



استاندارد ملی ایران

INSO

20182-2

1st.Edition

2016



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization

۲۰۱۸۲-۲

چاپ اول

۱۳۹۴

ورق‌های انعطاف‌پذیر عایق رطوبتی - تعیین
خصوصیات کششی - قسمت ۲: ورق‌های
پلاستیکی و لاستیکی عایق رطوبتی بام -
روش آزمون

**Flexible sheets for waterproofing-
Determination of tensile properties- part
2: plastic and rubber sheets for roof
waterproofing- test method**

ICS: 91.100.50

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسهٔ استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک مادهٔ ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسهٔ استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسهٔ استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانهٔ صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیر دولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیتهٔ ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیتهٔ ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شمارهٔ ۵ تدوین و در کمیتهٔ ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان ملی تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاهای کالیبراسیون (واسنجی) وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«ورق‌های انعطاف‌پذیر عایق رطوبتی - تعیین خصوصیات کششی - قسمت ۲: ورق‌های پلاستیکی و لاستیکی عایق رطوبتی بام - روش آزمون»

سمت و / یا نمایندگی

شرکت بازرگانی آینده‌گان کیفیت ایرانیان
(کارشناس شیمی)

رئیس:

صدمی، جواد
(کارشناس شیمی)

دبیر:

سازمان ملی استاندارد ایران
مجتبی، سید علیرضا
(کارشناس مهندسی مواد-سرامیک)

اعضاء : (اسمی به ترتیب حروف الفبا)

انجمن عایق رطوبتی دلیجان
ابراهیمی، اسماعیل
(کارشناس فیزیک)

انجمن عایق رطوبتی خراسان رضوی
اسلامی، سارا
(کارشناس شیمی)

شرکت آریا نام
اسلامیان فخر، امیر
(کارشناس ارشد مهندسی پلیمر)

پژوهشگاه استاندارد
سامانیان، حمید
(کارشناس ارشد مهندسی مواد-سرامیک)

شرکت ایزوگام شرق
صالحی فرد، احمد
(کارشناس مهندسی شیمی نفت)

موسسه تحقیقات و فناوری پارس
صدری‌زاده، مریم
(کارشناس ارشد مدیریت)

سازمان ملی استاندارد ایران
عباسی رزگله، محمدحسین
(کارشناس مهندسی مواد-سرامیک)

فتح زاده اسکویی، سعید
(کارشناس ارشد مدیریت)

شرکت آذر بام

فرشاد، فرناز
(کارشناس شیمی)

اداره کل استاندارد استان تهران

قعری، هما
(کارشناس ارشد شیمی)

پژوهشگاه استاندارد

اداره کل استاندارد استان مرکزی

کریمیان، محمدرضا
(کارشناس مهندسی متالورژی)

شرکت آذر بام

کریمیان خسروشاهی
(کارشناس مهندسی پتروشیمی)

کارشناس

مکاری، داود
(کارشناس مهندسی مکانیک)

اداره کل استاندارد استان مرکزی

نصرالهی، محمود
(کارشناس ارشد مدیریت)

شرکت سینا بام

نصیری، محمود
(کارشناس مهندسی عمران)

شرکت پشم شیشه ایران

نیکزاد، یاسر
(کارشناس ارشد شیمی تجزیه)

اداره کل استاندارد استان خراسان رضوی

وفایی، ولی
(کارشناس شیمی)

پیش‌گفتار

استاندارد «ورق‌های انعطاف‌پذیر عایق رطوبتی- تعیین خصوصیات کششی- قسمت ۲: ورق‌های پلاستیکی و لاستیکی عایق رطوبتی بام- روش آزمون» که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط سازمان ملی استاندارد ایران تهیه و تدوین شده است و در ششصد و دوازدهمین اجلاس کمیته ملی استاندارد مهندسی ساختمان و مصالح و فرآورده‌های ساختمانی مورخ ۱۳۹۴/۱۰/۲۶ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدید نظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

BS EN 12311-2: 2013, Flexible sheets for waterproofing - Determination of tensile properties- part 2: plastic and rubber sheets for roof waterproofing

مقدمه

این استاندارد یکی از مجموعه استانداردهای ملی ایران شماره ۲۰۱۸۲ است.

