



استاندارد ملی ایران

۸۲۵۷

تجدیدنظر اول

۱۳۹۵



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization

INSO

8257

1st. Revision

2017

Identical with
ISO 3819:
2015

لوازم شیشه‌ای آزمایشگاهی - بشرها

Laboratory glassware -- Beakers

ICS:17.060

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران- ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸

کرج ، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: ۰۲۶ (۳۲۸۰۶۰۳۱) - ۸

دورنگار: ۰۲۶ (۳۲۸۰۸۱۱۴)

رایانامه: standard@isiri.org.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

Iranian National Standardization Organization (INSO)

No.1294 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.org.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>



به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده^۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسه‌های علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسه‌های علاقه‌مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌دهد، به تصویب رسیده باشند.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/ یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسه‌های صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان از کیفیت محصولات زیست محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) و سایر وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این‌گونه سازمان‌ها و مؤسسه‌های را براساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطای و بر عملکرد آن‌ها ناظرت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاه، کالیبراسیون (واسنجی) و سایر وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«لوازم شیشه‌ای آزمایشگاهی- بشرها»

(تجدید نظر اول)

سمت و/یا محل اشتغال:

رئیس:

عضو هیأت علمی دانشگاه شهید چمران اهواز

زرگر، بهروز

(دکتری شیمی تجزیه)

دبیر:

معاون استانداردسازی و آموزش اداره کل استاندارد خوزستان

خوشنام، فرزانه

(دکتری شیمی تجزیه)

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

سرپرست آزمایشگاه- گروه ملی صنعتی فولاد ایران

احمدی، سودابه

(کارشناسی ارشد شیمی)

مدیر آزمایشگاه- شرکت به آزمایشگاه

اصولی، آرش

(کارشناسی مکانیک)

رئیس- گروه ملی صنعتی فولاد ایران

جعفرزاده، حجت‌الله

(کارشناسی الکترونیک)

مدیر آزمایشگاه- دانشگاه صنعت نفت اهواز

رضایی نژاد، رامش

(کارشناسی ارشد شیمی)

کارشناس- اداره کل استاندارد خوزستان

شریف پور، حسین

(لیسانس مکانیک)

کارشناس- اداره کل استاندارد خوزستان

فاتحی، محمد رضا

(کارشناسی مکانیک)

مدیر آزمایشگاه- شرکت آداک احداث

محسنی، احسان

(کارشناسی ارشد مهندسی برق- کنترل)

ویراستار:

کارشناس آموزش- اداره کل استاندارد استان خوزستان

محسنی، خلیل

فوق لیسانس متالورژی

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
۹	پیش‌گفتار
۱	هدف و دامنه کاربرد
۱	مراجع الزامی
۱	انواع بشر
۱	مجموعه بشرها
۲	ظرفیت
۲	جنس
۲	ابعاد
۴	جزئیات ساخت
۵	نشانه‌گذاری

پیش‌گفتار

استاندارد « لوازم شیشه‌ای آزمایشگاهی - بشرها » که نخستین بار در سال ۱۳۸۴ تدوین و منتشر شد، بر اساس پیشنهادهای دریافتی و بررسی و تأیید کمیسیون‌های مربوط بر مبنای پذیرش استانداردهای بین‌المللی به عنوان استاندارد ملی ایران به روش اشاره شده در مورد الف، بند ۷، استاندارد ملی شماره ۵ برای اولین بار مورد تجدیدنظر قرار گرفت و در سیصد و بیست و هفتمین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها مورخ ۹۵/۱۲/۱۷ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران - ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

این استاندارد جایگزین استاندارد ملی ایران شماره ۸۲۵۷ : سال ۱۳۸۴ می‌شود.

این استاندارد ملی بر مبنای پذیرش استاندارد بین‌المللی زیر به روش « معادل یکسان » تهییه و تدوین شده و شامل ترجمه تخصصی کامل متن آن به زبان فارسی می‌باشد و معادل یکسان استاندارد بین‌المللی مزبور است: ISO 3819: 2015, Laboratory glassware - Beakers

لوازم شیشه‌ای آزمایشگاهی - بشرها

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین الزامات بشرهای شیشه‌ای به منظور استفاده آزمایشگاهی می‌باشد.

۲ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابطی وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب، آن ضوابط جزئی از این استاندارد محسوب می‌شوند.

درصورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست. در مورد مراجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه‌های بعدی برای این استاندارد الزام‌آور است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

2-1 ISO 718, Laboratory glassware -Thermal shock and thermal shock endurance - Test methods

2-2 ISO 3585, Borosilicate glass 3.3 — Propertie

یادآوری - استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۸۶: سال ۱۳۸۱ ، شیشه بوروسیلیکات - ویژگی‌ها با استفاده از استاندارد ISO 3585:1991 تدوین شده است.

