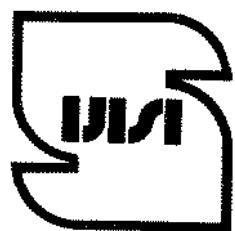


جمهوری اسلامی ایران
موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
شماره استاندارد ایران

۱۶۲۳



چاپ دوم

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فراوردها را تعیین و تدوین و اجرای انها را با کسب موافقت شورایعالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفایی کشور - ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استاندارد اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالیبراسیون وسایل سنجش - ازمايش و تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد میباشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از اخرين پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده مینماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد.

اجرای استانداردهای ملی ایران بنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین اینمی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینه ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها میشود.

تهیه کننده**کمیسیون استاندارد میز نقشه کشی****رئیس****کیامرز میلانی - محمود****اعضا**

سازنده میزهای نقشه

اکرامیان - ارارات

اور

انصاری - محمود

شرکت زوریک

چاتروبیان - زوریک

دبیر

کارشناس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

کیامرز میلانی - احمد

استاندارد ابعاد میزهای نقشه:

هدف و دامنه کاربرد

تعاریف

بندی و ویژگیها

پیشگفتار

استاندارد میز نقشه‌کشی که بوسیله کمیسیون فنی تجهیزات اداری تهیه و تدوین شده در یازدهمین جلسه کمیته ملی استناد و تجهیزات اداری مورخ ۱۳۴۹ تصویب گردید . پس از تأیید شورای عالی استاندارد و باستناد ماده یک ((قانون مواد الحاقی به قانون تأسیس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب اذر ماه ۱۳۴۹))عنوان استاندارد رسمی ایران منتشر می‌گردد .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفت‌های ملی و جهانی صنایع و علوم استانداردهای ایران در موقع لزوم و یا در فواصل معین مورد تجدیدنظر قرار خواهد گرفت و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها بررسد در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه واقع خواهد شد . بنابراین برای مراجعه به استاندارهای ایران باید همواره از اخرين چاپ و تجدیدنظر انها استفاده نمود .

در تهیه این استاندارد سعی بر آن بوده است که با توجه به نیازمندیهای خاص ایران حتی المقدور میان روش‌های معمول در این کشور و استاندارد و روش‌های متدائل در کشورهای دیگر هماهنگی ایجاد شود .

استاندارد ابعاد میزهای نقشه

۱- هدف و دامنه کاربرد

منظور از تهیه این استاندارد تعیین ویژگیها و روش‌های ازمون میزهای نقشه که در دفاتر فنی و سازمانهای دولتی و خصوصی بکار می‌رود می‌باشد .

۲- تعاریف

۱-۱- درازای میز :

قسمت طولانی رویه میز که در مقابل شخص استفاده کننده قرار می‌گیرد .

۱-۲- پهنای میز :

کوتاهترین فاصله بین دو لبه میز

۱-۳- ارتفاع میز :

فاصله عمودی بالاترین نقطه رویه از سطح زمین .

۴-۴- ارتفاع محفظه زانوها:

فاصله زمین تا پائین‌ترین نقطه قسمت فوقانی میز در نمای عمودی.

۳ بندی و ویژگیها

() ۱-۱-۳ میزهای ساده نقشه:

: ۱-۱-۲ :

الف های جلو میز نقشه: () از پروفیل 30^*40 میلیمتر بطول ۱۰۰۰

ب های عقب از پروفیل 30^*40 میلیمتری بطول ۶۸۰

اینج یا ۱۰ میلیمتری بهم متصل می-

$\frac{5}{16}$ -۲-۱-۳ : ۴ اینج یا ۸ میلیمتری در فاصله ۳۵۰

میلیمتری به پایه‌های جلو و عقب میز نصب می‌شود.

الف ابعاد سینی: ابعاد سینی طبق جدول زیر مشخص شده است.

ارتفاع	۳۰ میلیمتر
عرض	۳۶۰ میلیمتر
طول	۲۶۰ میلیمتر

ب $\frac{1}{1}$ -جنس سینی از نوع ورق فولاد میلیمتری می-

۴-۱-۳-نبشی شیاردار: ۲۵ میلیمتری شیاردار بطول ۴۵۰

روی پایه‌های عقب میز در فاصله ۴۴۰ میلیمتر جوش شده است و جهت تغییر شبی صفحه فوقانی میز بکار می‌رود.

