



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۷۱۵۷

چاپ اول

اسفند ۱۳۹۲

INSO

17157

1st. Edition

Mar.2014

عکاسی - فیلم های تخت و حلقه ای برای
مصرف عمومی - ابعاد

**Photography-Films in sheets and rolls for
general use-Dimensions**

ICS:37.040.30

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استانداردهای کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد
"عکاسی - فیلم های تخت و حلقه ای برای مصرف عمومی - ابعاد"

رئیس:

مردانی آقدم، مهدی
(فوق لیسانس عکاسی)

سمت و/یا نمایندگی
عضو هیات علمی دانشگاه سمنان

دبیر:

خدام عباسی، روح ا...
(لیسانس فیزیک)

رئیس اداره اندازه شناسی، اوزان و مقیاسهای
اداره کل استاندارد استان سمنان

اعضاء:

ابراهیمیان، امین
(لیسانس شیمی)

کارشناس اداره کل استاندارد استان سمنان

تاجیک، مهلا
(لیسانس میکروبیولوژی)

کارشناس مسئول اداره کل استاندارد استان
سمنان

تجلی، مائده
(لیسانس زبان و ادبیات فارسی)

کارشناس روابط عمومی اداره کل استاندارد
استان سمنان

ترحمی، حسین
(لیسانس مکانیک طراحی جامدات)

کارشناس اداره کل استاندارد استان سمنان

سماواتی پیروز، اسدا...
(دیپلم)

رئیس اتحادیه عکاسان سمنان

طیبیان، محمدرضا
(لیسانس عمران)

رئیس صنایع ساختمانی اداره کل استاندارد
استان سمنان

کریم زاده، مریم
(لیسانس فیزیک)

کارشناس اداره کل استاندارد استان سمنان

کارشناس اداره کل استاندارد استان سمنان

محمدی، وحیده بیگم
(لیسانس کامپیوتر)

معاون سیمای صدا و سیمای مرکز سمنان

نیک کار، احمد
(لیسانس کارگردانی)

کارشناس مسئول سازمان صنعت، معدن و
تجارت استان سمنان

هراتیان نژادی، فاطمه
(لیسانس شیمی)

کارشناس اداره کل استاندارد استان سمنان

یحیایی، سمیرا
(لیسانس کامپیوتر)

سرپرست تجسمی و سینمایی اداره کل
فرهنگ و ارشاد اسلامی استان سمنان

یزدان پژوه، ایمان
(لیسانس ارتباط تصویری)

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ب	آشنایی با سازمان ملی استاندارد
ج	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
و	پیش گفتار
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۱	۳ شرایط اندازه گیری ابعاد
۱	۱-۳ ابعاد
۲	۲-۳ واسنجی (کالیبراسیون) وسایل اندازه گیری
۲	۴ فیلم های حلقه ای
۲	۱-۴ ابعاد فیلم
۲	۲-۴ ابعاد سوراخ کردن
۲	۳-۴ نحوه پیچاندن
۲	۴-۴ اتصالات
۲	۵-۴ هسته ها
۳	۵ فیلم های تخت
۳	۱-۵ اندازه های ترجیحی
۳	۲-۵ اندازه های شناخته شده
۳	۳-۵ قوانین برش و رواداری
۳	۴-۵ قائمه بودن و صاف بودن لبه
۳	۵-۵ شناسایی طرف حساس
۳	۶ نشانه گذاری بسته بندی
۴	۷ تعداد در هر بسته بندی
۹	پیوست الف (اطلاعاتی) پایداری ابعادی
۱۰	پیوست ب (اطلاعاتی) کتابنامه

پیش گفتار

استاندارد " عکاسی- فیلم های تخت و حلقه ای برای مصرف عمومی-ابعاد " که پیش نویس آن در کمیسیون های مربوط توسط سازمان ملی استاندارد ایران تهیه و تدوین شده و در یکصد و هفتاد و چهارمین اجلاس کمیته ملی استاندارد خدمات مورخ ۱۳۹۲/۹/۱۰ مورد تصویب قرار گرفته است ، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ ، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و ماخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

ISO 1012 : 1998, Photography-Films in sheets and rolls for general use-Dimensions

عکاسی - فیلم های تخت و حلقه ای برای مصرف عمومی-ابعاد

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین اندازه‌های اسمی و ابعاد مورد نظر، با رواداری‌های برش زدن فیلم‌های حلقه‌ای و تخت عکاسی مورد استفاده در کاربردهای عمومی عکاسی است. همچنین این استاندارد ابعاد سوراخ کردن و ابعاد مرکز انتخاب شده را نیز مشخص کرده و شامل بخشی در مورد نشانه‌گذاری بسته‌بندی نیز می‌باشد.

