



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

۱۶۲۳



□ □ □ □ □ □

چاپ دوم

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فراورده‌ها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورای عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفائی کشور - ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استاندارد اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالیبراسیون وسایل سنجش - آزمایش و تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد میباشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده مینماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد. اجرای استانداردهای ملی ایران بنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین ایمنی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینه‌ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها میشود.

تهیه کننده
کمیسیون استاندارد میز نقشه کشی

رئیس

کیامرزمیلانی - محمود

□ □ □ □ □ □

اعضاء

اکرامیان - ارارات

انصاری - محمود

چاتروبیان - زوریک

سازنده میزهای نقشه □ □

□ □ □ □ □ □ اور

شرکت زوریک

دبیر

کیامرزمیلانی - احمد

کارشناس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

□ □ □ □ □ □ □ □

استاندارد ابعاد میزهای نقشه □ □

هدف و دامنه کاربرد

تعاریف

□ □ □ بندی و ویژگیها

پیشگفتار

استاندارد میز نقشه‌کشی که بوسیله کمیسیون فنی تجهیزات اداری تهیه و تدوین شده در یازدهمین جلسه کمیته ملی اسناد و تجهیزات اداری مورخ 1349 تصویب گردید. پس از تأیید شورای عالی استاندارد و باستناد ماده یک ((قانون مواد الحاقی به قانون تأسیس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب اذر ماه 1349)) بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر می‌گردد.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی صنایع و علوم استانداردهای ایران در مواقع لزوم و یا در فواصل معین مورد تجدیدنظر قرار خواهند گرفت و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها برسد در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه واقع خواهد شد.

بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدیدنظر آنها استفاده نمود.

در تهیه این استاندارد سعی بر آن بوده است که با توجه به نیازمندیهای خاص ایران حتی‌المقدور میان روشهای معمول در این کشور و استانداردهای روشهای متداول در کشورهای دیگر هماهنگی ایجاد شود.

استاندارد ابعاد میزهای نقشه‌کشی

۱- هدف و دامنه کاربرد

منظور از تهیه این استاندارد تعیین ویژگیها و روشهای آزمون میزهای نقشه‌کشی است که در دفاتر فنی و سازمانهای دولتی و خصوصی بکار می‌رود.

۲- تعاریف

۱-۲- درازای میز:

قسمت طولانی رویه میز که در مقابل شخص استفاده کننده قرار میگیرد.

۲-۲- پهنای میز:

کوته‌ترین فاصله بین دو لبه میز

۳-۲- ارتفاع میز:

فاصله عمودی بالاترین نقطه رویه از سطح زمین.

فاصله زمین تا پائین‌ترین نقطه قسمت فوقانی میز در نمای عمودی .

۳-۱- میزهای ساده نقشه: ()

: □□□□□□ - 1 - 1 - 2

ب. [های عقب از پروفیل ۳۰*۴۰ میلیمتری بطول ۶۸۰ میلیمتر] ۱۰۰

اینچ یا ۱۰ میلیمتری بهم متصل می، □□□ .

۳-۱-۲-۵ : ۱۶ : ۴ اینچ یا ۸ میلیمتری در فاصله ۳۵۰

میلیمتری به پایه‌های جلو و عقب میز نصب می‌شود.

الف ابعاد سینی : ابعاد سینی طبق جدول زیر مشخص شده است .

طول	۷۶۰ میلیمتر
عرض	۳۶۰ میلیمتر
ارتفاع	۳۰ میلیمتر

$\frac{1}{\rho}$: چگالی سینی از نوع ورق فولاد میلیمتری می باشد.

۳-۱-۳- نبشی شیردار: ۲۵ میلیمتری شیردار بطول ۴۵۰ میلیمتر روی پایه‌های عقب میز در فاصله ۴۴۰ میلیمتر جوش شده است و جهت تغییر شیب صفحه فوقانی میز بکار می‌رود.