الف تعداد و فواصل شیارها: در روی نبشی ۵ شیار به فاصله ۱۰۰

بطور مورب طوری تعبیه شده است که گودی هر شیار ۲۳۰

۴-۱-۴-کلاف زیر تخته: کلاف زیر تخته از نبشی ۳۰ میلیمتر بابعاد 850^*650

باشد قسمت جلو کلاف ازاد بوده و فقط از سه طرف بوسیله

جوش متصل شده است

۴-۱-۵-بازوی متحرک پشت تخته: بازوی متحرک پشت تخته از دو عدد پروفیل

20^*20 میلیمتر بطول ۷۳۰ میلیمتر و دو میل گرد بقطر ۱۰ میلیمتر بطول

میلیمتر که دو طرف ان غلاویز شده است توسط دو مهره ۱۰ میلیمتری به کلاف

زیر تخته طوری متصل شده است که دارای حرکت باشند (۱)

۳-۱-۶- بست اتصال کلاف زیر تخته به پایه، : بست اتصال از تسمه $۳۰^{\circ} ۵$

میلیمتر بطول ۷۵ میلیمتر طوری تعبیه شده است که ۱۵^۵ یک طرف توسط پیچ اینچ یا ۸ میلیمتری به پایه های عقبی از طرف دیگر به کلاف زیر تخته جوش شده است.

۳-۱-۷- رنگ :

رنگ پایه ها از نوع رنگ چکشی است.

یاداوری ۱ های سینی بایستی کاملا صاف باشد تا به بدن و لباس استفاده کننده اسیبی وارد نکند.

۳-۱-۸- مشخصات تخته روی میز

الف اندازه ها و ضخامت تخته روی میز طبق جدول زیر مشخص می گردد.

ضخامت بر حسب میلیمتر	عرض بر حسب میلیمتر	طول بر حسب میلیمتر
۲۳۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰
۲۳۰	۸۰۰	۱۲۰۰

ب پشت و روی تخته روی میز از روکش سه لائی فشرده شده پوشیده می شود اطراف تخته روی میز توسط روکش نیم میلیمتری چوبی و همچنین روکش بوسیله چسب تحت فشار ۱۰ تن بر مترمربع در مدت ۱۰ دقیقه بهم چسبانیده می شود.

۱۰ عدد پیچ خودکار ۴ میلیمتری به :

کلاف زیر تخته پیچ می شود.

۱-۱-۱۰- عبارت از پروفیل $۴۰^{\circ} ۳۰$ میلیمتری بطول ۸۰۰ و بارتفاع

۱۴۰ میلیمتر از سطح زمین است که دو پایه جلو و عقبی را بهم متصل می سازد.

۲-۲- میز ساده نقشه کشی پروفیلی (خروسکی)

() ۱-۲-۳- : چهار پایه جلو و عقب میز از پروفیل $۲۵^{\circ} ۲۵$

وزن) به طول ۸۵۰ میلیمتری می باشد.

۲-۲-۳- : دو نبشی ۳ میلیمتری معمولی بطول ۵۴۰

های جلو و عقب را توسط جوش بیک دیگر متصل می سازد. در قسمت جلو

۵

سوراخی تعبیه شده اس ۶^۴ که توسط پیچ خروسکی

کشوئی جلو حرکتی در جهت بالا و پائین می دهد. (۲)

۳-۲-۳- : دو نبشی ۲۵ میلیمتری بطول ۵۸۰ های عقب و

در فاصله ۱۰۰ میلیمتری جلو را توسط جوش در ارتفاع به پایه،

سوراخی تعبیه شده که بوسیله پیچ خروسکی 8 میلیمتری به کشوئی بزرگ حرکتی بسمت بالا و پائین می‌دهد . کشوئی توسط دو پیچ خروسکی 8 میلیمتری ها را به نبشی زیر صفحه تخته‌ای روی میز متصل می‌سازد .

های عقب و جلو : - ۴-۲-۳

الف : دو عدد کشوئی بزرگ بطول 580 میلیمتر که در ان شیاری بطول 350 میلیمتر تعبیه شده است .

کشوئی عقب از یک طرف توسط پیچ خروسکی 8 دیگر به نبشی زیر تخته توسط پیچ و مهره 6 میلیمتری ورشوئی متصل می‌شود و به تخته زیر میز حرکتی در جهت بالا و پائین می‌دهد .

ب : دو عدد کشوئی بطول 380 میلیمتر که در ان شیاری بطول 350 میلیمتر تعبیه شده که عیناً مانند کشوئی عقب به تخته زیر میز حرکتی در جهت بالا و پائین می‌دهد . های جلو از یک طرف بوسیله پیچ 6 میلیمتر ورشوئی به نبشی زیر تخته و از طرف دیگر توسط دو پیچ خروسکی به نبشی‌های زیرین تخته روی میز متصل می‌شود .

