

**INSO**

**16069**

**1st. Edition**

**Apr.2013**



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۶۰۶۹

چاپ اول

فروردین ۱۳۹۲

عکاسی - ابعاد صفحات شیشه ای

**Photography-Dimensions of glass plates**

**ICS:37.040.20**

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه<sup>\*</sup> صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذیصلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که مؤسسه استاندارد تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup> کمیسیون بین المللی الکترونیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بینالمللی بهره گیری می شود.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و / یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعل در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) و سایل سنجش، مؤسسه استاندارد این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آنها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاهما، کالیبراسیون (واسنجی) و سایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این مؤسسه است.

1- International organization for Standardization

2 - International Electro technical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrology Legal)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

**کمبیسیون فنی تدوین استاندارد  
"عکاسی- ابعاد صفحات شیشه ای "**

**سمت و / یا نمایندگی**

عضو هیات علمی دانشکاه سمنان

**رئیس:**

مردانی اقدم ، مهدی  
(فوق لیسانس عکاسی)

**دبیر:**

کارشناس اداره کل استاندارد استان سمنان  
(لیسانس فیزیک)

**اعضاء:** (اسمی به ترتیب حروف الفبا)

کارشناس اداره کل استاندارد استان سمنان  
(لیسانس شیمی)

تاجیک ، مهلا

(لیسانس میکروبیولوژی)

حسینی ، سیدمحمد

(لیسانس زمین شناسی)

رئیس اتحادیه عکاسان سمنان

سمواتی پیروز ، اسد...

(دیپلم)

کارشناس اداره کل استاندارد استان سمنان

طیبان ، محمدرضا

(لیسانس عمران)

## فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ب	آشنایی با سازمان ملی استاندارد
ج	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
و	پیش گفتار
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۱	۳ شرایط برای اندازه گیری ابعاد
۱	۱-۳ ابعاد
۱	۲-۳ کالیبراسیون وسایل اندازه گیری
۲	۴ ابعاد
۲	۱-۴ ابعاد برش
۲	۲-۴ ضخامت بستر
۲	۵ قائمه بودن
۲	۶ نشانه گذاری بسته بندی

## پیش گفتار

استاندارد." عکاسی – ابعاد صفحات شیشه ای " که پیش نویس آن در کمیسیون های مربوط توسط سازمان ملی استاندارد ایران تهیه و تدوین شده و در یکصد و پنجاه و چهارمین اجلاس کمیته ملی استاندارد خدمات مورخ ۱۳۹۱ / ۱۰ / ۲۴ مورد تصویب قرار گرفته است ، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ ، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

ISO 14548 : 1998, Photography-Dimensions of glass plates.

## عکاسی-ابعاد صفحات شیشه‌ای

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ابعاد نامی صفحات شیشه‌ای عکاسی به همراه ابعاد برش و رواداری آنها است. همچنین این استاندارد ضخامت‌های نامی بستر<sup>۱</sup> و رواداری‌های آن را نیز مشخص می‌کند.

### ۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزیی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود.

در صورتی که به مدارکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آنها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آنها مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۷۴۰:سال ۱۳۸۳، شرایط محیطی استاندارد برای آماده سازی و/یا آزمون-ویژگیها

۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۹۶۷:سال ۱۳۸۶، ویژگی‌های هندسی فرآورده (GPS)-دما مرجع استاندارد برای ویژگی هندسی فرآورده و تصدیق آن

### ۳ شرایط اندازه گیری ابعاد

#### ۱-۳ ابعاد

ابعاد و رواداری‌های مشخص شده در این استاندارد باید مطابق استاندارد ملی ۷۷۴۰:سال ۱۳۸۳، در زمان ساخت تحت شرایط محیطی  $C^{\circ} \pm 2$  و رطوبت نسبی  $50 \pm 5\%$  اعمال شود مگر اینکه به نحو دیگری بیان شده باشد.

۲-۳ کالیبراسیون دستگاههای اندازه گیری  
کالیبراسیون همه وسائل اندازه گیری باید در دمای  $C^{\circ} \pm 2$  و رطوبت نسبی  $50 \pm 5\%$  انجام شود. (همان طوریکه در استاندارد ملی ۹۹۶۷:سال ۱۳۸۶ مشخص شده است)

#### ۱-۴ ابعاد برش

ابعاد برش و رواداری صفحات باید مطابق با مقادیر داده شده در جدول های ۱ و ۲ باشد.

#### ۲-۴ ضخامت بستر

ضخامت بسترهای صفحات شیشه ای باید مطابق با مقادیر داده شده در جدول ۳ باشد.

#### ۵ قائمه بودن

قائمه بودن، صاف بودن لبه ها ، شکل و انطباق با ابعاد مشخص شده به وسیله مقایسه همزمان هر صفحه ارائه شده با دو مستطیل کامل بررسی می شود ف این دو مستطیل کامل یکی بر اساس کمینه رواداری ابعادی و دیگری مطابق بیشینه رواداری مشخص شده در این استاندارد ساخته شده است . هیچ نقطه ای روی محیط صفحه نباید روی مستطیل کوچکتر بیافتد. هیچ نقطه ای نباید خارج از مستطیل بزرگتر بیافتد.

#### ۶ نشانه گذاری بسته بندی

اطلاعات کافی به منظور آگاهی دادن به کاربر جهت استفاده مناسب و کنترل ، باید بر روی بسته بندی محصول قید شود.