ورق‌های انعطاف‌پذیر عایق رطوبتی - تعیین خصوصیات کششی - قسمت ۲: ورق‌های پلاستیکی و لاستیکی عایق رطوبتی بام - روش آزمون

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین خصوصیات کششی ورق‌های انعطاف‌پذیر پلاستیکی و لاستیکی عایق رطوبتی بام است.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود.
در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آن‌ها مورد نظر است.
استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

2-1 EN 1849-2, Flexible sheets for waterproofing - determination of thickness and mass per unit area - Part 2: Plastic and rubber sheets

2-2 EN 13416, Flexible sheets for waterproofing - Bitumen, plastic and rubber sheets for roof waterproofing - rules for sampling

2-3 EN ISO7500-1, Metallic materials - Verification of static uniaxial testing machines - Part 1: Tension/compression testing machines — Verification and calibration of the force-measuring system (ISO7500-1)

2-4 EN 1548, Flexible sheets for waterproofing. Plastic and rubber sheets for roof waterproofing. Method for exposure to bitumen

2-5 EN 1847, Flexible sheets for waterproofing. Plastics and rubber sheets for roof waterproofing. Methods for exposure to liquid chemicals, including water

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌روند:

۱-۳

سطح بالایی (رویه بیرونی)

سطح بالایی عایق، همان سطحی است که در محل کاربرد، رو قرار می‌گیرد
یادآوری - این سطح معمولاً داخل رول می‌باشد.

۲-۳

ماکسیمم نیروی کششی

بیشترین مقدار نیروی کششی که در طی آزمون ثبت می‌شود.

۳-۳

افزایش طول در ماکسیمم نیروی کششی

میزان افزایش طول آزمونه در ماکزیمم نیروی کششی

۴-۳

مقاومت پارگی

مقاومت آزمونه در لحظه پارگی

۴ اصول آزمون

آزمونه را با یک سرعت ثابت کشیده تا پاره شود. مقدار نیرو و افزایش طول نمونه به صورت مداوم در طی آزمون و ماکزیمم نیروی کششی ثبت می‌شود.

۵ وسایل

دستگاه مقاومت کششی با قابلیت اندازه گیری و ثبت نیرو و افزایش طول. این دستگاه باید بتواند عایق را با یک سرعت یکنواخت پایدار (که در زیر مشخص شده است) بکشد:

دستگاه مقاومت کششی که ظرفیت بارگذاری مناسب حداقل ۲۰۰۰ نیوتن و سرعت دور شدن فکها (5 ± 1 ، 10 ± 1 ، 50 ± 5 میلی‌متر در دقیقه) را داشته باشد. عرض فکها باید کمتر از عرض آزمونه باشد. دستگاه مقاومت کششی باید مجهز به فک‌هایی باشد که بتواند فشار گیره را بروی آزمونه در حین افزایش نیروی کششی اعمال شده، حفظ کند. آزمونه توسط فک‌هایی بصورتی نگه داشته می‌شود که محصولات تا ضخامت ۳ میلی‌متر بیش از ۱ میلی‌متر از فک‌ها لغزش نداشته باشد و برای محصولات ضخیم‌تر بیش از ۲ میلی‌متر از فک‌ها نلغزد. یک خط نشانگر یا یک نوار بروی آزمونه در محل ورود به فک‌ها، مقدار لغزش را مشخص می‌کند.

هنگام استفاده از فک، نباید پارگی ناگهانی درزندیک فک اتفاق بیافتد. اگر لغزش از فک‌ها، از حدود مشخص شده فراتر رفت یا برای روش ب (نوع دمبلی)، افزایش طول واقعی آزمونه توسط اکستنسیومتر^۱ اندازه گیری می‌شود. لودسل نیرو باید حداقل شرایط کلاس ۲ طبق استاندارد بند ۳-۲ را داشته باشد (برای مثال: 2 ± 2 درصد).

