



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۴۷۴۵

چاپ اول

آبان ۱۳۹۱

INSO

14745

1st. Edition

Nov.2012

عملکرد رطوبتی- گرمایی مواد و محصولات
ساختمان - تعیین خواص انتقال بخار آب -
روش جعبه

**Hygrothermal performance of building
materials and products — Determination
of water-vapour transmission properties —
Box method**

ICS:91.120.10

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

« عملکرد رطوبتی- گرمایی مواد و محصولات ساختمان - تعیین خواص انتقال بخار آب - روش

جعبه »

رئیس:

روا، افشین

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

سمت و/یا نمایندگی

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی آذربایجان شرقی

دبیر:

تبریزی، آذر

شرکت کیفیت آفرینان آذر

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

ادریسی، نازیلا

(کارشناسی ارشد معماری)

عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد سردرود

الفت، علیرضا

(کارشناسی ارشد مهندسی شیمی)

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی آذربایجان شرقی

پوربابا، مسعود

(کارشناسی ارشد مهندسی عمران)

عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد مراغه

زینالی اندبیلی، سمانه

(کارشناسی مهندسی عمران)

شرکت نقش سازان پارس

عبدالصمدی، مهدی

(کارشناسی شیمی)

مرکز تحقیقات کشاورزی و منابع طبیعی آذربایجان شرقی

فرشی حق رو، ساسان

(فوق لیسانس مهندسی عمران)

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی آذربایجان شرقی

قدیمی کلجاهی، فریده

(کارشناسی ارشد شیمی)

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی آذربایجان شرقی

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مجتبوی، علیرضا
(کارشناسی مهندسی مواد)

آزمایشگاه همکار تکین ساز آزما

مشاور، عاطف
(کارشناسی مهندسی عمران)

پیش‌گفتار

استاندارد « عملکرد رطوبتی-گرمایی مواد و محصولات ساختمانی - تعیین خواص انتقال بخار آب - روش جعبه » که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط شرکت کیفیت آفرینان آذر تهیه و تدوین شده و در سیصد و پنجاه و سومین اجلاس کمیته ملی استاندارد مهندسی ساختمان و مصالح و فرآورده‌های ساختمانی تاریخ ۱۳۹۰/۱۲/۲۳ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استاندارد ها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوطه مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدید نظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و ماخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است :

1- ISO 21129:2007, Hygrothermal performance of building materials and products — Determination of water-vapour transmission properties — Box method

عملکرد رطوبتی-گرمایی مواد و محصولات ساختمان- تعیین خواص انتقال بخار آب -روش جعبه

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، ارائه روش جعبه برای تعیین قابلیت نفوذ بخار آب مصالح ساختمانی است. این روش جعبه برای اندازه گیری تراوش بخار آب مصالحی که دارای مقاومت پایین انتقال بخار آب می باشند و در آنها تأثیر مقاومت انتقال رطوبت سطح را نمی توان نادیده گرفت، مورد استفاده قرار می گیرد.

یادآوری-مصالحی با مقاومت پایین بخار آب شامل مصالحی با مقاومت بیشتر از $1/8 \times 10^9 \text{ m}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{pa} / \text{kg}$ نمی باشند (ضریب قابلیت نفوذ بخار آب $(\text{m}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{pa})$ یا بالاتر) $(5/5 \times 10^{-8} \text{ kg})$.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می شود. در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آنها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه های بعدی آن مورد نظر است. استفاده از مراجع زیر برای کاربرد استاندارد الزامی است:

2-1 ISO 9346, Hygrothermal performance of buildings and building materials — Mass transfer — Physical quantities and definitions.

۳ اصطلاحات و تعاریف، نمادها، اختصارات و یکاها

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می رود:

۳-۱-۱ چگالی میزان بخار آب

توده بخار آب منتقل شده از هر واحد سطح و واحد زمان تحت شرایط خاص دما، رطوبت و ضخامت.

۳-۱-۲ تراوش بخار آب

چگالی میزان جریان بخار آب تقسیم شده از طریق اختلاف فشار بخار آب بین دو سطح نمونه.

۳-۱-۳ رسانایی بخار آب

تراوش بخار آب برای هر واحد ضخامت.

۳-۱-۴ مقاومت بخار آب

تراوش متقابل بخار آب.

