



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۷۴۱۹

چاپ اول

۱۳۹۲

INSO

17419

1st.Edition

2013

مبلمان - استحکام، دوام و ایمنی - الزامات

برای میزهای خانگی

**Furniture - Strength, durability
and safety - Requirements for
domestic tables**

ICS:97.140

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است. تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف‌کنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذینفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذیصلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شوند که براساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین‌المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف‌کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استانداردهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست‌محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران اینگونه سازمان‌ها و مؤسسات را براساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا و بر عملکرد آنها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1 - International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5- Codex Alimentarius

کمیسیون فنی تدوین استاندارد
« مبلمان - استحکام، دوام و ایمنی - الزامات برای میزهای خانگی »

رئیس:

جلالی، محمود
(فوق لیسانس مهندسی مواد - شناسایی و انتخاب مواد)

دبیر:

امیرکافی، رضا
(لیسانس مهندسی مکانیک - حرارت و سیالات)

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

پوراحمدی، نوید
(لیسانس مهندسی صنایع - تکنولوژی صنعتی)

جعفری، منصور
کارشناسی مدیریت صنعتی

حیدری، حمید
کاردانی صنایع چوب و کاغذ

غلامزاده، اعظم
فوق لیسانس فیزیک

غلامزاده، سهراب
فوق دیپلم ماشین ابزار

کهندانی، سید علی
(لیسانس مهندسی صنایع - تکنولوژی صنعتی)

یاسا، سپهر
فوق لیسانس مدیریت بازرگانی

سمت و / یا نمایندگی

مدیر عامل شرکت کیو تکنیک

پژوهشگاه استاندارد

مدیر عامل شرکت نیکان کیفیت اندیش

مدیر تولید صنایع چوب حیدری

مدیر عامل صنایع چوب حیدری

مدیر عامل آزمایشگاه آزما پیام سرمد

مدیر آزمایشگاه آزما پیام سرمد

مدیر کنترل کیفیت شرکت چوب و فلز مکث

مدیر کنترل کیفیت شرکت مبلمان خانگی ژینگس
- استاد دانشگاه

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ب	آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران
ج	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
ه	پیش گفتار
۱	هدف و دامنه کاربرد ۱
۱	مراجع الزامی ۲
۲	تعاریف و اصطلاحات ۳
۲	شرایط و ترتیب آزمون ها ۴
۲	الزامات ایمنی ۵
۲	کلیات ۱-۵
۳	نقاط قیچی کننده و له کننده ۲-۵
۳	نقاط قیچی کننده و له کننده در هنگام نصب و تا کردن ۱-۲-۵
۳	نقاط قیچی کننده و له کننده تحت تاثیر مکانیزم های نیرو ۲-۲-۵
۳	نقاط قیچی کننده و له کننده در هنگام استفاده ۳-۲-۵
۳	پایداری ۳-۵
۳	پایداری تحت بار عمودی ۱-۳-۵
۴	پایداری برای میزها با اجزاء الحاقی ۲-۳-۵
۴	پایداری، استحکام و دوام ۶
۴	کلیات ۱-۶
۶	الزامات استحکام و دوام ۲-۶
۶	اطلاعات برای استفاده ۷
۶	گزارش آزمون ۸
۷	پیوست الف (اطلاعاتی)
	آزمون انحنای صفحه روی میز

پیش گفتار

استاندارد " مبلمان - استحکام، دوام و ایمنی - الزامات برای میزهای خانگی " که پیش نویس آن در کمیسیون های مربوط توسط پژوهشگاه استاندارد تهیه و تدوین شده است و در یکصد و بیست و چهارمین اجلاس کمیته ملی استاندارد اسناد و تجهیزات اداری و آموزشی مورخ ۱۳۹۲/۱۰/۱۴ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدید نظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و ماخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

EN 12521:2009, Furniture- Strength, durability and safety- Requirements for domestic tables

