



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۹۱۱۸

چاپ اول

۱۳۹۳

INSO

19118

1st.Edition

2015

روش اجرایی کالیبراسیون و تصدیق
مشخصه‌های اصلی دستگاه‌های ترموگرافی

**Procedure for calibration and verification of
the main characteristics of thermographic
instruments**

ICS:17.160.03

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است. تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استانداردهای کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

" روش اجرایی کالیبراسیون و تصدیق مشخصه‌های اصلی دستگاه‌های ترموگرافی "

رئیس:

جعفری، حسین
(لیسانس برق و الکترونیک)

سمت و/یا نمایندگی

مدیر عامل شرکت آرتا سنجش آریا استان اردبیل

دبیر:

زارعی، بابک
(فوق لیسانس شیمی آلی)

رئیس اداره اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاسها، اداره کل استاندارد
استان اردبیل

اعضاء (اسامی به ترتیب حروف الفبا):

افتخاری، کیومرث
(لیسانس مهندسی مکانیک)

کارشناس نظام مهندسی استان اردبیل

جعفری، غلام رضا
(فوق دیپلم ساخت و تولید)

رئیس اداره اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاسها، اداره کل استاندارد
استان سیستان و بلوچستان

زاهد، سارا
(فوق لیسانس چینه‌شناسی و فسیل‌شناسی)

مسئول کنترل کیفی کارگاه تولیدی مجرد استان اردبیل

صابونی، رضا
(فوق لیسانس شیمی کاربردی)

رئیس اداره اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاسها، اداره کل استاندارد
استان تبریز

صبورگیلوان، عباس
(لیسانس مهندسی مکانیک)

کارشناس کالیبراسیون سازمان ملی استاندارد ایران

سید سیاح، میر جمال
(لیسانس مکانیک سیالات)

رئیس خدمات مهندسی شرکت نفت استان اردبیل

شمس آذر، خدیجه
(فوق لیسانس شیمی - فیزیک)

کارشناس اداره کل استاندارد اردبیل

علائی، هاشم
(لیسانس مهندسی کشاورزی)

مدیر کل اداره استاندارد استان اردبیل

کارشناس اداره کل استاندارد استان اردبیل

فداء امیر
(لیسانس برق - قدرت)

مدیر فنی شرکت حساب آوران کوشا استان اردبیل

کیشی زاده، یوسف
(کارشناس برق - قدرت)

کارشناس استاندارد شرکت گاز استان اردبیل

معز، بهروز
(فوق لیسانس مکانیک)

فهرست مندرجات

صفحه		عنوان
ج		آشنایی با سازمان ملی استاندارد
د		کمیسیون فنی تدوین استاندارد
و		پیشگفتار
۱	۱	هدف و دامنه کاربرد
۱	۲	اصطلاحات و تعاریف
۱	۱-۲	ابزار ترموگرافی
۱	۲-۲	ترموگرام
۱	۳-۲	رادیاتور استاندارد
۱	۴-۲	رادیاتور روزنه‌ای بزرگ استاندارد
۱	۵-۲	شیء آزمون دمایی
۲	۶-۲	تعداد عناصر حساس (عناصر تشخیصی ترموگرام)
۲	۷-۲	میدان دید
۲	۸-۲	میدان دید لحظه‌ای (IFOV)
۲	۹-۲	تفکیک‌پذیری (زاویه ای) فضایی
۲	۱۰-۲	اختلاف دمای معادل پارازیت (تفکیک‌پذیری دمایی (ΔT_{NETD}))
۲	۱۱-۲	حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان یک وسیله‌ی ترموگرافی
۲	۳	مشخصه‌های یک دستگاه ترموگرافی که باید تصدیق شود
۳	۴	شرایط تصدیق و کالیبراسیون
۳	۵	روش‌های تصدیق و کالیبراسیون
۳	۱-۵	روش اجرایی و ابزار تصدیق
۳	۲-۵	آزمون بیرونی (ظاهری)
۵	۳-۵	کنترل عملی و آزمون
۵	۴-۵	تعیین اختلاف دمایی معادل پارازیت
۶	۵-۵	تعیین تعداد عناصر حساس و معیوب یک ترموگرام
۶	۶-۵	تعیین میدان دید و میدان لحظه‌ای دید
۷	۷-۵	تعیین تفکیک‌پذیری فضایی (زاویه ای)

۹	۸-۵	بازبینی گستردهو برآورد درستی اندازه‌گیری دمای تابشی دستگاه
۱۰	۹-۵	تعیین حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان
۱۰	۱۰-۵	بررسی تاثیر شرایط محیطی در عملکرد دستگاه
۱۱	۱۱-۵	تعیین تکرارپذیری قرائت‌های دستگاه ترموگرافی
۱۱	۱۲-۵	تنظیم نتایج تصدیق و کالیبراسیون
۱۳		پیوست الف (اطلاعاتی) طرح کلی شیء آزمون دمایی با شیار متغیر
۱۴		پیوست ب (اطلاعاتی) طرح کلی شیء آزمون دمایی علامت‌دار
۱۵		پیوست پ (اطلاعاتی) محاسبه‌ی تفکیک‌پذیری فضایی در جهت افق
۱۶		پیوست ت (اطلاعاتی) گزارش تصدیق دستگاه ترموگرافی

پیش‌گفتار

استاندارد "روش اجرایی کالیبراسیون و تصدیق مشخصه‌های اصلی دستگاه‌های ترموگرافی" که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط تهیه و تدوین شده و در دویست و پنجاه و پنجمین اجلاس کمیته ملی استاندارد اندازه‌شناسی و اوزان و مقیاس‌ها مورخ ۱۳۹۳/۱۲/۱۹ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه‌ی صنایع، علوم و خدمات، استاندارد‌های ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استاندارد ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدید نظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

منبع و مآخذی که برای تدوین این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

OIML RI41: 2008, Procedure for calibration and verification of the main characteristics of thermographic instruments.

روش اجرایی کالیبراسیون و تصدیق مشخصه‌های اصلی دستگاه‌های ترموگرافی

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین روش اجرایی برای دستگاه‌های ترموگرافی با کاربری عمومی است. همچنین تعیین روش کالیبراسیون صحنه‌گذاری‌های اولیه و دوره‌ای این دستگاه‌ها را نیز می‌شود.

۲ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود:

۲-۱ ابزار ترموگرافی^۱

نوعی دستگاه الکترونیکی می‌باشد که برای مشاهده، اندازه‌گیری و ثبت غیر تماسی (ریموت^۲) توضیح فاصله/فاصله- زمان، دمای تابشی اشیاء در میدان دید دستگاه طراحی شده است. این ابزار یک توالی زمانی از ترموگرام‌ها را ایجاد و با تعیین دمای سطح اشیاء بر مبنای شدت تابش معلوم و پارامترهای موثر در آن (دمای محیطی، انتقال اتمسفری، فاصله دید و غیره) عمل می‌کند.