۶ نمونه برداری

نمونه برداری باید طبق استاندارد بند ۱-۲ انجام شود.

۷ آماده سازی آزمونهای

در صورتی که روش دیگری مشخص نشده باشد، برای یک آزمون کشش کامل، دو دسته آزمونه شامل ۵ آزمونه در جهت طولی و ۵ آزمونه در جهت عرضی باید آماده شود. آزمونه را از یک قسمت عایق که بیش از (10 ± 10) میلی‌متر از کناره‌های آن فاصله داشته باشد، به کمک یک الگو و به وسیله یک تیزبر مطابق شرایط زیر جدا کنید:

- روش الف، نوع مستطیلی با عرض (50 ± 5) میلی‌متر در طول 200 میلی‌متر طبق شکل ۱ و جدول ۱؛

- روش ب، نوع دمبلی با عرض (6 ± 4) میلی‌متر در طول 115 میلی‌متر طبق شکل ۲ و جدول ۱ یا نوع مستطیلی با عرض (15 ± 5) میلی‌متر در طول 170 میلی‌متر طبق شکل ۱ و جدول ۱.

هرگونه لایه سطحی ناپایدار باید حذف گردد.

یک دسته از آزمونهای بریده شده (در جهت طولی یا عرضی) با مش و یا لایه منسوج، با روکش چسبیده یا روکش محافظ و همان تعداد رشته را در بر خواهد داشت. از بریدن رشته‌ها خودداری کنید. قبل از انجام آزمون، آزمونه را به مدت حداقل 20 ساعت در شرایط محیطی استاندارد با دمای (23 ± 2) درجه سلسیوس و رطوبت (50 ± 5) درصد، قرار دهید.

خصوصیات کششی به جز در موارد زیر با روش الف مشخص می‌شوند:

- برای ورق با لایه داخلی نبافتہ (نظیر تیشو) با وزن واحد سطح کمتر یا مساوی 80 گرم بر مترمربع،

روش ب نوع دمبلی (شکل ۲ و جدول ۱) مورد استفاده قرار خواهد گرفت.

- برای تعیین نمودن خصوصیات کششی (مدول یانگ / مدول سکانت) طبق استاندارد بند ۴-۲ و برای

تعیین خصوصیات کششی طبق استاندارد بند ۲-۵، روش ب یک آزمونه مستطیلی 15 میلی‌متری مورد استفاده قرار خواهد گرفت.

۸ روش انجام آزمون

در مورد روش ب، ضخامت ورق را به عنوان ضخامت موثر ورق بر طبق روش مندرج در استاندارد بند ۱-۲ اندازه‌گیری کنید.

آزمونه را به فک‌های دستگاه کشش به‌طوری محکم ببندید که محور طولی آزمونهای و محور دستگاه کشش و فک‌ها در یک راستا باشند. یک پیش بار قبل از شروع آزمون به میزان حداکثر 5 نیوتون جهت از بین بردن هر گونه شل شدگی اعمال کنید.

آزمون را در دمای (23 ± 2) درجه سلسیوس انجام دهید.