۳ انواع بشرها

بشرها به سه دسته زیر تقسیم‌بندی شده‌اند:

الف - بشرهای کوتاه با آبریز

ب - بشرهای کوتاه با آبریز، جداره ضخیم

ج - بشرهای بلند با آبریز

۴ مجموعه بشرها

این استاندارد مجموعه بشرهایی را شامل می‌شود که نوع و ظرفیت اسمی آن‌ها مطابق زیر باشند:

الف - بشرهای کوتاه با ظرفیت: ml ۵، ml ۱۰، ml ۲۵، ml ۵۰، ml ۱۰۰، ml ۲۵۰، ml ۴۰۰، ml ۵۰۰، ml ۶۰۰، ml ۸۰۰ و ml ۱۰۰۰

ب- بشرهای کوتاه با جداره ضخیم با ظرفیت: ۱۰۰۰ ml، ۱۵۰ ml، ۲۵۰ ml، ۴۰۰ ml، ۶۰۰ ml و ۲۰۰۰ ml؛

ج- بشرهای بلند با ظرفیت: ۱۰۰ ml، ۱۵۰ ml، ۲۵۰ ml، ۴۰۰ ml، ۵۰۰ ml، ۶۰۰ ml، ۸۰۰ ml و ۱۰۰۰ ml؛ ۳۰۰۰ ml و ۵۰۰۰ ml؛

ظرفیت ۵

طراحی بشر باید تفاوت در حجم بین ظرفیت اسمی و ظرفیت کلی را امکان پذیر سازد. ظرفیت بشر باید با استفاده از یکی از روابط زیر تعیین شود:

الف- سرریز ظرفیت بشر باید ۵٪ بیش از حداقل ظرفیت اسمی بشر باشد.

ب- فاصله بین خطوط متناظر با ظرفیتهای اسمی و سرریز باید حداقل ۱۰ mm باشد.
هر کدام از این دو رابطه که اختلاف بزرگتری در ظرفیت ایجاد کنند، باید استفاده شود.

جنس ۶

بشر باید از شیشه بوروسیلیکات ۳.۳ مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۸۳۸۶ ساخته شود. شیشه باید به طور قابل قبول عاری از کشش باقیمانده و نقصهای شیشه‌ای قابل دید باشد که ممکن است باعث نقص ایمنی و کارکردی بشر شوند.

ابعاد ۷

۱-۷ کلیات

بشرهای بلند و کوتاه باید ابعاد مشخص شده در جدول ۱ و بشرهای با جداره ضخیم ابعاد مشخص شده در جدول ۲ را براورده سازند. رواداری ابعاد خارجی باید $5 \pm 5\%$ مقادیر داده شده در جداول باشد.

یادآوری- رواداری‌ها به طور قابل ملاحظه‌ای بزرگ تعیین شده اند تا سازندگان مختلف از سراسر دنیا قادر به تطابق با این استاندارد باشند. این رواداری‌ها به عنوان رواداری‌های ساخت که معمولاً سخت‌گیرانه‌تر هستند، در نظر گرفته نشده‌اند.

۲-۷ شعاع قاعده

شعاع خارجی در ناحیه اتصال بین قاعده و دیواره برای بشرهای با ظرفیت اسمی ۲۵۰ ml یا بیشتر، باید ۱۰٪ تا ۲۰٪ قطر خارجی باشد.

شعاع حداقل در ناحیه اتصال بین قاعده و دیواره برای بشرهای با ظرفیت اسمی کمتر از ۲۵۰ ml، باید ۵٪ قطر خارجی باشد.