۲-۲ ترموگرام^۳

وسیله‌ای چند عنصری با تصویری دو بعدی است که جزء و یا عنصر آن به رنگ خاص و یا به صورت توالی خاصی از رنگ‌ها با یک سطح شفافیت صفحه‌ای طراحی شده است، که در تطابق با یک مقیاس تابشی قراردادی تعیین می‌شوند.

۲-۳ رادیاتور استاندارد

رادیاتوری که شرایط یک جسم سیاه (BB)^۴ را ایجاد می‌کند.

۲-۴ رادیاتور روزنه‌ای^۵ بزرگ استاندارد

رادیاتور استاندارد (رادیاتور مرجع) که ابعاد زاویه‌ای آن حداقل ده برابر بزرگتر از میدان لحظه‌ای دید دستگاه ترموگرافی باشد.

۲-۵ شیء آزمون دمائی^۶

هدف این وسیله ایجاد طرحی مسطح (دو بعدی) است که شامل یک شیء تابشی دمائی با یک فرکانس تابشی از قبل تنظیم شده یا شکل و یا کنتراست^۷ دمایی روی یک پس زمینه تابشی یکپارچه با مقدار دمایی معین و مقدار تابش معین از شیء و پس زمینه می‌باشد.

- 1- Thermographic
- 2- Remote
- 3- Thermogram
- 4- Black body
- 5- Aperture
- 6- Thermal test object
- 7- Contrast

۲-۶ تعداد عناصر حساس (عناصر آشکارساز ترموگرام)

تعداد عناصر حساس به نور که آشکارساز نوری دستگاه ترموگرافی را تشکیل می دهند.

۲-۷ میدان دید

زاویه فضایی که ترموگرام داخل آن شکل می گیرد.

۲-۸ میدان لحظه‌ای دید (IFOV)^۱

زاویه ی فضایی می‌باشد که در آن پرتو مادون قرمز توسط یکی از عناصر حساس به نور در آشکارساز نوری مشخص می‌شود.

۲-۹ تفکیک پذیری (زاویه‌ای) فضایی

بعد (زاویه یا عناصر حساس) یک شکاف موجود روی یک صفحه‌ی نصب شده در جلوی رادیاتور روزنه‌ای بزرگ که در میدان دید ابزار ترموگرافی قرار دارد، زمانیکه نسبت بین بیشترین افزایش دمای شکاف بر روی دمای صفحه، به اختلاف دمایی رادیاتور و صفحه، به مقدار پیش فرض می رسد.

۲-۱۰ اختلاف دمای معادل پارازیت (تفکیک پذیری دمایی ΔT_{NETD})

افزایش دمای معادل با مقدار ریشه مجموع مربعات پارازیت در یک ترموگرام می باشد، هنگامی که زمینه ای همگن که با یک دمای معین و سرعت معین ترموگرام تنظیم شده، مشاهده شود.

۲-۱۱ حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان یک وسیله‌ی ترموگرافی

مقدار بیشینه اختلاف دمایی ترموگرام از یک رادیاتور روزنه‌ای بزرگ و استاندارد که دارای تابش یکپارچه و منظمی در سطح می‌باشد.

۳ مشخصه های یک دستگاه ترموگرافی که باید تصدیق شود

حین انجام تصدیق، مشخصه‌های اندازه‌شناختی و وسیله‌ی ترموگرافی که باید معین شود به قرار ذیل می‌باشد:

الف - تفکیک پذیری فضایی؛

ب - میدان دید؛

پ - میدان لحظه ای دید؛

ت - درستی اندازه گیری دمای تشعشعی؛

ث - اختلاف دمایی معادل پارازیت؛

ج - تعداد عناصر حساس خراب؛

چ - حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان؛

ح - تاثیر شرایط محیطی در عملکرد دستگاه و

خ - تکرار پذیری قرائت های دستگاه ترموگرافی.

۴ شرایط تصدیق و کالیبراسیون

تصدیق و کالیبراسیون باید در یک محیط بسته ی پایدار با بازه دمایی بین 20°C تا 25°C و رطوبت نسبی بین ۴۰٪ تا ۸۰٪ انجام شود مگر اینکه شرایط دیگری در گواهینامه دستگاه ترموگرافی تعیین شود. وسیله ترموگرافی نباید در معرض تکان های شدید، لرزش و میدان های الکترومغناطیسی خارجی یا منابع تابشی خارجی قرار گیرد زیرا در این صورت باعث ایجاد اختلال در قرائت های ابزار سنجش خواهند شد.

۵ روش های تصدیق و کالیبراسیون

۱-۵ روش اجرایی و ابزار تصدیق

۱-۱-۵ روش اجرایی و دستگاه اندازه گیری که باید در روش اجرایی تصدیق و کالیبراسیون مورد استفاده قرار گیرد در جدول ۱ فهرست بندی شده است.

۱-۲-۵ تمامی دستگاه سنجش که در جدول ۱ نشان داده شده است باید مستندات گواهینامه یا صحه گذاری مربوط به خود را به همراه داشته باشند.

۱-۳-۵ تمامی ابزار سنجش و دستگاه ترموگرافی که باید تصدیق شوند مطابق مستنداتشان آماده بهره برداری می شوند.

۱-۴-۵ متخصصین صلاحیت دار برای اجرای تصدیق در زمینه دستگاه اندازه گیری رادیومتری و دما به عنوان افراد صلاحیت دار برای امر تصدیق و کالیبراسیون معرفی می شوند.

۲-۵ آزمایش بیرونی (ظاهری)

۱-۲-۵ آزمایش ظاهری باید موارد زیر را آشکار کند:

- تطابق کل مجموعه و دستگاه ترموگرافی با ID (نشان های تجاری درج شده روی دستگاه و متعلقات آن)؛
- تطابق دستگاه ترموگرافی با الزامات ایمنی که در گواهینامه یا دستورالعمل راه اندازی آن ذکر شده است و
- عدم وجود هر نوع خرابی بر روی در دستگاه ترموگرافی که باید تصدیق شود (چنین خرابی هایی ممکن است در مشخصه های اندازه گیری دستگاه تاثیر بگذارد).

دستگاه ترموگرافی که این الزامات را برآورده نکند به عنوان دستگاه تصدیق شده تلقی نمی شود.