یادآوری - فیلم‌های مورد استفاده در کاربردهای عکاسی خاص مانند پرتونگاری، هنرهای گرافیکی (چاپ و نشر)، میکروگرافی، عکاسی هوایی، وسایل تولید مستند و ثبت بدون واسطه (کاغذهای عکاسی که نیازی به نگاتیو ندارد، اسلاید و چاپ پوزیتیو مستقیم) در استانداردهای دیگری مشخص شده است.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود. در صورتی که به مدارکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آنها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آنها مورد نظر است. استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۷۴۰: سال ۱۳۸۳، شرایط محیطی استاندارد برای آماده‌سازی و/یا آزمون-ویژگی‌ها.

۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۹۶۷: سال ۱۳۸۶، ویژگی‌های هندسی فرآورده (GPS)-دمای مرجع استاندارد برای ویژگی‌های هندسی فرآورده و تصدیق آن.

۳ شرایط اندازه‌گیری ابعاد

۱-۳ ابعاد

ابعاد و رواداری‌های مشخص شده در این استاندارد باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۷۷۴۰، در زمان تولید تحت شرایط محیطی $^{\circ}C (23 \pm 2)$ و رطوبت نسبی $\% (50 \pm 5)$ اعمال شود مگر اینکه به نحو دیگری بیان شده باشد.

واسنجی (کالیبراسیون) وسایل اندازه‌گیری

کالیبراسیون همه وسایل اندازه‌گیری باید در دمای 20°C و رطوبت نسبی ۵۰٪ انجام شود. [مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۹۹۶۷]

۴ فیلم‌های حلقه‌ای

۱-۴ ابعاد فیلم

عرض‌های ترجیحی حلقه برای فیلم‌های ۳۵mm، ۴۶mm و ۷۰mm به همراه رواداری برش‌ها باید با مقادیر داده شده در جدول ۱ مطابقت داشته باشد. اندازه‌های جدید فیلم باید با قواعد برش ارائه شده در جدول ۲ مطابقت داشته باشد.

یادآوری - عرض فیلم‌های ۳۵mm و ابعاد سوراخ کردن مطابق استاندارد ISO 1007 (کتاب نامه) خواسته شده است. طول‌های اسمی ترجیحی فیلم باید با مقادیر داده شده در جدول ۳ مطابقت داشته باشد. طول واقعی فیلم نباید کمتر از آنچه داده شده است باشد، ولی طول اضافی به صلاحدید و نظر تولیدکننده واگذار شده است.

۲-۴ ابعاد سوراخ کردن

فیلم‌های حلقه‌ای سوراخ شده باید با ابعاد نشان داده شده در شکل ۱ و جدول ۴ مطابقت داشته باشد.

۳-۴ نحوه‌ی پیچاندن

فیلم باید طوری پیچانده شود که سطح حساس آن رو به داخل باشد. در بعضی از کاربردهای سنتی شناخته شده، حلقه‌های پیچانده شده با سطح حساس به سمت خارج، مورد استفاده قرار می‌گیرد.

۴-۴ اتصالات

فیلم‌های حلقه‌ای باید شامل طول واحد و فاقد اتصال باشند.

۵-۴ هسته‌ها

ابعاد هسته باید مطابق ابعاد شکل ۲ و جدول ۵ باشد. شکاف‌های هسته را می‌توان برای متصل کردن فیلم پیچیده شده به کار برد. برای آن که هسته راحت تر داخل حلقه پیچیده شده فیلم گردد، می‌توان یک یا هر دو طرف هسته را کمی گرد کرد.