۳-۱-۵ قابلیت نفوذ بخار آب

محصول تراوش بخار آب و ضخامت یک نمونه همگن.

۳-۲ نمادها و یکاها

یکای	کمیت	نماد
$\text{kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{Pa})$	نشت بخار آب از نمونه	W_p
$\text{m}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{Pa}/\text{kg}$	مقاومت به بخار آب نمونه	Z_p
kg/h	سرعت جریان بخار آب از نمونه	G
m^2	سطح نمونه	A
Pa	فشار بخار آب در اتاق یا جعبه	P
	رطوبت نسبی	φ
$\text{m}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{Pa}/\text{kg}$	مقاومت سطحی بخار آب	$1/\beta$
$\text{kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{s} \cdot \text{Pa})$	ضریب سطح انتقال بخار آب	β
$\text{kg}/(\text{m} \cdot \text{s} \cdot \text{Pa})$	نفوذپذیری بخار آب نمونه	δp
m	ضخامت نمونه	d

۴ اصول آزمون

یک جعبه (بنام جعبه آزمایش قابلیت نفوذ بخار آب) را برای اندازه گیری مقدار بخار آب نفوذ کرده در اتاقی که در رطوبت و دمای ثابت نگهداری شده است را نصب کنید. برای ایجاد تفاوت در فشار بخار آب یعنی تفاوت در رطوبت، بین دو طرف نمونه، جعبه آزمایش را به یک سطح (دهانه) متصل کنید و سپس محلول آب نمک با چگالی پایین یا بالاتر را داخل جعبه قرار داده و جعبه را در رطوبت ثابت قرار دهید. در طول این مدت، بخار آب از جعبه به اتاق یا از اتاق به جعبه از طریق نفوذ کردن در نمونه جاری می شود. مقدار جریان بخار می تواند از طریق اندازه گیری تغییرات در توده ظرفی که شامل محلول آب نمک می باشد از طریق اندازه گیری در فواصل ثابت با استفاده از یک ترازو (ترازوی الکتریکی) تعیین می شود؛ به شکل ۱ مراجعه کنید. در این روش، مقاومت کل بخار آب از جمله مقاومت انتقال سطح مواد می تواند از طریق اندازه گیری تفاوت فشار بخار در هر طرف نمونه در یک طرف ثابت و ثابت بخار آب محاسبه شود. مقاومت بخار آب مواد می تواند از طریق کسر کردن مقاومت انتقال رطوبت _ سطح در هر دو طرف نمونه که طبق پیوست ب از مقاومت کل بخار آب حاصل می شود محاسبه شود.

۵ وسایل لازم

یادآوری-به شکل ۱ مراجعه کنید.

۱-۵ اتاقی که در آن دما می تواند آزادانه در محدوده 10°C تا 30°C با دقت حداقل

$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ تنظیم شود و رطوبت نسبی اتاق می تواند آزادانه در محدوده $(3 \pm 3\%)$ تا $(90 \pm 3\%)$ تنظیم

شود.

۲-۵ جعبه آزمایش قابلیت نفوذ بخار_ آب

دارای ابعاد استاندارد $600\text{ mm} \times 600\text{ mm} \times 600\text{ mm}$ می باشد. جعبه اندازه گیری کننده باید از موادی همچون فلز، شیشه یا پلاستیک محکم که در مقابل بخار آب غیر قابل نفوذ می باشد ساخته شود و تحت معیار های اندازه گیری باید در برابر فرسایش مقاومت داشته باشد (مواد ضد رطوبت). محل اتصال جعبه باید بطور مناسبی درزگیری شود تا از نشت بخار آب جلوگیری کند. جعبه به گونه ای ساخته می شود که استحکام کافی برای استفاده فراهم کند. بخش متصل به چارچوب نصب ساده در دهانه (لبه) از جنس واشر پلاستیکی ضد رطوبت و یا سایر مواد برای ضد هوا کردن آن می باشد.

۳-۵ فن مخلوط کن

توانایی وزاندن هوا در طول سطح نمونه تا حد امکان بصورت یکنواخت را دارد. سرعت متوسط حرکت هوا در فاصله ۵۰ میلی متری از سطح به 0.5m/s تنظیم خواهد شد.