جدول ۱ روش‌های اجرایی و ابزار تصدیق و کالیبراسیون دستگاه‌های ترموگرافی

الزامات روش اجرایی		ابزار تصدیق و مشخصه های اندازه گیری آنها	شماره بند توصیه نامه	روش اجرایی
تصدیق اولیه	تصدیق و کالیبراسیون دوره ای			
بله	بله		۲-۵	۱- آزمون ظاهری
بله	بله	رادیاتور (مدل جسم سیاه)	۳-۵	۲- آزمون: کنترل عملی ابزار ترموگرافی تحت شرایط متفاوت
بله	بله	رادیاتور استاندارد روزنه‌ای بزرگ با بازه دمایی 10°C بالاتر از دمای محیط، با ضریب تابش بیش از 0.96 ناپایداری دما نباید بیش از $0.5^{\circ}\text{C}/\text{min} \pm$ باشد.	۴-۵	۳- تعیین پارازیت های معادل اختلاف دمایی
بله	بله	رادیاتور استاندارد بزرگ (مرجع) (۴.۵)	۵-۵	۴- تعیین تعداد عناصر خراب
خیر	بله	۱- رادیاتور استاندارد روزنه‌ای بزرگ (۴-۵) ۲- شیء آزمون دمایی با ضریب تابش بیش از 0.96 طرح کلی شیء آزمون دمایی در پیوست الف و ب نشان داده شده است. ۳- خط کش اندازه گیری با طول 500 میلی متر و درستی اندازه گیری 1 میلی متر	۶-۵	۵- تعیین میدان دید و تعیین میدان لحظه‌ای دید
بله	بله	۱- رادیاتور استاندارد روزنه‌ای بزرگ مرجع بله (۴-۵) ۲- آزمون دمایی اشیاء (۶-۵)	۷-۵	۶- تعیین فاصله‌ای (زاویه‌ای) تفکیک پذیری
بله	بله	رادیاتور استاندارد مرجع	۸-۵	۷- کنترل رده و برآورد درستی تاپش در سنجش دمایی
بله	بله	رادیاتور استاندارد (۸-۵)	۹-۵	۸- تعیین حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان
خیر	بله	رادیاتور استاندارد مرجع (۸-۵) و محفظه آزمایش تهویه دار	۱۰-۵	۹- کنترل شرایط محیطی موثر در عملکرد دستگاه
خیر	بله	رادیاتور استاندارد روزنه‌ای بزرگ (مرجع) (۵-۵)	۱۱-۵	۱۰- آزمون تکرار پذیری در قرائت های ابزار ترموگرافی

۳-۵ کنترل عملی و آزمون

۱-۳-۵ آزمون (بررسی عملی)

وسيله‌ی ترموگرافی روشن می‌شود و عملکردهای آن مطابق روش اجرایی بهره‌برداری دستگاه کنترل می‌شود. یک وسیله ترموگرافی اگر در طی مراحل انجام آزمون اختلال عملکردی داشته باشد نمی‌تواند به عنوان دستگاه تصدیق شده تلقی شود.

۲-۳-۵ کنترل کارکرد دستگاه ترموگرافی تحت شرایط متفاوت

دستگاه ترموگرافی و رادیاتور (مدل جسم سیاه) طبق روش اجرایی بهره‌برداری‌شان تنظیم می‌شوند. دستگاه ترموگرافی روی تابشی سطحی منبع تابشی متمرکز می‌شود. عملکردهای دستگاه ترموگرافی تحت شرایط متفاوت تعیین شده در روش اجرایی بهره‌برداری کنترل می‌شود. اگر عملکردهای تعیین شده در روش اجرایی بهره‌برداری دستگاه یا گواهی‌نامه‌ی آن تحت هر کدام از شرایط متفاوت اجرا نشود دستگاه ترموگرافی به عنوان تصدیق‌شده تلقی نمی‌شود.

۴-۵ تعیین اختلاف دمایی معادل پارازیت

۱-۴-۵ اندازه‌گیری‌ها در فاصله‌ای صورت می‌پذیرد که کل میدان دید دستگاه ترموگرافی با رادیاتور روزنه‌ای پوشش داده شود.

۲-۴-۵ جهت تعیین مشخصه‌های مرتبط، دمای رادیاتور روزنه‌ای استاندارد بزرگ روی 30°C یا در دمای تعیین شده در روش اجرایی بهره‌برداری یا گواهی‌نامه‌ی دستگاه تنظیم می‌شود.

۳-۴-۵ ابزار ترموگرافی بر ناحیه مرکزی رادیاتور روزنه‌ای متمرکز می‌شود و در موقعیت انتخابی ثابت می‌گردد. دو ترموگرام در فاصله زمانی کوتاه در حافظه دستگاه ضبط می‌شود.

۴-۴-۵ اختلاف دمایی $\Delta t_{ij} (^{\circ}\text{C})$ هر عنصر حساس در مناطق ترموگرام‌های ثبت شده که از نظر آماری بیشتر از تعداد معنی داری از عناصر حساس باشد، با استفاده از نرم افزار ارائه شده با دستگاه ترموگرافی و یا از طریق فرمول زیر محاسبه می‌شود.

$$\Delta t = t_{ij}^{(1)} - t_{ij}^{(2)} \quad (1)$$

که در آن:

$t_{ij}^{(1)}$ دمای عنصر حساس اولین ترموگرام با مختصات (i, j) بر حسب $(^{\circ}\text{C})$ ؛

$t_{ij}^{(2)}$ دمای عنصر حساس دومین ترموگرام با مختصات (i, j) بر حسب $(^{\circ}\text{C})$.

۵-۴-۵ تفکیک‌پذیری دمایی $\Delta t_{\text{NETD}}, ^{\circ}\text{C}$ از طریق فرمول زیر محاسبه می‌شود.

$$\Delta t_{\text{NETD}} = \frac{\sqrt{2}}{2} \sqrt{\sum_{i=1}^X \sum_{j=1}^Y \frac{(\Delta t_{ij} - \bar{\Delta t})^2}{X \cdot Y}} \quad (2)$$

که در آن:

Δt_{ij} اختلاف دمایی عنصر حساس اولین ترموگرام با مختصات (i, j) بر حسب (°C)؛

$\overline{\Delta t}$ اختلاف دمایی میانگینبر حسب (°C)؛

X تعداد عناصر حساس در جهت افق؛

Y تعداد عناصر حساس در جهت عمود.

۵-۴-۱۶ اگر یک ابزار ترموگرافی دارای چند بازه‌ی دمایی کاری باشد، اختلاف دمایی معادل پارازیت آن باید در هر بازه‌ی کاری‌اش تعیین شود.

۵-۴-۱۷ مقدار Δt_{NETD} بدست آمده‌نباید از مقدار تعیین شده در روش اجرایی بهره‌برداری یا گواهی‌نامه ابزار ترموگرافی تجاوز نماید.

۵-۵ تعیین تعداد عناصر حساس و معیوب یک ترموگرام

۵-۵-۱ تمامی مراحل توضیح داده شده در بند های ۵-۴-۱ و ۵-۴-۲ اجرا می‌شود.

۵-۵-۲ وسیله ترموگرافی در ناحیه مرکزی رادیاتور روزه‌ای قرار داده می‌شود و در موقعیت انتخابی ثابت می‌شود. ترموگرام‌ها در حافظه وسیله‌ی ترموگرافی ثبت می‌شوند.

