



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

۸۴۲



چاپ اول

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده ها را تعیین و اجرا نماید. وظایف و هدفهای مهم موسسه عبارتست از: تعیین و تدوین استانداردها و آئینهای کار، ترویج و تعمیم استانداردهای رسمی ایران، تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای تعیین شده و صدور گواهینامه مطابقت، نظارت در تعیین عیار مصنوعات فلزات گرانبها و نشانه گذاری آنها، اجرای قوانین اوزان و مقیاسها، اجرای اجباری و تشویقی استانداردها شامل اعطای پروانه استفاده از مهر استاندارد و بازرسی کالاهای صادراتی پیش از صدور، میزان کردن دستگاههای اندازه گیری مورد استفاده در صنعت و تجارت و تعیین دقت آنها، بهبود بخشیدن کیفیت فرآوردهها و مواد، تحقیقات صنعتی و از جمله تحقیق درباره تابش مواد غذایی برای افزایش مدت نگهداری و انبار کردن آنها، جمع آوری و آماده سازی مدارک فنی برای استفاده صنایع و سازمانهای فنی، آزمایش کالاها برای تعیین ویژگیهای آنها و تشخیص تعرفه کالاهای وارداتی.

موسسه استاندارد از اعضای فعال سازمان بین المللی استاندارد، سازمان بین المللی الکتروتکنیک، سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی و سایر سازمانهای مهم بین المللی مشابه است و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده می نماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد.

اجرای استانداردهای ایران برفع تمام طبقات مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و صرفه جوئی در وقت و هزینه ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها می شود.

کمیسیون استاندارد بشکه شیر

رئیس

فرخنده - دکتر	دکتر در	دانشیار دانشکده دامپزشکی دپارتمان بهداشت و صنایع غذایی دانشگاه
عباس	دامپزشکی	تهران

اعضاء

انگجی - دکتر	دکتر داروساز	کارشناس در اداره کل نظارت بر مواد خوراکی اشامیدنی ارایشی و
محموده		بهداشتی - وزارت بهداشتی
نیاکان - دکتر	دکتر در	کارشناس عالی صنایع شیر وزارت کشاورزی و منابع طبیعی
داریوش	دامپزشکی	

دبیر

- فخری	کارشناس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
--------	---

هدف

ویژگی‌های لازم

پیشگفتار

استاندارد بشکه شیر که به وسیله کمیسیون فنی استاندارد بشکه شیر زیر نظر کمیته ملی استاندارد اوزان و مقیاس‌ها و تحت نظارت شورای عالی استاندارد در مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تهیه و تدوین گردیده است به استناد ماده یک ((قانون مواد الحاقی به قانون تأسیس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب ۲۴ اذر ۱۳۴۹)) به عنوان استاندارد رسمی ایران منتشر می‌گردد. برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفت‌های ملی و جهانی صنایع و علوم استانداردهای ایران در مواقع لزوم و یا در فواصل معین مورد تجدیدنظر قرار خواهند گرفت و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها برسد در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوطه مورد توجه واقع خواهد شد، بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدیدنظر آنها استفاده نمود.

در تهیه این استاندارد از منابع زیر استفاده شده است :

Milk Hygyne
FAO – WHO / Geneva 1962 Hygyne in milk production, processing and distribution

۱- هدف

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگی‌های بشکه شیر است که از نقطه نظر بهداشتی و سهولت حمل و نقل و هماهنگ بودن با دستگاه‌های بشکه شویی خودکار در کارخانجات شیر و قرار گرفتن آن روی زنجیرهای نقاله مطابقت داشته باشد.

۲

منظور از بشکه شیر در این استاندارد ظروفی است که برای حمل و نقل شیر از دامداری به کارخانه و از کارخانه به مرکز مصرف مورد استفاده قرار گرفته و با ویژگی‌های مندرج در این استاندارد مطابقت داشته باشد.

۳- ویژگی‌های لازم

موادی که در ساختمان بشکه شیر به کار برده می‌شوند بایستی واجد مشخصات و جنس زیر

۳ ۱- ویژگی‌های بشکه

۳ ۱ ۱- هیچگونه تأثیر شیمیایی از نظر رنگ، طعم و غیره روی شیر نداشته باشد و مواد سمی را به شیر منتقل نکند.