مبلمان - استحکام، دوام و ایمنی - الزامات برای میزهای خانگی

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین حداقل الزامات مورد نیاز برای ایمنی، استحکام و دوام انواع میزهای خانگی مورد استفاده بزرگسالان است که می‌تواند در ساختار آن‌ها از شیشه استفاده شده باشد. این استاندارد برای موارد زیر کاربرد ندارد:

الف- میزهای اداری یا میزهای تحریر که مصارف غیرخانگی دارند و میزهای مورد استفاده در آموزشگاه‌ها و میزهایی که به منظور استفاده در محیط خارج از منزل (فضای باز) تولید شده‌اند؛

ب- میزهایی که قسمت بالایی آنها به بدنه متصل نشده است، به‌عنوان مثال هنگامی که آزمون شماره ۳ در جدول ۲ انجام شود، قسمت رویه میز از خود میز جدا می‌گردد؛

پ- الزامات مربوط به دوام چرخ‌ها و مکانیزم‌های تنظیم ارتفاع؛

ت- الزامات ایمنی برقی؛

ث- الزامات مقاومت در برابر کهنگی و فرسودگی.

این استاندارد، به‌جز آزمون استحکام، ارزیابی مناسبی برای ویژگی‌های انبارش در میزهای خانگی فراهم نمی‌کند. پیوست الف شامل روش‌های آزمون انحنای صفحه روی میز است.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود.

در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آن‌ها مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۸۵، ۱۳۸۳: شیشه‌های ساختمانی - ایمنی آبدیده حرارتی - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون

۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۴۹۳، ۱۳۸۳: مبلمان خانگی - میزها - روش‌های آزمون برای تعیین استحکام، دوام و پایداری

2-3 EN 12600:2002, Glass in building- Pendulum test- Impact test method and classification for flat glass

2-4 EN 14072:2003, Glass in furniture- Test methods

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود:

۱-۳

قسمت‌های قابل دسترس

قسمت‌هایی که به راحتی در زمانی که میز در حالت معمولی خود قرار دارد، در دسترس استفاده کننده قرار دارد و همچنین قسمت‌هایی که احتمال تماس غیر عمدی آن زیاد است.

۲-۳

قسمت‌های قابل دسترس در هنگام نصب و تا کردن

قسمت‌هایی که فقط در هنگام نصب و تا کردن می‌تواند در دسترس قرار گیرند.

۳-۳

نقطه قیچی کننده و له کننده^۱

اگر فاصله بین دو قسمت متحرک در هر حالتی کمتر از ۱۸ میلی‌متر و بیشتر از ۷ میلی‌متر باشد، نقاط قیچی کننده و له کننده وجود دارد.

۴ شرایط و ترتیب آزمون

آزمون‌ها باید به همان ترتیبی انجام شود که در جدول ۲ فهرست شده است. شرایط آزمون باید مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳ باشد به جز شرایط زمانی (بند ۴-۱ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳) که بجای یک هفته، باید حداقل ۲۴ ساعت باشد.

نیروی آزمون می‌تواند با جرم جایگزین گردد. در این رابطه هر ۱۰ نیوتن باید معادل ۱ کیلوگرم در نظر گرفته شود.

۵ الزامات ایمنی

۱-۵ کلیات

میز باید بگونه‌ای طراحی شود که احتمال ایجاد صدمه به استفاده کننده به حداقل برسد. تمام قسمت‌های میز باید بگونه‌ای طراحی شده باشد، که از صدمه فیزیکی و خسارت به استفاده کننده در هنگام استفاده مورد نظر، اجتناب گردد.

این الزامات زمانی برآورده می‌شوند که:

الف- لبه بالای میز که بطور مستقیم در تماس با استفاده کننده است باید گرد شده یا پخ شده باشد. تمامی لبه‌های دیگر قابل دسترس باید عاری از خار و/یا لبه تیز باشد.

1-Shear and squeeze point

ب- انتهای اجزاء توخالی باید بسته شوند یا بر روی آن‌ها سرپوش گذاشته شوند. قسمت‌های متحرک و قابل تنظیم باید بگونه‌ای طراحی شوند که از صدمات و عملکرد غیر عمدی اجتناب شود. امکان شل شدن غیر عمدی قسمت‌هایی از میز که بار را تحمل می‌کنند، نباید وجود داشته باشد. تمامی قسمت‌هایی که برای کمک به سهولت حرکت، روغن کاری شده‌اند باید به گونه‌ای طراحی شوند تا از لکه و روغنی شدن مصرف کننده در هنگام استفاده معمول جلوگیری شود.