۵-۵-۳ به کمک نرم‌افزاری که همراه ابزار ترموگرافی ارائه شده عناصر حساس معیوب مشخص می‌شوند. انحراف دمایی هر عنصر حساس (δt) از مقدار دمای میانگین ترموگرام (°C) نباید از مقدار تفکیک‌پذیری دمایی معین شده در بند ۵-۴ و به دفعات بیش از شش بار تجاوز نماید. هر عنصر حساسی که انحراف دمایی آن این الزام را برآورده نکند معیوب شناخته می‌شود.

۵-۵-۴ تعداد عناصر حساس معیوب نباید از ۰.۳٪ کل تعداد عناصر حساس یا مقدار تعیین شده در روش اجرایی بهره‌برداری یا گواهی‌نامه تجهیز تجاوز نماید.

۵-۶ تعیین میدان دید و میدان لحظه‌ای دید

۵-۶-۱ انتخاب فاصله کاری

۵-۶-۱-۱ دمای رادیاتور روزه‌ای بزرگ استاندارد (مرجع) 10°C بیشتر از دمای محیط تنظیم می‌شود. شیء تست دمایی با شیار متغیر در جلوی رادیاتور و در فاصله (۱-۳) سانتی‌متری جایگذاری می‌شود.

۵-۶-۱-۲ در حالت عملکردی، دستگاه ترموگرافی باید قادر به ایجاد حداکثر حساسیت باشد. تصویر شیء آزمون دمایی باید با مرکز ترموگرام منطبق باشد.

۵-۶-۱-۳ بیشترین پهنا‌ی شکاف تنظیم می‌شود و بیشترین دمای شکاف در ترموگرام اندازه‌گیری می‌شود.

۵-۶-۱-۴ زمانیکه بیشترین فاصله بین دستگاه ترموگرافی و شیء آزمون دمایی با شکاف متغیر، در حالت کاملاً شیار باز، بیشترین مقدار دمای شیار را در ترموگرام ایجاد نماید به عنوان فاصله‌ی کاری دستگاه R (بر حسب میلی‌متر) انتخاب می‌شود.

۵-۶-۲ تعیین میدان دید و میدان لحظه‌ای دید

۵-۶-۲-۱ دمای رادیاتور روزنه‌ای بزرگ استاندارد (مرجع) در دمای 10°C بالاتر از دمای محیط تنظیم می‌شود. شش‌آمیز دمای علامت‌دار جلوی رادیاتور و در فاصله‌ی (۳-۱) سانتی‌متری جایگذاری می‌شود.

۵-۶-۲-۲ در حالت عملی، دستگاه ترموگرافی باید توانایی ایجاد میزان نهایی حساسیت خود را داشته باشد. تصویر شش‌آمیز دمای باید با ناحیه مرکزی ترموگرام تطابق داشته باشد. اندازه‌گیری‌ها باید در فاصله کاری (R) که در ۵-۶-۱ معین شده است انجام پذیرد.

۵-۶-۲-۳ نقاط حاشیه‌ای که به صورت افقی یا عمودی ثبت شده‌اند در ترموگرام‌های بدست آمده، مد نظر قرار می‌گیرند. فاصله بین نقاط حاشیه‌ای شش‌آمیز دمای به صورت میلی‌متری و عناصر حساس اندازه‌گیری می‌شود.

۵-۶-۲-۴ میدان دید لحظه‌ای (γ (IFOV) (بر حسب رادیان) توسط فرمول زیر محاسبه می‌شود.

$$\gamma = \frac{2}{a} \arctg \frac{A}{2R} \quad (۳)$$

که در آن:

a فاصله بین نقاط حاشیه‌ای شش‌آمیز دمای می‌باشد. (بر حسب عنصر)؛

A فاصله بین نقاط حاشیه‌ای شش‌آمیز دمای می‌باشد. (بر حسب میلی‌متر)؛

R فاصله کاری تعیین شده در ۵-۶-۱ می‌باشد. (بر حسب میلی‌متر).

۵-۶-۲-۵ میدان دید در جهات افقی ϕ_x و عمودی ϕ_y به صورت رده‌ای توسط فرمول زیر محاسبه می‌شود.

$$\phi_x = \gamma \cdot X \cdot \frac{180}{\pi} \quad (۴)$$

$$\phi_y = \gamma \cdot Y \cdot \frac{180}{\pi} \quad (۵)$$

که در آن:

γ میدان لحظه‌ای دید می‌باشد (IFOV) (بر حسب رادیان)؛

X تعداد عناصر حساس در جهت افقی می‌باشد؛

Y تعداد عناصر حساس در جهت عمودی می‌باشد.

۵-۶-۲-۶ میدان لحظه‌ای دید γ و میدان‌های دید ϕ_x و ϕ_y باید مطابق با مقادیر تعیین شده در روش اجرایی بهره‌برداری یا گواهی‌نامه‌ی دستگاه ترموگرافی باشد.

۵-۷ تعیین تفکیک پذیری فضایی (زاویه‌ای)

۵-۷-۱ تعیین پارامتر مقیاس

۵-۷-۱-۱ توالی آزمون‌ها طبق موارد قید شده در بند ۵-۶-۲-۲ و ۵-۶-۲-۳ انجام می‌پذیرد.
 ۵-۷-۱-۲ فاصله بین سوراخ‌ها در شیء آزمون دمایی بر حسب و با استفاده از ترموگرام بدست آمده‌ی شیء آزمون دمایی علامت‌دار اندازه‌گیری می‌شود.

۵-۷-۱-۳ پارامتر مقیاس K_s به صورت نسبت فاصله بین سوراخ‌ها در ترموگرام (بر حسب عنصر) و فاصله سوراخ‌های متناظر روی شیء آزمون دمایی (بر حسب میلی متر) محاسبه می‌شود.

۵-۷-۲ تعیین تفکیک‌پذیری در جهت افق

۵-۷-۲-۱ دمای رادیاتور بزرگ روزنه‌ای 10°C بیشتر از دمای محیطی تنظیم می‌شود. شیء آزمون دمایی با شکاف متغیر در جلوی رادیاتور و در فاصله (۳-۱) سانتی‌متری عمودی جایگذاری می‌شود (محور شکاف به طور عمودی هم راستا با ارتفاع ترموگرام قرار می‌گیرد)

۵-۷-۲-۲ توالی آزمون‌ها طبق موارد قید شده در بند ۵-۶-۲-۲ انجام می‌شود.