- ۳ ۱ ۲ - دارای مقاومت مکانیکی کافی باشد .
- ۳ ۱ ۳ - سبک بوده و حمل نقل آن آسان باشد .
- ۳ ۱ ۴ - اختلاف‌های شدید درجه حرارت را به خوبی تحمل نماید .
- ۳ ۱ ۵ - قابلیت هدایت حرارتی آن مناسب باشد .
- ۳ ۱ ۶ - شیر یا آب بر روی آن اثر نداشته باشد .
- یادآوری (۱) معمولاً مواد یا الیافهایی که در ساختمان بشکه شیر به کار برده می‌شوند عبارتند از :

فولاد زنگ نزن

آهن قلع اندود

مواد پلاستیکی

۲ ۳

های شیر استوانه‌ای شکل بوده و حالات زوایای آن

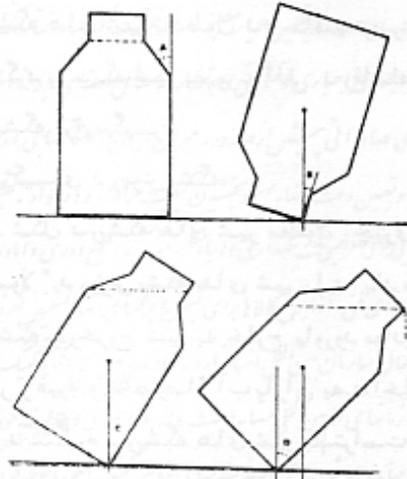
۱ ۲ ۳

در شرایط مختلف به شرح زیر می‌باشد .

$A < 45^\circ$	زاویه شانه
$B = 30^\circ$	زاویه تعادل در وضع وارونه
$C = 15^\circ \quad 20^\circ$	زاویه تعادل بشکه شیر
$D > 30^\circ$	زاویه تخلیه

- زاویه شانه $A < 45^\circ$
 زاویه تعادل در وضع وارونه $B = 30^\circ$
 زاویه تعادل بشکه شیر $C = 15^\circ$ تا 25°
 زاویه تخلیه $D > 30^\circ$

شکل بشکه



- A = زاویه شانه
 B = زاویه تعادل در وضع وارونه
 C = زاویه تعادل بشکه شیر
 D = زاویه تخلیه

یادآوری (۲) برای کنترل دقیق؛ های شیر به صورت ۱۰ ۱۰

مشخص و در روی بدنه جدار داخل حک شده است.

۳ ۲ ۲ - محل اتصال دسته بشکه شیر به بدنه بایستی طوری باشد که حمل و نقل شستشوی بشکه شیر آسان بوده و برای حامل ایجاد ناراحتی مخصوصاً در ناحیه مچ دست و انگشتان ننماید و نیز جای زیادی را اشغال نکند. معمولاً دسته بشکه‌های شیر به طول ده سانتیمتر در ناحیه خمیدگی بدنه و گردن بشکه شیر به صورت افقی در فاصله حداقل ۴ سانتیمتری در بشکه قرار می‌گیرد.

۳ ۳ - ویژگی‌های در پوش بشکه

۳ ۳ ۱ - شکل در بشکه‌های شیر معمولاً چتری یا ساده می‌باشد اصولاً در پوش بشکه‌های شیر باید با دهانه بشکه مطابقت داشته و از خروج شیر به خارج یا ورود مواد خارجی از قبیل گرد و غبار و غیره و مخصوصاً آب باران به داخل بشکه جلوگیری نماید. دستگیره در های شیر بهتر است از نظر استحکام و سهولت در حمل و نقل و جلوگیری از اشغال جای اضافی هم سطح در پوش بوده و در زیر آن فرورفتگی برای جای دست تعبیه شده باشد.

۳ ۴ - وزن بشکه

۳ ۴ ۱ های آهن قلع اندود و فولاد زنگ نزن به حجم ۴۰ ۵۰ لیتر با در پوش بایستی به وزن ۱۱ ۱۳ کیلوگرم باشد.

۳ ۴ ۲ های الومینیومی به حجم ۴۰ ۵۰ لیتر با س^۱پوش بایستی به وزن
۶ کیلوگرم باشد .

۳ ۴ ۳ های از جنس مواد پلاستیکی با حجم ۴۰ ۵۰ لیتر با درپوش بایستی به
وزن ۶ کیلوگرم باشد .



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

842



Milk barrel

1st Edition