(۲) :

۶-۲-۵- نبشی زیر تخته دو عدد نبشی 25 میلیمتری معمولی بطول 650 گردد .

۴

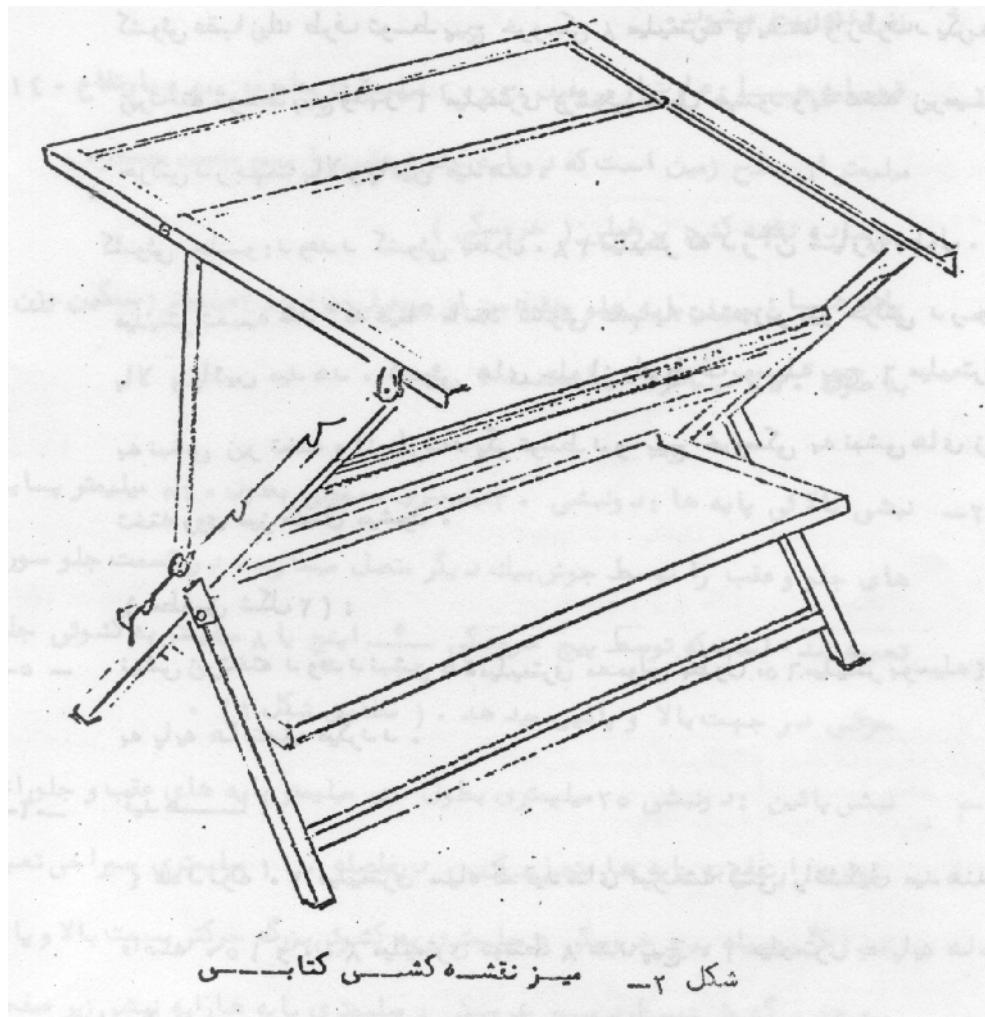
- ۶-۲-۳

۴ عدد لوله 20 میلیمتری سیاه که قیدهای میز نقشه‌کشی را تشکیل می‌دهند در 150 و 100 میلیمتری توسط 8 عدد پیچ 10 میلیمتری به پایه ،

یاداوری مهره‌ها در داخل لوله جوش شده است .

- ۷-۲-۳ : تعداد 10 عدد پیچ خودکار ورشوئی 4 میلیمتری نبشی زیر تخته را به تخته روی میز متصل می‌باشد .

۳-۳- رویه میز فاقد هرگونه رنگ بوده فقط می‌توان سطح رویه را از ورقه پلاستیکی قابل شستشو و بوسیله چسب پوشانید .



شکل ۲ - میز نقشه کشی کتابس

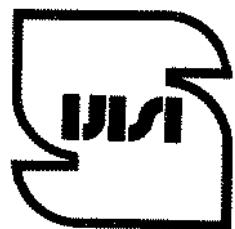


ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

1623



Drafting desk

2nd Edition