۵-۷-۲-۳ پهنای بیشینه شکاف، تنظیم شده و سپس اندازه‌گیری می‌شود. دمای بیشینه شکاف t_{max}^t بر اساس ترموگرام تعیین می‌شود. براساس نتایج اندازه‌گیری دما، کنتراست شکاف K_s در ترموگرام‌ها از طریق فرمول زیر محاسبه می‌شود.

$$K_s = \frac{t_{max}^t - t_0^t}{t_s - t_0^t} \quad (۶)$$

که در آن:

t_{max}^t مقدار بیشینه دمایی شکاف با پهنای A می‌باشد که توسط ترموگرام مشخص می‌شود ($^{\circ}\text{C}$);

t_0^t مقدار میانگین دمایی شاترها (ورق‌های مسی) توسط ترموگرام معین می‌شود ($^{\circ}\text{C}$);

t_s مقدار بیشینه دمایی شکاف در پهنای بیشینه است که توسط ترموگرام مشخص می‌شود ($^{\circ}\text{C}$).

۵-۷-۲-۴ براساس مقادیر ثبت شده از شکاف با پهنای A ، که بر حسب میلی‌متر می‌باشد، پهنای شکاف a در تصویر ترموگرام از طریق این فرمول محاسبه می‌شود.

$$a = A.K \quad (۷)$$

که در آن:

a اندازه‌ی شکاف (بر حسب عنصر);

A پهنای شکاف (بر حسب میلی متر);

k پارامتر مقیاس تعیین شده در ۵-۷-۱ می‌باشد (بر حسب عناصر بر میلی متر).

۵-۷-۲-۵ پهنای شکاف A (میلی‌متر) کاهش یافته و اندازه‌گیری‌های آن طبق موارد قید شده در ۵-۷-۲-۳ و ۵-۷-۲-۴ صورت می‌پذیرد.

۵-۷-۲-۶ مراحل بند ۵-۷-۲-۵ حداقل پنج بار انجام می‌شود.

۵-۷-۲-۷ براساس نتایج اندازه‌گیری‌های به دست آمده نسبت کنتراست شکاف در ترموگرام‌ها K_s به پهنای شیء a (بر حسب عنصر)، عملکرد واکنشی شیء (SRF) تنظیم می‌شود:

$$SRF = K_s(a) \quad (۸)$$

۵-۷-۲-۸ در ضمیمه ی C مثالی از محاسبه تفکیک پذیری فضایی در جهت افق F_x ارائه شده است.
 ۵-۷-۲-۹ تفکیک پذیری در جهت افقی F_x ، مساوی با تفکیک پذیری در جهت زاویه ای می باشد و یا بر اساس عناصر حساس به اندازه شکاف، باید مطابق با مقدار تعیین شده در روش اجرایی بهره برداری یا در گواهینامه ی وسیله ی ترموگرافی برای مقدار معین کنتراست شکاف باشد.

۵-۷-۳ تعیین تفکیک پذیری در جهت عمودی

۵-۷-۳-۱ تفکیک پذیری در جهت عمودی به همان شیوه ای که در ۵-۷-۲ شرح داده شده است تعیین می شود. شیء آزمون دمایی با شکاف متغیر به صورت تخت قرار می گیرد (محور شکاف هم راستا با طول ترموگرام قرار می گیرد). برای محاسبه ی بعد زاویه ای شکاف زاویه ی میدان دید وسیله ی ترموگرافی یعنی φ ، که در ۵-۷ تعیین شده و تعداد عناصر حساس عمودی ترموگرام Y به کار گرفته می شوند.
 ۵-۷-۳-۲ تفکیک پذیری در جهت عمودی F_Y مساوی با اندازه ی شکاف بر حسب عناصر حساس باید مطابق مقدار تعیین شده در روش اجرایی بهره برداری گواهینامه ی دستگاه ترموگرافی باشد. مقدار کنتراست شکاف مقدار ثابتی در نظر گرفته شود.

۵-۸ بازبینی گسترده و برآورد درستی اندازه گیری دمای تابشی دستگاه

۵-۸-۱ اندازه گیری ها در فاصله ای از رادیاتور انجام می شود که بیش از ۲۰٪ میدان دید دستگاه ترموگرافی با رادیاتور روزه ای پوشش داده شود. سطح تابش رادیاتور استاندارد با ناحیه مرکزی ترموگرام مطابقت داده می شود.

۵-۸-۲ درستی یک وسیله ی ترموگرافی در هر حالت اجرایی (بازه دمایی)، حداقل در پنج نقطه از گستره ی کاری دمایی تعیین می شود (پایین ترین، بالاترین و سه نقطه ما بین آنها). زمانیکه شرایط رادیاتور پایدار شد، حداقل مقدار پنج اندازه گیری صورت گرفته توسط دستگاه ترموگرافی در هر دما برداشت می شود.
 مقدار میانگین دمای تابشی t_{mean}^t (°C) در رادیاتور استاندارد با استفاده از ترموگرام وبا لحاظ کردن ضریب تابش آن و دمای تابشی زمینه آن محاسبه می شود.

۵-۸-۳ درستی Δt (°C) در هر دمای دستگاه ترموگرافی توسط فرمول زیر محاسبه می شود:

$$\Delta t = t_{90} - t_{mean}^t \quad (9)$$

که در آن:

t_{mean}^t مقدار دمای میانگین در فضایی که تصویر از رادیاتور روزه ای را در ترموگرام محصور است و توسط دستگاه ترموگرافی تعیین می شود (°C)؛

t_{90} دمای رادیاتور استاندارد می‌باشد ($^{\circ}\text{C}$).

۵-۸-۴ نتایج تصدیق و کالیبراسیون زمانی مطلوب می‌باشند که درستی محاسبه شده در معادله‌ی شماره (۹) از مقادیر تعیین شده در روش اجرایی بهره‌برداری، برای تمامی نقاط تجاوز ننماید.

۵-۹ تعیین حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان

۵-۹-۱ تمامی مراحل بند ۵-۸-۱ اجرا شود.

۵-۹-۲ حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان یک دستگاه ترموگرافی در پنج نقطه از گستره دمای کاری معین می‌شود (پایین‌ترین، بالاترین، و سه نقطه ما بین آنها). وقتی که شرایط رادیاتور پایدار شد، کوچکترین مقدار پنج اندازه‌گیری صورت گرفته در هر دما، برداشت می‌شود.

۵-۹-۳ سطح تابش کننده‌ی رادیاتور استاندارد در حداقل ۵ نقطه‌ی متفاوت از ترموگرام پشت سر هم و پیاپی قرار می‌گیرد. (به عنوان مثال در مرکز و در چهار گوشه از ترموگرام)

۵-۹-۴ دمای میانگین منبع تابشی مطابق با شکاف منبع در نقاط مختلف ترموگرام اندازه‌گیری می‌شود.

۵-۹-۵ حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان یک دستگاه ترموگرافی (δt) از طریق فرمول زیر محاسبه می‌شود.

$$\delta t = \bar{t}_{\max} - \bar{t}_{\min} \quad (10)$$

که در آن:

\bar{t}_{\max} بیشینه دمایی در بین دماهای میانگین بدست آمده می‌باشد؛

\bar{t}_{\min} کمینه دمایی در میدان ترموگرام می‌باشد.