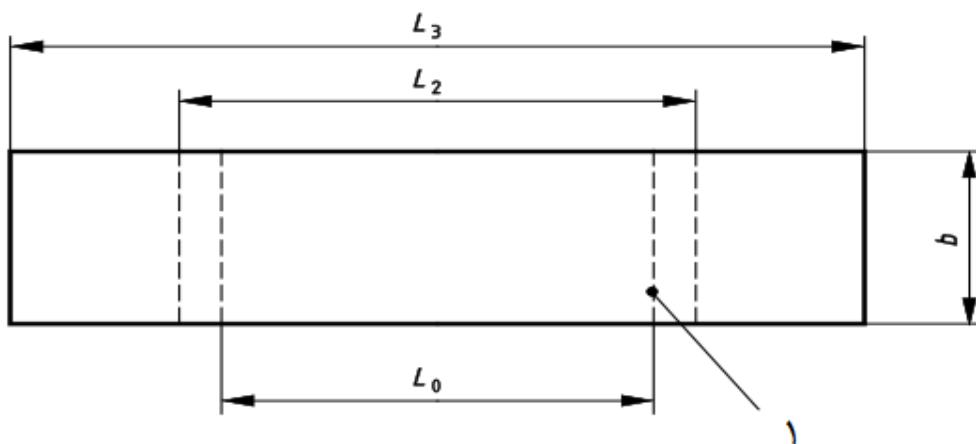
سرعت ثابت دورشدن فک‌ها از هم، (100 ± 10) میلی‌متر در دقیقه، به جز در موارد زیر مورد استفاده قرار بگیرد:

- برای محصولات با یک مقدار اظهار شده (MDV یا MLV) برای افزایش طول بیشتر از ۴۰۰ درصد، باید سرعت حرکت فک‌ها، ۵۰۰ میلی‌متر در دقیقه باشد.
- برای مدول یانگ، که تعریف آن همان مدول سکانت با ۱ درصد الی ۲ درصد کرنش است، از منحنی تنش - کرنش هنگامی که سرعت دور شدن فک‌ها از هم (5 ± 1) میلی‌متر بر دقیقه است مورد استفاده می‌شود.

نیروی کششی اعمال شده و فاصله بین فک‌ها یا فاصله بین نشانگر معیار برای نوع مستطیلی یا فاصله بین نشانگرهای معیار برای نوع دمبلی را در زمان پارگی آزمونه ثبت کنید. نوع پارگی آزمونه را یادداشت کنید.

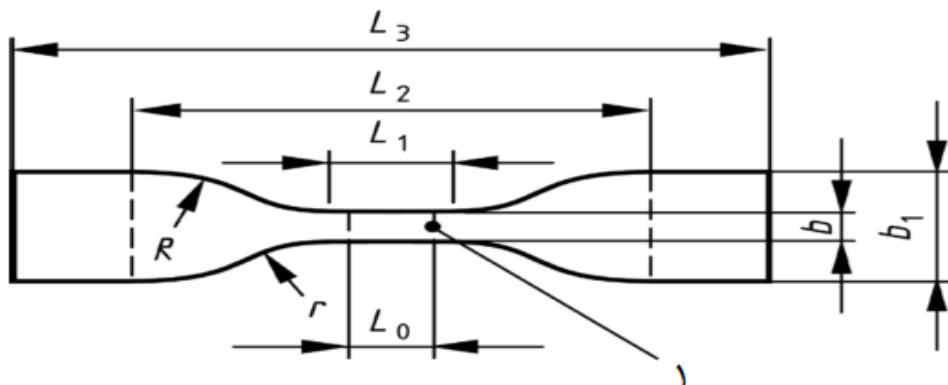
در مورد ورق‌هایی با تقویت کننده‌های کامپوزیتی، که دو نقطه ماقسیمم یا بیشتر در منحنی نیرو/افزایش طول آن‌ها دیده می‌شود، باید افزایش طول و نیروی دو نقطه با بیشترین مقدار و افزایش طول در نقطه پارگی را ثبت کنید.

یادآوری - برای مشاهده ابعاد آزمونه، جدول ۱ را ببینید.