۴-۵ ظرف محلول آب نمک اشباع شده

دارای مساحتی حداقل مساوی با مساحت نمونه می باشد. این ظرف در برابر فرسایش ناشی از محلول آب نمک مقاوم می باشد و دارای ساختاری است که اندازه گیری توده از طریق یک ترازو را امکانپذیر می کند.

۵-۵ ترازو، توانایی وزن کردن کفه با دقت $\pm 10\text{mg}$ را دارد.

۶-۵ چارچوب نصب نمونه : ساخته شده از مواد ضد رطوبت که از شکل نمی افتند.

آن باید با یک دهانه در مرکز ساخته شود و نمونه در آنجا قرار می گیرد و اتصال بدون منفذ سخت و محکمی را برای لبه جعبه آزمایش بخار_ آب امکانپذیر می کند. ابعاد دهانه $300\text{ mm} \times 300\text{ mm}$ می باشد و دارای شکل لبه مانند برای نگه داشتن نمونه های ضخیم می باشد و دارای شکاف هایی برای درزگیری سوراخ های کوچک سطح در نمونه می باشد.

۷-۵ دو دماسنج: توانایی اندازه گیری دمای هوا را در هر دو طرف نمونه با دقت $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ دارد.

۸-۵ دو گرماسنج: توانایی اندازه گیری رطوبت نسبی را در هر دو طرف نمونه با دقت $\pm 2^{\circ}\text{C}$ دارد.

۶ آزمون

۱-۶ اندازه و ضخامت نمونه

نمونه استاندارد نمونه آزمایش $300\text{ mm} \times 300\text{ mm}$ می باشد. ضخامت باید ضخامت محصول باشد. اگر ضخامت مواد همگن فراتر از 100 mm باشد، می تواند بطور نازک بریده شود.

۲-۶ پیش شرط کردن نمونه آزمایش

نمونه آزمون در $23 \pm 5^\circ\text{C}$ و رطوبت نسبی $(50 \pm 10)\%$ برای مدت طولانی کافی برای تثبیت توده آن

انبار خواهد شد.

در اینجا توده ثابت اشاره دارد به تغییر در وزن در طول سه روز متوالی که بیشتر از 5% نمی باشد.

۷ مراحل آزمون

۱-۷ تنظیم ظرف محلول آب نمک اشباع شده_ آماده کردن محلول آب نمک اشباع شده و تنظیم

تفاوت رطوبت:

یک محلول آب نمک اشباع شده را از جدول ۱ انتخاب کنید و رطوبت را در دمای کنترل شده اتاق تنظیم کنید تا اینکه رطوبت 20% تا 40% شود.

دانه های نمک را در آب مقطر حل کرده و محلول نمک را به داخل کفه تا عمق 10 mm تا 20 mm بریزید.

جزئیات بیشتر مربوط به نمک های مناسب در استاندارد ISO 12571 و پیوست های الف و ب یافت می شوند.

ضرورت دارد که تضمین کنیم که نمک کافی در محلول باقی می ماند تا اینکه اندازه گیری تکمیل شود.

۲-۷ نصب نمونه

لبه نمونه را با کاغذ فویل آلومینیومی با استفاده از چسب رزین آپوکسی بپوشانید. نمونه را به چارچوب نصب نمونه متصل کنید و بخش مفصل (لولا) را درزگیری کنید. در این هنگام ، درزگیر وارد سطح نمونه نخواهد شد زیرا ضرورت دارد که مساحت نمونه مساوی با مساحت تراوش باشد. چارچوب نصب باید از طریق واشر پلاستیکی و یک گیره در دهانه جعبه اندازه گیری کننده بدون منفذ شود.

۳-۷ درجه بندی جعبه اندازه گیری

مقدار نشت بخار آب از جعبه اندازه گیری بعنوان مشخصه دستگاه اندازه گیری از قبل درجه بندی می شود. درجه بندی در هر دما و رطوبتی بر طبق مراحل بند ۷-۴ و از طریق نصب صفحه فلزی در چارچوب انجام می شود. نشت بخار آب تغییر توده یک کفه در هر ساعت می باشد.