۵-۹-۶ مقدار عددی δt بدست آمده نباید از مقدار تعیین شده در روش اجرایی بهره‌برداری یا گواهی‌نامه‌ی دستگاه ترموگرافی تجاوز نماید.

۵-۱۰ بررسی تاثیر شرایط محیطی در عملکرد دستگاه

۵-۱۰-۱ بررسی تاثیر شرایط محیطی روی عملکرد دستگاه ترموگرافی باید در اتاقک آزمایش تهویه‌دار و در بیشترین و کمترین میزان دمای کاری و رطوبت، انجام پذیرد.

۵-۱۰-۲ اندازه‌گیری‌ها طبق موارد ذکر شده در بند ۵-۸-۱ صورت می‌پذیرد.

۵-۱۰-۳ بررسی تاثیر شرایط محیطی در عملکرد یک دستگاه ترموگرافی در هر حالت اجرای (گستره دمایی) در سه نقطه از بازه‌ی دمای کاری تعیین می‌شود (پایین‌ترین، بالاترین و یک نقطه ما بین آنها). زمانیکه شرایط رادیاتور پایدار شد، کمترین مقدار پنج اندازه‌گیری صورت گرفته با استفاده از ابزار ترموگرافی در هر دما، برداشت می‌شود. مقدار میانگین دمای تابشی رادیاتور استاندارد با استفاده از ترموگرام ($t_{mean}^{\circ}\text{C}$) با لحاظ کردن ضریب تابش آن و دمای تابشی زمین‌تعیین می‌شود.

۵-۱۰-۴ درستی ابزار ترموگرافی (Δt_{EC}) در هر دمای دستگاه توسط فرمول زیر محاسبه می‌شود.

$$\Delta t_{EC} = t_{90} - t_{mean} \quad (11)$$

که در آن:

t_{mean} مقدار دمای میانگین ناحیه ای است که تصویر رادیاتور دیافراگمی در ترموگرام را محصور کرده و توسط دستگاه ترموگرافی تعیین می شود ($^{\circ}\text{C}$);
 t_{90} مقدار دمای رادیاتور استاندارد ($^{\circ}\text{C}$) می باشد.

۵-۱۰-۵ در ستیدستگاه ترموگرافی بند ۵-۸ در کل گستره شرایط محیطی و میزان رطوبت تعیین شده در روش اجرایی بهره برداری دستگاه باید مجاز باشد، مگر اینکه شرایط دیگری معین شده باشد. اگر درستی این دستگاه در کل گستره شرایط محیطی کاری تطابق داشته باشد، در این صورت تولیدکننده دستگاه باید ضریب‌های دمایی و رطوبتی ارائه دهد که خطای سنجش اضافی را در زمانیکه دمای دستگاه از دمای مرجع داده شده منحرف شود ارائه نماید.

۵-۱۱ تعیین تکرار پذیری قرائت‌های دستگاه ترموگرافی

۵-۱۱-۱ دمای رادیاتور روزنه‌ای بزرگ استاندارد (مرجع) ($^{\circ}\text{C}$) ۱۰ بالاتر از دمای محیط تنظیم می‌شود.
 ۵-۱۱-۲ تصویر مرکز رادیاتور استاندارد با ناحیه‌ی مرکزی ترموگرام منطبق می‌گردد. اندازه‌گیری‌ها به مدت ۱۵ دقیقه و هر ۱۰-۱۵ ثانیه صورت می‌پذیرد. مگر اینکه فاصله‌ی کوتاه‌تری از این زمان در روش اجرایی بهره برداری تعیین شده باشد.

۵-۱۱-۳ مقادیر میانگین دمایی براساس نتایج اندازه‌گیری طی سه دوره متوالی پنج دقیقه‌ای تعیین می‌شود. تفاوت بین مقادیر بیشینه و کمینه میانگین دمایی نباید از تکرارپذیری دمایی معینی که در روش اجرایی بهره برداری در گواهینامه‌ی دستگاه ترموگرافی قید شده تجاوز نماید.

۵-۱۲ تنظیم نتایج تصدیق و کالیبراسیون

۵-۱۲-۱ نتایج تصدیق و کالیبراسیون در گزارشات ثبت می‌شود که فرمهای مربوطه در پیوست ارائه شده است.

۵-۱۲-۲ گواهی تصدیق و کالیبراسیون زمانی صادر می‌شود که نتایج تصدیق و کالیبراسیون مطلوب باشد. اگر نتایج تصدیق و کالیبراسیون نامطلوب باشد یادداشتی مبنی بر غیرقابل استفاده بودن دستگاه ترموگرافی صادر و دلایل آن قید می‌شود.

۵-۱۲-۳ گواهی تصدیق و کالیبراسیون باید در بردارنده‌ی پارامترها و اطلاعات زیر باشد.