راهنما:
۱ خط نشانگر

شکل ۱- آزمونه مستطیلی شکل برای روش الف و روش ب



راهنما:
۱ خط نشانگر

شکل ۲- آزمونه دمبلي شكل برای روش ب

روش ب مستطيلی (ميلى متر)	روش ب دمبلي (ميلى متر)	روش الف (ميلى متر)	
>۱۷۰	>۱۱۵	>۲۰۰	حداقل طول کلي (L ₃)
	۲۵±۱		عرض نهايی (b ₁)
	۳۳±۲		طول قسمت باريک شده (L ₁)
۱۵±۰/۱	۶±۰/۴	۵۰±۰/۵	عرض (b)
	۱۴±۱		شعاع کوچک (r)
	۲۵±۲		شعاع بزرگ (R)
۱۰۰±۱۵	۲۵±۱	۱۰۰±۱۵	فاصله بين خط نشانگر (L ₀)
۱۲۰±۵	۸۰±۵	۱۲۰±۵	فاصله داخلی بين فکها (L ₂)

در صورتی که در جابجایی ۱۰۰۰ ميلى متری فکها ، پارگی مشاهده نشد، در آن صورت فاصله بين فکها را (L₂) تا (۷۰±۵) ميلى متر کاهش دهيد و فاصله مابين نشانگرهای معیار را (L₀) تا (۵۰±۵) ميلى متر کاهش دهيد.

۹ بیان نتایج ۱-۹ ارزیابی

بیشترین مقدار نیرو و افزایش طول را از دور شدن فکهای دستگاه کشش یا خطهای نشانگرهای معین شده ، محاسبه و تعیین کنید سپس آن را بصورت درصدی از طول اولیه بیان کنید.

هر گونه نتیجه آزمونی را که در آن آزمونه در بازه ۱۰ میلیمتری فک ها پاره شوند و یا بیش از مقدار حد مجاز از فک های دستگاه کشش خارج شوند، کنار گذاشته و آزمون را با آزمونه جایگزین تکرار کنید. بیشترین مقدار نیروی کشش و افزایش طول و مقاومت کششی در زمان پارگی در طول آزمون را یادداشت کنید.

روش اندازه گیری افزایش طول را به یکی از دو روش، اندازه گیری دور شدن فک ها یا اکستنسیومتر، مشخص کنید.

مقادیر منفرد نتایج آزمون، در دو جهت عرضی و طولی و میانگین آنها و انحراف استاندارد از نیروی کشش به صورت نیوتون بر 50 میلی‌متر برای روش الف و مقدار تنش کششی به صورت نیوتون بر میلی‌متر مربع برای روش ب لیست کنید.

مقاومت کششی (نیوتن بر میلی متر مربع) بر اساس ضخامت موثر ورق آزمونه محاسبه خواهد شد (استاندارد بند ۱-۲).

برای روش الف نتایج را بادقت نیوتن بر 50 میلی‌متر، و برای روش ب با دقت 10 نیوتن بر میلی‌متر مربع و افزایش طول را با دو شکل متمایز با دو شکل متمایز، بیان کنید.

۲-۹ آزمون روش دقت

۹-۲-۱ تکرار پذیری

- حد تکرار پذیری برای افزایش طول در نیروی ماکسیمم، $1/3$ درصد؛
 - حد تکرار پذیری برای ماکسیمم نیروی کشش، 75 نیوتن بر 50 میلی‌متر.

۹-۲-۲ تجدید پذیری

- حد تجدیدپذیری برای افزایش طول در نیروی مکسیمم، $4/2$ درصد؛
 - حد تجدیدپذیری برای مکسیمم نیروی کشش، 170 نیوتون بر 50 میلی‌متر.

۱۰ گزارش آزمون

گزارش آزمون باید حاوی حداقل اطلاعات زیر باشد:

۱-۱ ارجاع به این استاندارد ملی ایران؛

۲-۱۰ تمام جزئیات لازم برای مشخص کردن محصول مورد آزمون؛

۱۰-۳ اطلاعات مربوط به نمونه برداری طبق بند ۶:

۴-۱۰ جزئیات آماده سازی آزمونهای طبق بند ۷؛

۱۰-۵ نتایج آزمون طبق بند ۹؛

۱۰-۶ هرگونه روش مشخصی که

۷-۱۰ تاریخ انجام آزمون.