



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۶۶۰۸

چاپ اول

شهریور ۱۳۹۲

INSO  
16608

1st. Edition

Sep.2013

ماشین‌های اداری و تجهیزات پردازش داده -  
فاصله‌گذاری‌های خط و فاصله‌گذاری‌های نویسه

**Office machines and data processing equipment  
- Line spacings and Character spacings**

**ICS:35.260 ,35.180**

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است. تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup>، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۴</sup> در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استانداردهای کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

## کمیسیون فنی تدوین استاندارد

« ماشین‌های اداری و تجهیزات پردازش داده - فاصله‌گذاری‌های خط و فاصله‌گذاری‌های نویسه »

### رئیس:

پهلوانیان، حسین  
(لیسانس مهندسی برق، مخابرات و  
دکترای مدیریت برنامه‌ریزی و توسعه)

### سمت و /یا نمایندگی

شرکت آگاهان ارتباط آریا  
(سهامی خاص)

### دبیر:

حقوقی، حسین کامبیز  
(لیسانس مهندسی برق، مخابرات)

شرکت آگاهان ارتباط آریا  
(سهامی خاص)

### اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

آذرکار، سیدعلی  
(فوق لیسانس مهندسی کامپیوتر)

شرکت مهندسی پدیدپرداز  
کارشناس پروانه‌دار استاندارد

رادمان، جواد  
(دکترای مدیریت برنامه‌ریزی و توسعه)

شرکت مبین‌نت

فراهانی، فهیمه  
(لیسانس حسابداری)

شرکت آگاهان ارتباط آریا  
(سهامی خاص)

فنون‌ی الاصل، حشمت اله  
(لیسانس مهندسی برق، مخابرات)

مخابرات شرکت نفت

مظاهری، محمدحسین  
(لیسانس مهندسی برق، مخابرات)

دانشگاه صنعتی امیرکبیر

ممدوح، حسین  
(لیسانس مهندسی برق، مخابرات)

شرکت آگاهان ارتباط آریا  
(سهامی خاص)

نظری، فاطمه  
(فوق لیسانس فناوری اطلاعات - برنامه‌ریزی سیستم‌ها)

شورای عالی انفورماتیک

## پیش‌گفتار

استاندارد « ماشین‌های اداری و تجهیزات پردازش داده - فاصله‌گذاری‌های خط و فاصله‌گذاری‌های نویسه » که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط شرکت آگاهان ارتباط آریا، تهیه و تدوین شده و در دویست و سی و یکمین اجلاس کمیته ملی استاندارد رایانه و فرآوری داده‌ها مورخ ۱۳۹۱/۱۰/۲ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌گردد.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

ISO 4882:1979, Office machines and data processing equipment - Line spacings and Character spacings

## « ماشین‌های اداری و تجهیزات پردازش داده - فاصله‌گذاری‌های خط و فاصله‌گذاری‌های نویسه »

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین مشخصات فاصله‌گذاری‌های ترجیحی خط و نویسه برای ماشین‌های اداری و تجهیزات پردازش داده است.

### ۲ فاصله‌گذاری‌های خط و فاصله‌گذاری‌های نویسه

#### ۱-۲ فاصله‌گذاری‌های خط

فاصله‌گذاری‌های ترجیحی خط (۱/۶ in) (اینچ) ۴/۲۳۳ mm (میلی‌متر) است. وقتی که فاصله‌گذاری‌های نزدیک‌تر خط دارای اهمیت خاصی باشد، از فاصله‌گذاری‌های (۱/۸ in) (اینچ) ۳/۱۷۵ mm (میلی‌متر) می‌توان استفاده کرد.

#### ۲-۲ فواصل نویسه‌ها

فاصله‌گذاری‌های ترجیحی نویسه (۱/۱۰ in) (اینچ) ۲/۵۴ mm (میلی‌متر) است. وقتی به نوشتن با چگالی بالاتر نیاز باشد، از یک فاصله نویسه (۱/۱۲ in) (اینچ) ۲/۱۱۷ mm (میلی‌متر) می‌توان استفاده کرد. برای شرایط خاص، هنگامی که به‌طور معمول به رونوشت نیاز نباشد، می‌توان از یک فاصله‌گذاری (۱/۱۵ in) (اینچ) ۱/۶۹۳ mm (میلی‌متر) استفاده کرد.

**یادآوری ۱-** در کاربردهایی که با پردازش داده یا تجهیزات چاپی مخابراتی مربوط هستند است، استفاده از سایر فواصل به‌جای فواصل ترجیحی ممکن است باعث ایجاد مشکلاتی در تبادل شود.

**یادآوری ۲-** همچنین در تجهیزاتی که تغییرات وسیعی در اندازه نوع را مجاز می‌کند، از سایر فاصله‌گذاری‌ها، به‌جای آن‌هایی که در بالا ذکر شده، می‌توان استفاده کرد.