بسته بندی محصول باید به گونه ای نشانه گذاری شود که موارد ذیل را نشان دهد:

الف- نام محصول و اندازه آن ،

ب- شرایط استفاده (مانند نور ایمن تاریک خانه عکاسی) ،

پ- شرایط حمل و نقل و انبارش .

به این منظور ، هر بسته بندی بزرگتر که بسته بندیهای تکی محصول را شامل می شود بهتر است طوری علامت گذاری شود که یک یا چند مورد از موارد زیر<sup>۱</sup> را بیان کند:

- نام محصول یا نام تجاری ،

- اندازه نامی محصول ابتدا با ذکر بعد کوچکتر ،

- تعداد واحدهایی که در بسته بندی قرار داده شده اند ،

- نام یا علامت تجاری سازنده ،

- تاریخ انقضایا " استفاده قبل از " تاریخ ،

- شرایط نور ایمن تاریک خانه عکاسی به توصیه سازنده ،

- شرایط انبارش به توصیه سازنده ، و

- شرایط فرآوری مناسب و/یا شرایط فرآوری توصیه شده .

۱- در بعضی کشورها ممکن است الزامات قانونی برای اطلاعات اضافی که باید روی بسته بندی نشانه گذاری شود وجود داشته باشد.

جدول ۱ – ابعاد ترجیحی صفحات

ابعاد بر حسب میلیمتر

ابعاد			اندازه نامی
بیشینه	هدف	کمینه	
۶۴/۵ × ۸۹/۵	۶۴/۰ × ۸۹/۰	۶۳/۵ × ۸۸/۵	۶۵ × ۹۰
۱۰۱/۶ × ۱۰۱/۶	۱۰۱/۲ × ۱۰۱/۲	۱۰۰/۸ × ۱۰۰/۸	۱۰۰ × ۱۰۰
۱۰۱/۶ × ۱۲۷/۰	۱۰۰/۸ × ۱۲۶/۲	۱۰۰/۱ × ۱۲۵/۵	۱۰۰ × ۱۳۰
۱۰۱/۲ × ۲۵۴/۰	۱۰۰/۳ × ۲۵۳/۲	۹۹/۵ × ۲۵۲/۴	۱۰۰ × ۲۵۰
۱۲۷/۰ × ۱۲۷/۰	۱۲۶/۶ × ۱۲۶/۶	۱۲۶/۲ × ۱۲۶/۲	۱۳۰ × ۱۳۰
۳۵۶/۴ × ۳۵۶/۴	۳۵۵/۶ × ۴۳۱/۸	۳۵۴/۸ × ۴۳۱/۰	۳۵۵ × ۴۳۰
۴۳۲/۶ × ۴۳۲/۶	۴۳۱/۸ × ۴۳۱/۸	۴۳۱/۰ × ۴۳۱/۰	۴۳۰ × ۴۳۰
۵۰۹/۶ × ۶۱۱/۶	۵۰۸/۰ × ۶۰۹/۰	۵۰۶/۴ × ۶۰۷/۴	۵۱۰ × ۶۱۰
۵۷۳/۰ × ۶۶۹/۵	۵۷۲/۲ × ۶۶۸/۷	۵۷۱/۴ × ۶۶۷/۹	۵۷۲/۲ × ۶۶۸/۷
۶۱۱/۱ × ۸۱۴/۳	۶۰۹/۲ × ۸۱۲/۴	۶۰۷/۴ × ۸۱۰/۴	۶۱۰ × ۸۱۰
۷۱۲/۷ × ۸۱۴/۳	۷۱۱/۲ × ۸۱۲/۸	۷۰۹/۷ × ۸۱۱/۳	۷۱۰ × ۸۱۰
۸۱۴/۳ × ۱۰۹۳/۷	۸۱۲/۸ × ۱۰۹۲/۲	۸۱۱/۳ × ۱۰۹۰/۷	۸۱۰ × ۱۰۹۰

جدول ۲ – ابعاد شناخته شده صفحات

ابعاد بر حسب میلیمتر

ابعاد			اندازه نامی
بیشینه	هدف	کمینه	
۷۶/۲ × ۷۶/۲	۷۵/۸ × ۷۵/۸	۷۵/۴ × ۷۵/۴	۷۶ × ۷۶
۱۵۲/۴ × ۳۳۰/۶	۱۵۲/۰ × ۳۳۰/۰	۱۵۱/۲ × ۳۲۸/۶	۱۵۰ × ۳۳۰
۲۰۲/۲ × ۲۵۴/۰	۲۰۲/۴ × ۲۵۳/۲	۲۰۱/۷ × ۲۵۲/۵	۲۰۰ × ۲۵۴
۲۸۱/۰ × ۴۰۸/۰	۲۷۹/۴ × ۴۰۶/۴	۲۷۷/۸ × ۴۰۴/۸	۲۸۰ × ۴۰۶
۷۶۳/۶ × ۱۰۱۷/۶	۷۶۲/۰ × ۱۰۱۶/۰	۷۶۰/۴ × ۱۰۱۴/۴	۷۶۲ × ۱۰۱۶

جدول ۳ - ضخامت بستر صفحات

بعاد بر حسب میلیمتر

ضخامت بستر		ضخامت نامی بستر
بیشینه	کمینه	
۱/۱۲	۰/۷۶	۱/۰
۱/۸۳	۱/۴۵	۱/۶
۲/۵۱	۲/۰۳	۲/۳
۳/۵۰	۲/۸۷	۳/۳
۵/۲۰	۴/۵۷	۵/۰