الف- تفکیک پذیری فضایی (زاویه‌ای)؛

ب- میدان دید؛

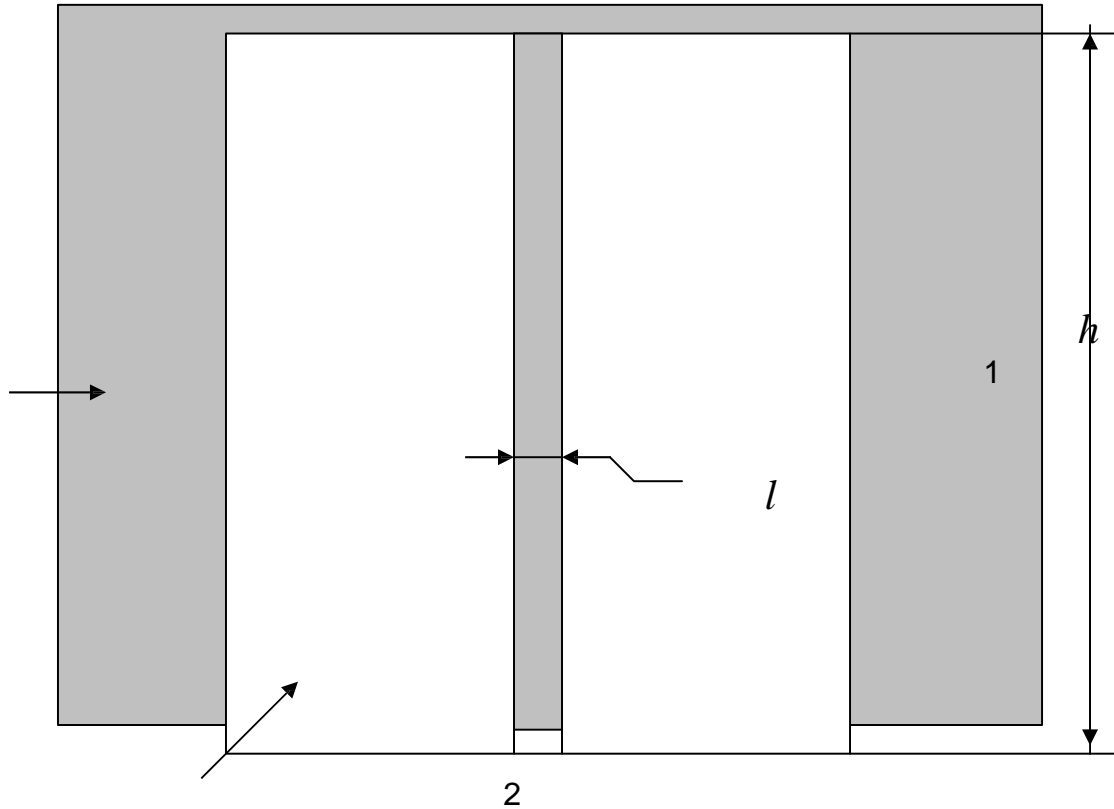
پ- میدان لحظه‌ای دید؛

- ت- دقت اندازه گیری دمای تابشی؛
- ث- اختلاف دمایی معادل پارازیت (تفکیک پذیری دمایی Δt_{NETD})؛
- ج- تعداد عناصر حساس معیوب؛
- چ- حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان؛
- ح- تاثیر شرایط محیطی در عملکرد دستگاه و
- خ- تکرار پذیری.

پیوست الف

(اطلاعاتی)

طرح کلی شیء آزمون دمایی با یک شیار متغیر



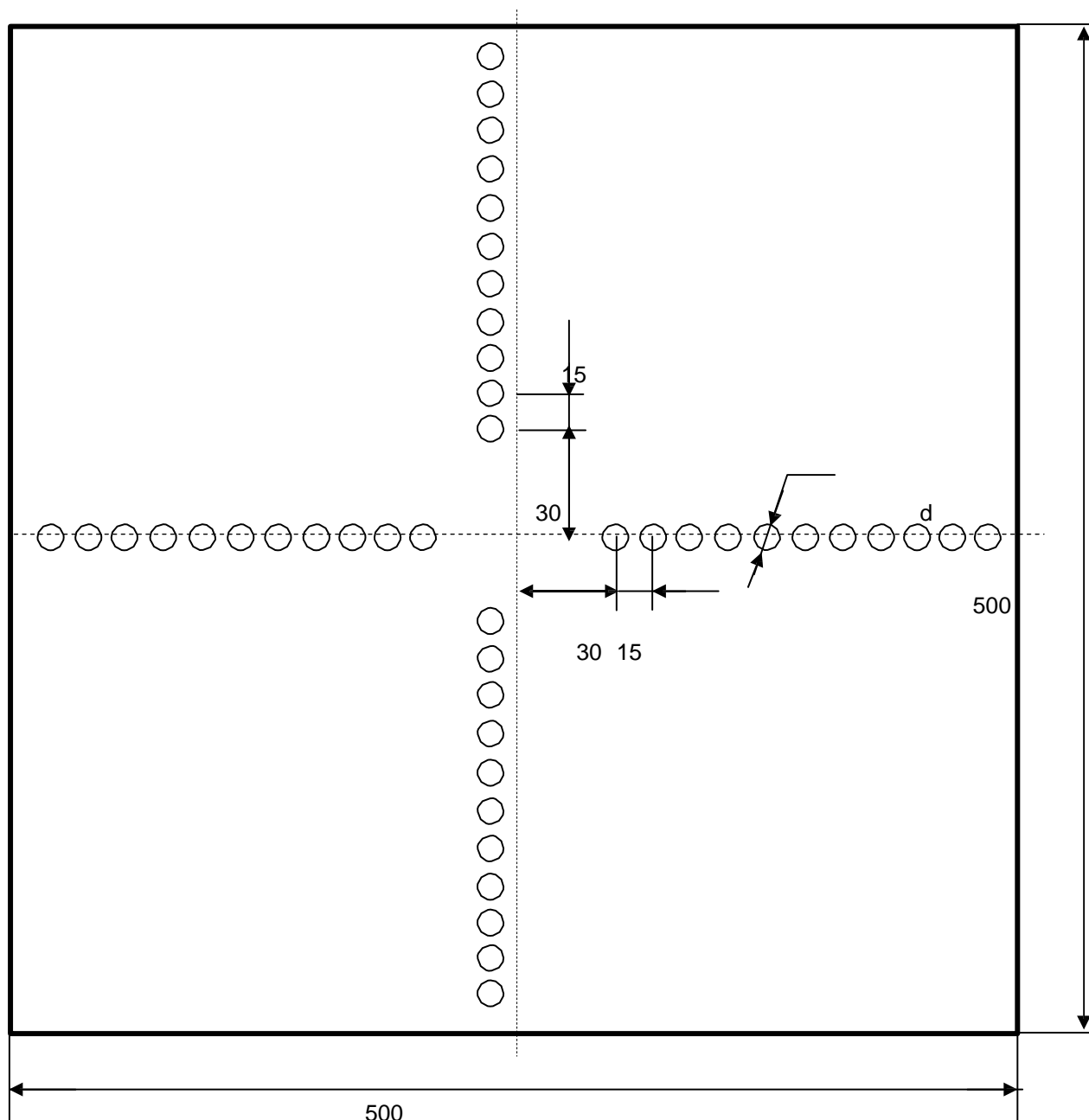
شکل الف طرح کلی شیء آزمون دمایی با یک شیار متغیر

شاترهای شیء آزمون دمایی از مس ساخته شده‌اند. دارای ضخامت ۱ میلی‌متر بوده و قسمت بیرونی آنها به رنگ سیاه درآمده است.

(۱) رادیاتور روزنه‌ای بزرگ استاندارد می‌باشد؛

(۲) سوژه ی آزمون دمایی با شیار متغیر را نشان می دهد (ارتفاع شاتر $h=1$ ثابت، فاصله بین شاترها/از ۰ تا ۵۰ میلی‌متر با گام ۱ میلی‌متر قابل تغییر می‌باشد. رواداری تنظیم پهنای شیار ± 0.1 میلی‌متر می‌باشد).

پیوست ب
 (اطلاعاتی)
 طرح کلی شیء آزمون دمایی علامت دار



شکل ب ۱ طرح کلی شیء آزمون دمایی علامت دار

ماده - مس با ضخامت ۱ میلی متر
 سطح بیرونی به رنگ سیاه.
 d - اندازه ی قطر سوراخها (۱۰ میلی متر)

پیوست پ
(اطلاعاتی)

محاسبه‌ی تفکیک‌پذیری فضایی در جهت افق

با استفاده از تقریب گوسی تابع خطی گسترده، تابع پاسخ شیار توسط تبدیل نسبت به تابع جدولی $\text{erf}(x)$ تعیین می‌شود:

$$SRF(a) = \text{erf}\left(\frac{a}{2\sigma}\right) \quad (\text{پ-۱})$$

که در آن:

a پهنای شکاف (بر حسب عنصر)؛

σ پارامتر تعیین‌کننده پهنای تابع خطی گسترده (بر حسب عنصر).