۲-۵ نقاط قیچی کننده و له کننده

۱-۲-۵ نقاط قیچی کننده و له کننده در هنگام نصب و تاکردن

نقاط قیچی کننده و له کننده (همانطور که در بند ۳-۳ تعریف شده است) به جز در موارد مربوط به بند ۲-۲-۵ یا ۳-۲-۵ در این بند کاربرد دارد، این نقاط آن‌هایی هستند که فقط در هنگام نصب و تاکردن ایجاد می‌شوند. نقاط قیچی کننده و له کننده در هنگام نصب قطعات الحاقی به سطح اصلی میز، از جمله موارد قابل قبول می‌باشند زیرا فرض بر این است که مصرف کننده حرکاتش را تحت کنترل دارد و قادر خواهد بود اعمال نیرو را به هنگام احساس درد متوقف کند.

لبه‌های قسمت‌هایی که نسبت به یکدیگر حرکت دارند و نقاط قیچی کننده و له کننده را ایجاد می‌کنند، باید مطابق الزامات مشخص شده در بند ۱-۵ باشند.

۲-۲-۵ نقاط قیچی کننده و له کننده تحت تاثیر مکانیزم‌های نیرو

نقاط ایجاد شده توسط عملکرد مکانیزم‌های نیروی میز نباید نقاط قیچی کننده و له کننده ایجاد نمایند، مانند فنرها، جک‌های گازی و سیستم‌های موتوری.

۳-۲-۵ نقاط قیچی کننده و له کننده در هنگام استفاده

نقاط ایجاد شده هنگام اعمال نیرو در حین استفاده معمول نباید نقاط قیچی کننده و له کننده ایجاد نمایند، به جدول ۲ مراجعه کنید.

چنانچه در حین جابجایی و حرکت معمول میز توسط استفاده کننده خطری ایجاد شود، هیچ گونه نقاط قیچی کننده و له کننده نباید بوجود آید.

۳-۵ پایداری

۱-۳-۵ پایداری تحت بار عمودی

۱-۱-۳-۵ کلیات

میزهایی که قابلیت تنظیم تا ارتفاع بالا و پایین ۹۵۰ میلی‌متر دارند، باید با هر دو روش ارائه شده در بندهای ۱-۱-۳-۵ و ۲-۱-۳-۵ مورد آزمون قرار گیرند.

۵-۳-۱-۱-۱-۱ آزمون میزهایی که ارتفاع آن‌ها ۹۵۰ میلی‌متر یا کمتر است یا تا این ارتفاع تنظیم می‌شوند

میز باید تا حداکثر ارتفاعی که احتمال واژگونی وجود دارد تنظیم گردد اما نباید بیشتر از ۹۵۰ میلی‌متر باشد. زمانی که میز مطابق با بند ۶-۷ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳ با نیروی مشخص شده در جدول ۲ مورد آزمون قرار می‌گیرد، نباید واژگون شود.

۵-۳-۱-۱-۲ آزمون میزهایی که ارتفاع آن‌ها بیشتر از ۹۵۰ میلی‌متر است یا تا این ارتفاع تنظیم می‌شوند

میز باید تا حداکثر ارتفاعی که احتمال واژگونی وجود دارد تنظیم گردد اما نباید کمتر از ۹۵۰ میلی‌متر باشد. زمانی که میز مطابق با بند ۶-۷ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳ با ۵۰٪ نیروی مشخص شده در جدول ۲ آزمون می‌شود، نباید واژگون گردد.

۵-۳-۲ پایداری میزها با اجزای الحاقی

هر جزء الحاقی را با بار مشخص شده در جدول ۱ بارگذاری کنید.