جدول ۱- ابعاد بشرهای کوتاه و بلند

ضخامت جداره mm حداقل	ارتفاع کلی mm حداکثر	قطر خارجی mm $\pm 5\%$	ظرفیت اسمی ml	نوع
۰,۷	۳۲	۲۲	۵	بشر کوتاه
۰,۷	۳۷	۲۶	۱۰	
۰,۷	۵۲	۳۴	۲۵	
۰,۸	۶۲	۴۲	۵۰	
۰,۹	۷۲	۵۰	۱۰۰	
۱,۰	۸۲	۶۰	۱۵۰	
۱,۱	۹۷	۷۰	۲۵۰	
۱,۲	۱۱۳	۸۰	۴۰۰	
۱,۳	۱۱۸	۸۵	۵۰۰	
۱,۳	۱۲۸	۹۰	۶۰۰	
۱,۳	۱۳۸	۱۰۰	۸۰۰	
۱,۳	۱۴۸	۱۰۵	۱۰۰۰	
۱,۴	۱۸۸	۱۳۰	۲۰۰۰	
۱,۷	۲۱۴	۱۵۰	۳۰۰۰	
۲,۰	۲۷۴	۱۷۰	۵۰۰۰	
۲,۰	۳۶۰	۲۲۰	۱۰۰۰۰	
۰,۸	۷۲	۳۸	۵۰	بشر بلند
۰,۹	۸۲	۴۸	۱۰۰	
۱,۰	۹۷	۵۴	۱۵۰	
۱,۱	۱۲۲	۶۰	۲۵۰	
۱,۲	۱۳۲	۷۰	۴۰۰	
۱,۳	۱۴۰	۷۹	۵۰۰	
۱,۳	۱۵۲	۸۰	۶۰۰	
۱,۳	۱۷۸	۹۰	۸۰۰	
۱,۳	۱۸۳	۹۵	۱۰۰۰	
۱,۴	۲۴۴	۱۲۰	۲۰۰۰	
۱,۷	۲۸۴	۱۳۵	۳۰۰۰	
۲,۰	۳۲۴	۱۶۰	۵۰۰۰	

۳-۷ ضخامت جداره

از بی نظمی‌های موجود محلی برای ضخامت جداره بشر، ارائه شده در جداول‌ها، باید اجتناب شود. به این معنی که حداقل ضخامت جداره در هیچ محلی کمتر از مقادیر داده شده در جداول ۱ و ۲ قرار نگیرد و بشر باید الزامات پایداری شوک حرارتی را مطابق زیربند ۵-۸ برآورده کند.

جدول ۲- ابعاد بشرهای جداره ضخیم

ضخامت جداره mm حداقل	ارتفاع کلی mm حداکثر	قطر خارجی mm $\pm 5\%$	ظرفیت اسمی ml
۱,۱	۸۲	۶۰	۱۵۰
۱,۲	۹۷	۷۰	۲۵۰
۱,۴	۱۱۱	۸۰	۴۰۰
۱,۴	۱۲۷	۹۰	۶۰۰
۱,۴	۱۴۷	۱۰۵	۱۰۰۰
۱,۵	۱۸۷	۱۳۲	۲۰۰۰
۲,۵	۲۷۵	۱۷۰	۵۰۰۰

۸ جزئیات ساخت

۱-۸ قاعده

طراحی بشر باید به گونه‌ای باشد که بشر روی سطح افقی بدون تکان یا چرخش، به صورت عمودی بایستد

۲-۸ لبه بالایی

دیواره بشر باید نزدیک دهانه بشر با انحنای منظم و یکنواخت، اندکی گشاد شود. قطر دهانه بشر باید بین٪ ۵ تا٪ ۱۵ بزرگتر از قطر بدن باشد. لبه دهانه بشر باید در صفحه‌ای موازی با پایه افقی، قرار گیرد.

۳-۸ آبریز

آبریز باید به شکلی باشد که، هنگامی که بشر از آب پر شده است، آب بتواند با جریان یکنواخت شفاف از دیواره بشر ریخته شود. هنگامی که بشر روی سطح افقی قرار گرفته است و پر کردن بشر بیشتر از ظرفیت آن ادامه یابد، آب باید ابتدا از آبریز و نه از هیچ قسمت دیگری از دهانه، جریان یابد.

۴-۸ درجه‌بندی

بشرها ممکن است درجه‌بندی شده باشند به گونه‌ای که این خطوط به طور تقریبی حجم محتویات درون بشر را نشان می‌دهد.

۵-۸ مقاومت در برابر شوک حرارتی

بشرها باید دارای مقاومت در برابر شوک حرارتی در دمای 160°C مطابق با استاندارد ISO 718 باشند.

۹ نشانه گذاری

اطلاعات زیر باید به طور بادوام و خوانا روی هر بشر درج شود:

۹-۱ ارجاع به استاندارد ملی ایران شماره ۸۲۵۷ : سال ۱۳۹۵؛

۹-۲ ظرفیت اسمی بشر برای مثال 100 ml ۱۰۰ یا 100 ml درجه بندی در صورتی که روی بشر نشانه گذاری شده باشد؛

۹-۳ نام و/یا نشانه سازنده و/یا فروشنده؛

۹-۴ نوع شیشه در صورتی که به طریق دیگر قابل شناسایی نباشد؛

همچنین هر بشر باید محلی با سطح مناسب جهت نشانه گذاری با قلم داشته باشد.