یادآوری - ابعاد هسته‌ها برای فیلم‌های ۴۶mm مشخص نشده است.

۵ فیلم‌های تخت

۱-۵ اندازه‌های ترجیحی

ابعاد اسمی و ابعاد مورد نظر، به همراه رواداری‌هایشان، برای اندازه‌های ترجیحی فیلم‌های تخت باید مطابق مقادیر داده شده در جدول ۶ باشد.

۲-۵ اندازه‌های شناخته شده

ابعاد اسمی و ابعاد مورد نظر، به همراه رواداری‌هایشان، مربوط به اندازه‌های شناخته شده فیلم‌های تخت باید مطابق مقادیر داده شده در جدول ۷ باشد.

۳-۵ قوانین برش و رواداری

قوانین برش و رواداری برای هر یک از اندازه‌های جدید باید مطابق مقادیر داده شده در جدول ۸ باشد.

۴-۵ قائمه بودن و صاف بودن لبه

قائمه بودن، صاف بودن لبه، شکل و برآورده کردن ابعاد مشخص شده باید بطور هم زمان به وسیله مقایسه هر صفحه داده شده با دو مستطیل کامل کنترل شود. این دو مستطیل، در مکان‌های متفاوت، یکی مطابق با کمینه رواداری و دیگری مطابق با بیشینه رواداری ابعادی مشخص شده در این استاندارد ساخته شده است. هیچ نقطه‌ای از محیط صفحه نباید روی مستطیل کوچکتر و خارج از مستطیل بزرگتر قرار گیرد.

۵-۵ شناسایی طرف حساس

از شکاف‌ها می‌توان برای تشخیص طرف حساس فیلم استفاده کرد. وقتی که صفحه فیلم با لبه بلندتر آن در جهت عمودی نگه داشته شود و طرف حساس آن روبروی ناظر باشد، شکاف‌ها باید روی لبه کوتاه‌تر آن، نزدیک گوشه سمت راست بالایی یا گوشه سمت چپ پایینی باشد. شکل و تعداد شکافها برعهده تولید کننده است. همچنین آنها را می‌توان به عنوان کد برای شناسایی نوع فیلم مورد استفاده قرار داد. طول شکاف‌ها نباید بیشتر از ۲/۵mm باشد.

۶ نشانه‌گذاری بسته بندی

به منظور آگاه نمودن کاربر از استفاده صحیح و کنترل محصول، باید داده‌های کافی بر روی بسته بندی آن درج شود.

بسته‌بندی محصول باید به گونه‌ای نشانه‌گذاری شود تا موارد ذیل را نشان دهد :

- الف - نام محصول و اندازه آن،
- ب - شرایط استفاده (مانند نور ایمن تاریک خانه عکاسی)،
- پ - شرایط حمل و نقل و انبارش.
- به این منظور، هر بسته‌بندی بزرگتر که بسته‌بندی‌های تکی را شامل می‌شود بهتر است طوری علامت‌گذاری شود که یک یا چند مورد از موارد زیر را بیان کند:^۲
- نام محصول یا نام تجاری
 - برای بسته‌بندی‌های تکی این مورد باید زیر شرایط نور ایمن تاریک خانه پیشنهادی (به جز تاریکی مطلق) خوانا باشد؛
 - نام یا علامت تجاری تولید کننده؛
 - شماره شناسایی تولید کننده؛
 - اطلاعات بارکد؛
 - اطلاعاتی برای کمک به بازیافت بسته‌بندی‌های استفاده شده؛
 - تعداد بسته‌های تکی داخل بسته بندی؛
 - نام محصول یا نام تجاری ماده حساس؛
 - ابعاد اسمی محصول، در واحد متریک، با ذکر ابعاد کوچکتر در ابتدا؛
 - شماره دسته و/یا شماره حلقه اصلی؛
 - تاریخ انقضا یا تاریخ "استفاده قبل از" تاریخ یا کد کنترل صورت کالا؛
 - شرایط نور ایمن تاریک خانه پیشنهادی تولیدکننده؛^۳
 - شرایط انبارش پیشنهادی تولیدکننده؛^۳
 - نشانه پیچاندن، در صورتی که قابل اجرا باشد؛^۳
 - نشانه متصل کردن فیلم به هسته، در صورتی که قابل اجرا باشد؛^۳
 - نشانه فیلم سوراخ شده در صورتی که قابل اجرا باشد.^۳

۷ تعداد در هر بسته‌بندی

پیشنهاد می‌گردد تعداد فیلم‌های تخت در بسته‌بندی تکی یا در یک واحد از بسته‌بندی چندتایی از لیست زیر انتخاب شود:

۱۰، ۲۰، ۲۵، ۵۰، ۱۰۰ یا ۲۵۰ صفحه.