برای میزها با اجزای الحاقی که به یکدیگر چفت نشده‌اند، تمام اجزای را برای رسیدن به حداقل ترکیب مطلوب باز کنید. برای میزها با اجزای الحاقی که به یکدیگر چفت شده‌اند، دو جزء الحاقی با بیشترین بار را بدون باز شدن چفت باز کنید. اگر وسیله چفت از باز شدن همزمان دو قسمت الحاقی جلوگیری می‌کند، آن قسمت الحاقی که بیشترین بار را دارد باز کنید.

وقتی نیروی عمودی مشخص شده در جدول ۲ از طریق صفحه بارگذاری در مرکز جلوی میز (بند ۵-۶ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳) با فاصله ۵۰ میلی‌متری از لبه اعمال می‌گردد، میز نباید واژگون گردد.

جدول ۱- بارگذاری اجزای الحاقی

بار	اجزای
۱/۲۵ کیلوگرم بر دسی‌متر	اجزای الحاقی طراحی شده فقط جهت بایگانی‌های معلق ^۱ (مانند کشوها)
۰/۲ کیلوگرم بر دسی‌متر مکعب	سایر اجزای الحاقی

۶ پایداری، استحکام و دوام

۱-۶ کلیات

میزها باید مطابق با فهرست مرتب شده در جدول ۲ مورد آزمون‌های پایداری، استحکام و دوام قرار گیرند.

جدول ۲- آزمون‌های پایداری، استحکام و دوام

سایر میزها	میزها با ارتفاع کوچکتر یا مساوی ۶۰۰ میلی متر یا میز یا مساحت صفحه رویه میز کوچکتر یا مساوی ۰/۲۵ متر مربع	بار	مرجع	آزمون
۴۰۰	۲۰۰	نیروی آزمون بر حسب نیوتن تعداد دوره ۱۰ مرتبه	بند ۶-۲ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳	۱- بارگذاری ایستایی افقی
-	۱۰۰۰	نیروی آزمون بر حسب نیوتن الف- سطح اصلی برای میزها با ارتفاع کمتر یا مساوی ۶۰۰ میلی متر	بند ۶-۳ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳	۲- بارگذاری ایستایی عمودی ^a
۱۰۰۰	۲۵۰	ب- سطح اصلی برای میزها با ارتفاع بیشتر از ۶۰۰ میلی متر		
۲۰۰	-	پ- سطح فرعی تعداد دوره ۱۰ مرتبه		
۱۰۰۰۰	۵۰۰۰	تعداد دوره آزمون نیروی آزمون بر حسب نیوتن	بند ۶-۴ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳	۳- خستگی افقی
۳۰۰	۱۵۰			
۱۰۰۰۰	-	تعداد دوره آزمون نیروی آزمون ۳۰۰ نیوتن	بند ۶-۵ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳	۴- خستگی عمودی برای میزهای دسته دار یا پایه دار
۱۸۰	۱۴۰	ارتفاع سقوط بر حسب میلی متر و تعداد ۱۰ مرتبه	بند ۶-۶ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳	۵- ضربه عمودی برای میزها بدون شیشه در ساختارشان
۱۸۰	۱۴۰	ارتفاع سقوط بر حسب میلی متر شیشه ایمنی ^b	بند ۶-۶ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳	۶- ضربه عمودی برای میزها با شیشه در ساختارشان
۲۴۰	۱۸۰	سایر شیشه ها	بند ۶ استاندارد EN 14072:2003 ^c	
۲۰۰	۲۰۰	نیروی آزمون بر حسب نیوتن سطح اصلی V ₁	بند ۶-۷ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳	۷- پایداری تحت بارگذاری عمودی ^{a,d}
۴۰۰	۴۰۰	V ₂		
۱۰۰	-	سطح فرعی V ₁		
۲۰۰	-	V ₂		
۲۰۰	-	نیروی آزمون بر حسب نیوتن	بند ۵-۳-۲	۸- پایداری برای میزها با اجزاء الحاقی ^d

^a میزها با اجزای الحاقی باید با هر دو وضعیت اجزای الحاق شده و الحاق نشده مورد آزمون قرار گیرند. یک میز الحاقی اضافه شده در مرکز میز، باید به عنوان یک سطح اصلی مورد آزمون قرار گیرد. یک سطح فرعی از ترکیب الحاقی می تواند یک قطعه از سطح اصلی در ترکیب غیر الحاقی باشد.