الف تعداد و فواصل شیارها: در روی نبشی ۵ شیار به فاصله ۱۰۰
بطور مورب طوری تعبیه شده است که گودی هر شیار ۲۳۰

۳-۱-۴- کلاف زیر تخته: کلاف زیر تخته از نبشی ۳۰ میلیمتر بابعاد ۸۵۰* ۶۵۰ باشد قسمت جلو کلاف آزاد بوده و فقط از سه طرف بوسیله

جوش متصل شده است

۳-۱-۵- بازوی متحرک پشت تخته : بازوی متحرک پشت تخته از دو عدد پروفیل

۲۰*۲۰ میلیمتر بطول ۴۸۰ میلیمتر و دو میل گرد بقطر ۱۰ میلیمتر بطول ۷۳۰

میلیمتر که دو طرف آن غلاویز شده است توسط دو مهره ۱۰ میلیمتری به کلاف

زیر تخته طوری متصل شده است که دارای حرکت باشند (۱) □□□ □□□□□

5

5

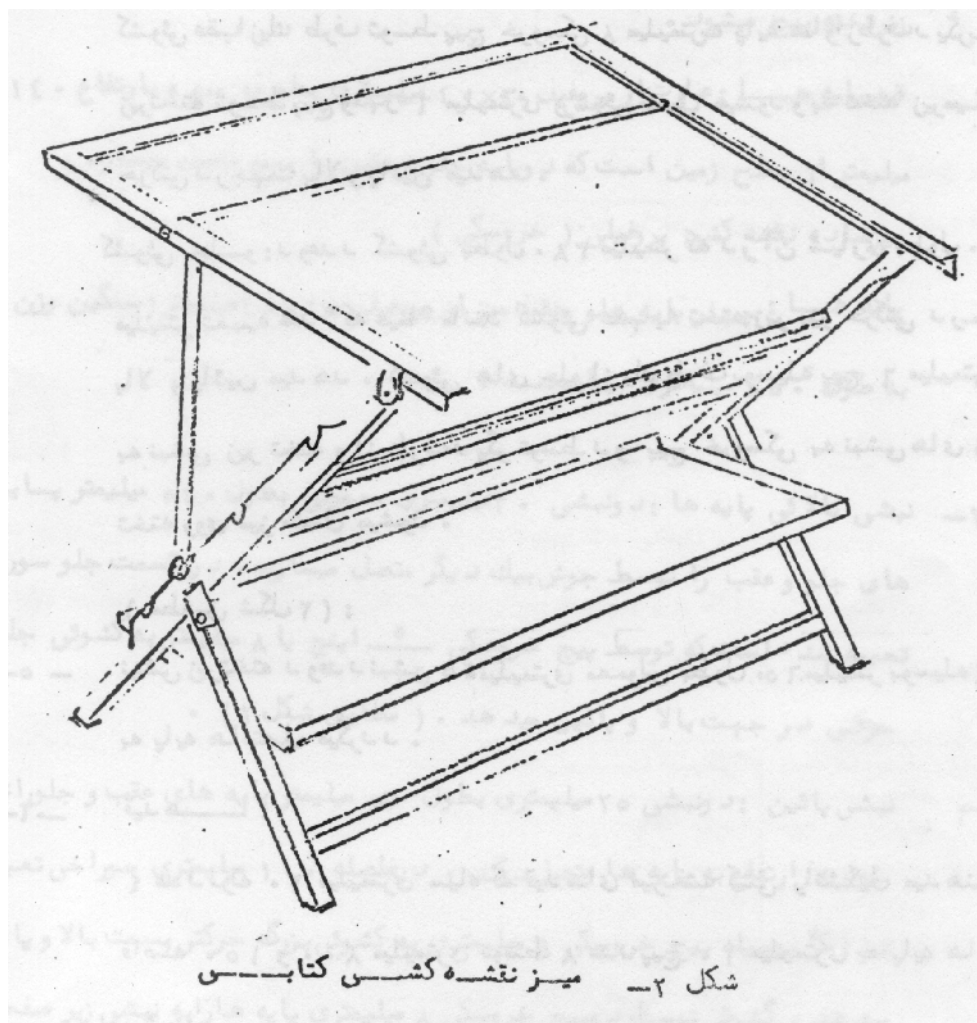
۳-۲-۴- □□□□ های عقب و جلو:

$$\begin{pmatrix} 2 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \end{pmatrix}$$

: □□□□ - 6-2-3

یادآوری مهره‌ها در داخل لوله جوش شده است.

۳-۳- رویه میز فاقد هرگونه رنگ بوده فقط می‌توان سطح رویه را از ورقه پلاستیکی قابل شستشو و بوسله چسب پوشاند .





ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

1623



Drafting desk

2nd Edition