۲- در بعضی کشورها ممکن است الزامات قانونی برای اطلاعات اضافی که باید روی بسته‌بندی نشانه‌گذاری شود وجود داشته باشد.

۳- می‌توان با عبارت سازی یا یک کد نشان داده شود.

جدول ۱- عرض‌های ترجیحی فیلم‌های حلقه‌ای

ابعاد بر حسب میلی‌متر

بیشینه	هدف	کمینه	عرض اسمی
۳۵/۰۰	۳۴/۹۵	۳۴/۹۰	۳۵ ^۱
۴۶/۰۰	۴۵/۸۷	۴۵/۷۵	۴۶
۷۰/۰۰	۶۹/۸۷	۶۹/۷۵	۷۰

یادآوری ۱- به بند ۴-۱ مراجعه شود.

جدول ۲- قوانین برش برای اندازه‌های جدید عرض حلقه

رواداری mm	شکاف هدف mm	عرض اسمی cm
± ۰/۵	عرض اسمی منهای ۱/۵	کمتر یا برابر ۱۲
± ۱/۰	عرض اسمی منهای ۲/۰	برابر یا بیشتر از ۱۲ و کمتر یا برابر ۶۵
± ۱/۵	عرض اسمی منهای ۲/۵	بیشتر از ۶۵