^b اگر شیشه، الزامات آزمون متلاشی شدن در بند ۸ استاندارد ملی ایران به شماره ۲۳۸۵ را برآورده سازد، یا حالت شکست (β) مطابق با استاندارد EN 12600:2002 از نوع B یا C باشد، شیشه ایمن در نظر گرفته می شود.

^c ضربه زدن به بالای میز مطابق با حالت‌های تعریف شده در بند ۶-۶ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳.

^d برای میزهایی که ممکن است پیش از هر آزمون دیگری، الزامات پایداری را برآورده نکنند، آزمون‌های مناسب پایداری باید پیش از آغاز آزمون‌های مشخص شده به ترتیب این جدول، انجام شود.

۲-۶ الزامات استحکام و دوام

الزامات استحکام و دوام وقتی برآورده می شوند که بعد از آزمون ها مطابق جدول ۲ موارد زیر برقرار باشد:

- الف- شکستگی در هیچ عضو، اتصال یا جزء بوجود نیاید؛
- ب- اتصالاتی که سفت و محکم در نظر گرفته شده نباید شل شوند؛
- پ- پس از برداشتن بارهای آزمون، عملکردهای میز حفظ شده باشد؛
- ت- الزامات پایداری میز برآورده گردد.

۷ دستورالعمل استفاده

دستورالعمل استفاده باید به زبان فارسی یا زبان کشوری که قرار است محصول در آن به فروش برسد، در دسترس بوده و حداقل شامل جزئیات زیر باشد:

- الف- دستورالعمل های مونتاژ در صورت کاربرد؛
- ب- دستورالعمل هایی برای حفظ و نگهداری میز.

۸ گزارش آزمون

گزارش آزمون باید حداقل شامل اطلاعات زیر باشد:

- الف- ارجاع به این استاندارد ملی؛
- ب- جزئیات قطعه آزمون شده مبلمان؛
- پ- جزئیات عیوب مشاهده شده پیش از آزمون؛
- ت- هر نوع تغییر از محدوده درجه حرارت تعیین شده؛
- ث- نتایج آزمون؛
- ج- جزئیات هرگونه انحراف از این استاندارد؛
- چ- نام و مشخصات وسیله آزمون^۱؛
- ح- تاریخ انجام آزمون.

پیوست الف

(اطلاعاتی)

آزمون انحنای صفحه روی میز

الف-۱ توصیه می‌شود که آزمون مشخص شده در بند الف-۲ هنگامی انجام گیرد که انحراف سطح اصلی میز تحت آزمون بارگذاری ایستایی عمودی (بند ۶-۳ استاندارد ملی ایران به شماره ۷۴۹۳) از مقدار $\frac{1}{250}$ برای محدوده صفحات با مغزی چوب، $\frac{1}{150}$ برای محصولات چوبی یا $\frac{1}{100}$ برای سایر مواد، فراتر رود.

الف-۲ آزمون انحنای صفحه روی میز که از فلز، شیشه یا سنگ ساخته نشده، باید در رطوبت نسبی (50 ± 5) درصد و حرارت $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ انجام شود.

انحنای صفحه روی میز باید هرکجا که بزرگترین مقدار وجود دارد، اندازه گیری شود.

بزرگترین مقدار انحنای باید با دقت ± 0.1 میلی‌متر از خط مستقیم مرجع اندازه گیری و ثبت گردد.

برای شروع آزمون، میز را روی سطح تخت در وضعیت معمولی قرار دهید. بار یکنواخت $1/5$ کیلوگرم بر دسی متر مربع که بطور مساوی توزیع شده را بر سطح میز قرار دهید.

بار آزمون را برای مدت زمان‌های مشخص شده در زیر نگه دارید:

- یک ساعت برای سطح میزهای ساخته شده از فلز، شیشه و سنگ؛

- یک هفته برای سطح میزهای ساخته شده از سایر مواد.

انحنای در همان نقاط مشخص شده بالا را اندازه گیری و ثبت نمایید.