تقریبی از آرایه‌ی داده‌های تجربی (k_{si}, a_i) با کاربرد معادله‌ی (پ-۱) با انتخاب پارامتر σ بدست می‌آید که کمترین میزان انحراف استاندارد داده‌های تجربی از تابع معین شده را تضمین خواهد کرد:

$$S = \sqrt{\frac{1}{N-1} \sum_{i=1}^N (k_{si} - \text{erf}\left(\frac{a_i}{2\sigma}\right))^2} \quad (\text{پ-۲})$$

که در آن:

N تعداد نتایج اندازه‌گیری می‌باشد.

تفکیک‌پذیری فضایی در جهت افق به عنوان پهنای شیار تعیین می‌شود که در آن، کنتراست روی ترموگرام برابر ۹۹٪ مقدار بیشینه آن می‌باشد.

$$F_x = \sigma_x \cdot 3.64 \quad (\text{پ-۳})$$

که در آن:

σ_x مقدار پارامتر σ (بر حسب عنصر) در عناصر حساس می‌باشد که به عنوان نتیجه تقریب انتخاب می‌شود. بعد زاویه‌ای تفکیک‌پذیری فضایی در جهت افق (بر حسب رادیان) به صورت زیر تعیین می‌شود.

$$\sum_x = 2 \arctg \left[\frac{F_x}{X} \text{tg} \frac{\varphi_x}{2} \right] \quad (\text{پ-۴})$$

X تعداد عناصر حساس در یک ردیف از ترموگرام می‌باشد؛

φ_x زاویه‌ی میدان دید دستگاه ترموگرافی هم راستا با ردیف عناصر حساس (بر حسب گرادیان).

پیوست ت

(اطلاعاتی)

گزارش تصدیق دستگاه ترموگرافی

ت-۱- اشرایط تصدیق

ت-۱-۱- رطوبت

ت-۱-۲- دمای محیط

ت-۲- نتایج بدست آمده از تعیین میدان لحظه‌ای دید و زاویه‌ی میدان دید در جهت‌های افقی و عمودی

ت-۲-۱- زاویه میدان دید دستگاه ترموگرافی که با شیء آزمون دمایی علامت‌دار اندازه‌گیری شده است.

الف- دمای رادیاتور روزنه‌ای بزرگ استاندارد t_{90} °C.

ب- فاصله‌ی کاری از رادیاتور، R، میلی‌متر.

پ- میدان لحظه‌ای دید، θ ، رادیان.

ت- زاویه‌ی میدان دید دستگاه ترموگرافی برابر است با، در جهت افق، ϕ_x ، درجه و در جهت عمودی

مساوی با ϕ_y ، درجه.

ث- خطای اندازه‌گیری است.

ت-۳- نتایج تعیین اختلاف دمایی معادل پارازیت

الف- دمای رادیاتور دیافراگمی بزرگ استاندارد t_{90} °C.

ب- اختلاف دمایی معادل پارازیت Δt_{NETD} : °C.

تعداد عناصر حساس خراب عنصر.

ت-۴- تعیین تفکیک‌پذیری فضایی (زاویه‌ای) دستگاه ترموگرافی با میدان دید افقی درجه و میدان دید

عمودی درجه.

تفکیک‌پذیری فضایی دستگاه ترموگرافی با تابع واکنش شیار (SRF) در جهات افقی و عمودی مشخص می

شود و بوسیله‌ی شیء آزمون دمایی با شیار متغیر اندازه‌گیری می‌شود.

دمای رادیاتور روزنه‌ای بزرگ استاندارد (مرجع)، t_{90} °C.

ت-۴- نتایج بدست آمده در تعیین تفکیک‌پذیری فضایی دستگاه ترموگرافی

تفکیک‌پذیری فضایی در جهت افقی F_X		تفکیک‌پذیری فضایی در جهت عمودی F_Y	
بر حسب میلی رادیان	بر حسب عناصر حساس	بر حسب میلی رادیان	بر حسب عناصر حساس

ت-۵ نتایج بازبینی گستره‌ی دمایی و تعیین درستی

خطای مجاز دستگاه ترموگرافی (°C)	درستی (Δt °C)	قرائت دستگاه ترموگرافی t_{mean}^t	دمای رادیاتور استاندارد (t_{mean} °C)	خطای اندازه گیری شده (°C)

ت-۶ نتایج تعیین حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان

دمای میانگین اندازه گیری شده از رادیاتور استاندارد در نقاط مختلف رادیاتور در میدان ترموگرام

دمای رادیاتور استاندارد t_{90} (°C)				
				دمای میانگین اندازه گیری شده (t_{mean}^t °C)
				ناحیه سمت چپ و بالای ترموگرام
				ناحیه سمت راست و بالای ترموگرام
				ناحیه مرکزی ترموگرام
				ناحیه سمت راست و پایین ترموگرام
				ناحیه سمت چپ و پایین ترموگرام
				بیشینه مقدار دماهای میانگین بدست آمده t_{max} (°C)
				کمینه مقدار دماهای میانگین بدست آمده t_{min} (°C)
				حساسیت به عدم یکپارچگی در میدان δt (°C)
				خطای اندازه گیری (°C)

ت-۷ نتایج بررسی تاثیر شرایط محیطی در عملکرد دستگاه

خطای اندازه گیری (°C)	خطای مجاز دستگاه ترموگراف (°C)	خطا در قرائت $\Delta t(^{\circ}\text{C})$	قرائت دستگاه ترموگرافی $t^t_{\text{mean}} (^{\circ}\text{C})$	دمای رادیاتور استاندارد $t_{90} (^{\circ}\text{C})$	شرایط جوی اتاقک آزمایش	
					رطوبت (%)	دما (°C)

ت-۸ نتایج بررسی تکرارپذیری قرائت‌های دستگاه ترموگرافی

خطای اندازه‌گیری (°C)	تکرارپذیری دمایی دستگاه ترموگرافی (°C)	تفاوت بین میزان بیشینه و کمینه مقادیر میانگین دمایی، Δt^t_{mean} (°C)	میانگین دمایی اندازه‌گیری شده در سومین دوره‌ی زمانی، $t^t_{\text{mean } 3}$ (°C)	میانگین دمایی اندازه‌گیری شده در دومین دوره‌ی زمانی، $t^t_{\text{mean } 2}$ (°C)	میانگین دمایی اندازه‌گیری شده در اولین دوره‌ی زمانی، $t^t_{\text{mean } 1}$ (°C)	دمای رادیاتور استاندارد، t_{90} (°C)