جدول ۳- طول‌های ترجیحی حلقه

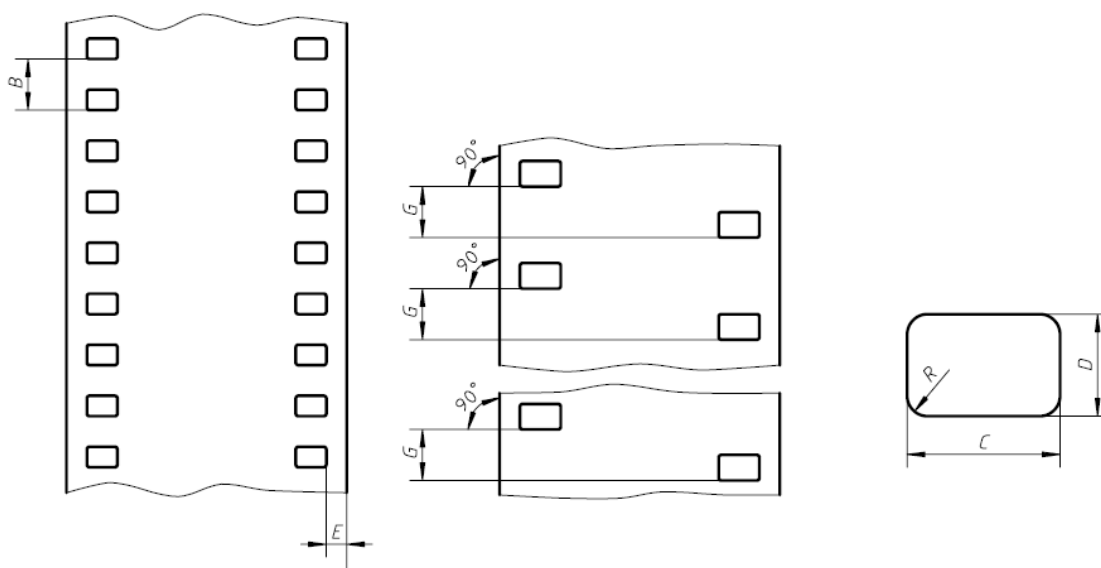
طول اسمی m
۳۰/۵
۶۱

جدول ۴- ابعاد سوراخ برای فیلم‌های حلقه‌ای ۳۵mm و ۷۰mm

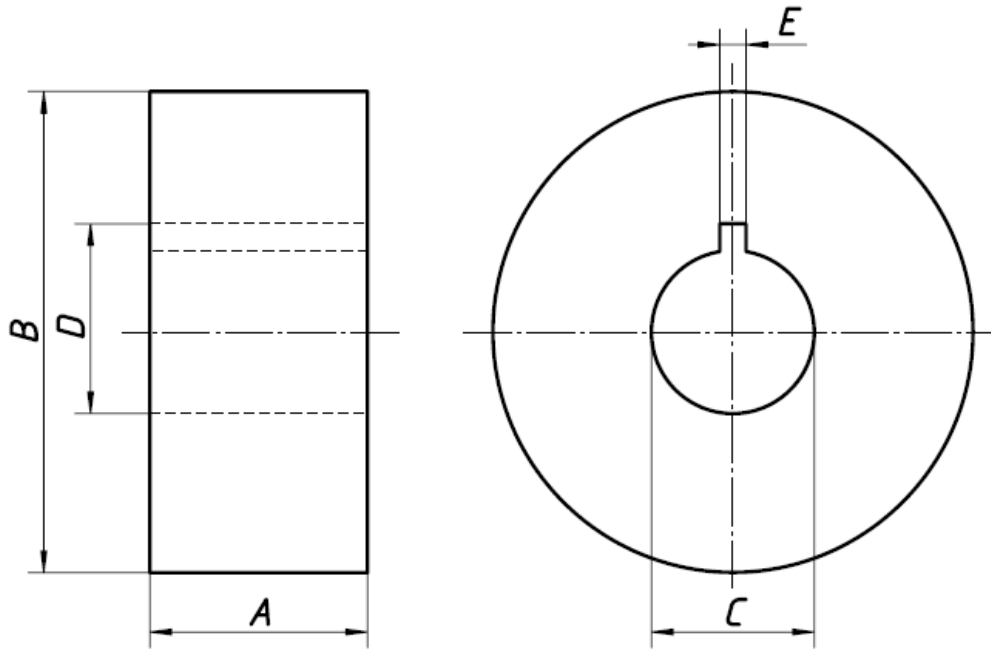
ابعاد بر حسب میلی‌متر

نشانه	هدف	رواداری ها
B	۴/۷۵	± 0.03
C	۲/۸۰	± 0.03
D	۱/۹۸	± 0.03
E	۲/۰۰	± 0.15
G	---	بیشینه ۰/۱
R	۰/۵۰ اسمی	---

یادآوری ۱- معیار G فاصله هر جفت سوراخ روبروی هم است.



شکل ۱- ابعاد سوراخ برای فیلم‌های حلقه‌ای ۳۵mm و ۷۰mm



شکل ۲- ابعاد هسته

جدول ۵- ابعاد هسته

ابعاد بر حسب میلیمتر

نشانه										اندازه اسمی
E		D		C		B		A		
کمینه	بیشینه	کمینه	بیشینه	کمینه	بیشینه	کمینه	بیشینه	کمینه	بیشینه	
۳/۸	۴/۲	۲۹/۵	۳۰/۴	۲۵/۷	۲۶/۱	۴۹/۵	۵۰/۵	۳۳/۹	۳۴/۹	۳۵ × ۵۰
۳/۸	۴/۲	۲۹/۵	۳۰/۴	۲۵/۷	۲۶/۱	۷۴	۷۷	۳۳/۹	۳۴/۹	۳۵ × ۷۶
۳/۸	۴/۲	۲۹/۵	۳۰/۴	۲۵/۷	۲۶/۱	۴۹/۵	۵۰/۵	۶۸/۹	۶۹/۹	۷۰ × ۵۰
۳/۸	۴/۲	۲۹/۵	۳۰/۴	۲۵/۷	۲۶/۱	۷۴	۷۷	۶۸/۹	۶۹/۹	۷۰ × ۷۶

جدول ۶- اندازه‌های ترجیحی فیلم تخت

رواداری ها mm	هدف mm	اسمی cm
± ۰/۵ ± ۰/۵	۸۸/۵ × ۱۱۸/۵	۹ × ۱۲
± ۱/۰ ± ۱/۰	۱۲۸ × ۱۷۸	۱۳ × ۱۸
± ۱/۰ ± ۱/۰	۱۷۸ × ۲۳۸	۱۸ × ۲۴
± ۱/۰ ± ۱/۰	۲۳۸ × ۲۹۸	۲۴ × ۳۰
± ۱/۰ ± ۱/۰	۲۹۸ × ۳۹۸	۳۰ × ۴۰

جدول ۷- اندازه‌های شناخته شده فیلم تخت

رواداری ها mm	هدف mm	اسمی cm
± ۰/۵ ± ۱/۰	۵۸/۵ × ۱۲۸	۶ × ۱۳
± ۰/۵ ± ۰/۵	۶۳/۵ × ۸۸/۵	۶/۵ × ۹
± ۰/۴ ± ۰/۴	۸۱ × ۱۰۶/۴	۸/۳ × ۱۰/۸
± ۰/۴ ± ۰/۴	۹۹/۶ × ۱۲۵	۱۰/۲ × ۱۲/۷
± ۱/۰ ± ۱/۰	۹۸ × ۱۴۸	۱۰ × ۱۵
± ۰/۴ ± ۰/۸	۱۱۸/۳ × ۱۶۳/۵	۱۲/۱ × ۱۶/۵
± ۰/۸ ± ۰/۸	۱۶۳/۵ × ۲۱۳/۸	۱۶/۵ × ۲۱/۶
± ۰/۸ ± ۰/۸	۱۷۶/۴ × ۴۲۷/۶	۱۷/۸ × ۴۳/۲
± ۰/۸ ± ۰/۸	۲۰۱/۶ × ۲۵۲/۸	۲۰/۳ × ۲۵/۴
± ۰/۸ ± ۰/۸	۲۵۲/۸ × ۳۰۳/۲	۲۵/۴ × ۳۰/۵
± ۰/۸ ± ۰/۸	۲۷۸/۶ × ۳۵۴/۸	۲۷/۹ × ۳۵/۶
± ۰/۸ ± ۰/۸	۳۰۳/۲ × ۵۰۷/۲	۳۰/۵ × ۵۰/۸
± ۰/۸ ± ۰/۸	۵۰۷/۲ × ۶۰۸/۸	۵۰/۸ × ۶۱

جدول ۸- قوانین رواداری و برش برای اندازه‌های جدید فیلم تخت

رواداری mm	هدف mm	اسمی cm
± ۰/۵	اسمی منهای ۱/۵	کمتر یا برابر ۱۲
± ۱/۰	اسمی منهای ۲/۰	برابر یا بیشتر از ۱۲ و کمتر یا برابر ۶۵
± ۱/۵	اسمی منهای ۲/۵	بیشتر از ۶۵

پیوست الف
(اطلاعاتی)
پایداری ابعادی

ابعاد و رواداری‌های مشخص شده در زمان تولید و در حالت تعادل با شرایط محیطی استاندارد، دمای 23 ± 2 °C و رطوبت نسبی 50 ± 5 ٪ برای فیلم اعمال می‌شود. این ابعاد ممکن است در اثر انقباض تدریجی در طول زمان و انقباض لحظه‌ای یا باد کردن تغییر کند، زیرا رطوبت و دمای محیط آنها را تغییر خواهد داد. طبیعتاً در هنگام باز کردن بسته‌بندی و تحت همان شرایط محیطی بهتر است هیچ انحرافی بیشتر از مقادیر زیر نسبت به ابعاد زمان تولید وجود نداشته نباشد:

۰/۰۸٪ بزرگتر از بیشینه رواداری و ۰/۱۱٪ کمتر از کمینه رواداری برای فیلم‌های بر پایه سلولز و ۰/۰۵٪ بزرگتر از بیشینه رواداری و ۰/۰۸٪ کمتر از کمینه رواداری برای فیلم‌های بر پایه پلی استر.

پيوسٽ ب
(اطلاعاتي)
ڪتابنامہ

ISO 1007:--- ,Photography—135-size film and magazine—specification.