۴-۷ اندازه گیری مقدار بخار آب تراوش شده

توده ظرف محلول آبکی را در وقفه های زمانی مناسب اندازه گیری کنید و قفه زمانی باید تعیین شود تا اینکه تغییری در توده نمونه بدلیل تراوش بخار آب در داخل طیف 0.02g تا 2g باشد. اندازه گیری ها را در

فواصل مناسب ادامه دهید، حداقل برای پنج مرحله بطور متوالی، تا اینکه تغییر در توده (افزایش یا کاهش) در پنج مرحله متوالی در داخل $\pm 5\%$ ثابت باشد. مقدار بخار آب تراوش شده از طریق تنظیم مقدار نشت

بخار آب از جعبه آزمایش که در آن افزایش یا کاهش توده در مقدار بخار آب نشت شده برای هر ساعت از طریق درجه بندی که در ۷.۳ توضیح داده شده تصحیح می شود، محاسبه می شود. مقدار تغییر در بخار آب تراوش شده، یک شیب خطی تغییر در توده حداقل پنج مرحله ای محاسبه شده با کوچکترین روش مربع می باشد.

۵-۷ اندازه گیری دما و رطوبت دما و رطوبت نسبی در داخل جعبه یا اتاق شرطی شده بطور مداوم در طول وزن کردن توده ثبت می شود.

فشارهای بخار آب می توانند از دمای هوا و رطوبت نسبی حاصل شوند؛ به ضمیمه A مراجعه کنید.

۶-۷ اندازه گیری مقاومت انتقال سطح رطوبت

مقاومت انتقال سطح رطوبت در هر دو طرف نمونه همانطور که در ضمیمه B شرح داده شده از قبل تعیین می شود.

۸ محاسبه و بیان نتایج

سرعت جریان بخار آب از طریق روش کوچکترین مربع حاصل از اندازه گیری تغییر توده تعیین می شود. تراوش بخار آب، w_p ، مقاومت بخار آب، z_p ، و قابلیت بخار آب، s_p ، بترتیب از طریق معادلات ۳ تا ۱ محاسبه می شوند.

$$z_p = \frac{(p_{sat})_a}{G} - \frac{1}{\beta}$$

که در آن $\frac{1}{\beta}$ مقاومت سطح بخار آب همانند مورد ارائه شده در ضمیمه B محاسبه می شود.

$$w_p = \frac{1}{z_p} \quad s_p = w_p * d$$

۹ اندازه گیری

برخی از عواملی که دقت نتایج اندازه گیری را تحت تاثیر قرار می دهند در بندهای ۹-۱ تا ۹-۴ ارائه شده اند، تا اینکه هر کدام در جاییکه نیاز به اصلاح دقت باشد مورد بررسی قرار گیرند.

۱-۹ مساحت نمونه

ابعاد نونه تست با دقت $0.5 \text{ mm} \pm$ اندازه گیری می شود، تا اینکه احتمال خطا در مساحت نمونه اندازه استاندارد $\pm 0.3\%$ باشد.

۲-۹ ضخامت نمونه

اگر مقاومت بخار آب تراوش شده اندازه گیری شود، ضخامت نمونه دقت اندازه گیری را تحت تاثیر قرار نخواهد داد اما اگر تراوش بخار آب یک ماده یکنواخت و هموار اندازه گیری شود، نتایج اندازه گیری ضخامت نمونه بطور مستقیم دقت اندازه گیری را تحت تاثیر قرار خواهد داد. ضخامت نمونه غیر قابل انعطاف و سخت با دقت $5/0\%$ یا بهتر با استفاده از یک میکرو متر اندازه گیری می شود.

۳-۹ درزگیری

خطاهایی میتوانند رخ دهند در صورتیکه روکش روی درز که نمونه را در چارچوب ثابت نگه می دارد سبب نشت بخار آب از آن بخش شود. اگر این بخش بطور مناسب درزگیری شود، خطاهای حاصل از نشت تاثیر ناچیزی را بر روی نتایج اندازه گیری برای ماده ای با تراوش بخار اب بالا دارد.

۴-۹ کنترل رطوبت

بخار آب بدلیل تفاوت در رطوبت هوا بین دو طرف نمونه رخ میدهد از اینرو وقتی که با آن تفاوت رطوبت تنظیم می شود، نتایج اندازه گیری را تحت تاثیر قرار می دهد رطوبت نسبی محلول نمک اشباع شده با دقت $6/0\%$ مقدار رطوبت ارائه شده در جدول ۱ را در نظر گرفته می شود در صورتیکه در هنگام آماده

کردن دقت شود به استاندارد ISO 1257:2001 مراجعه کنید.

رطوبت دمای ثابت و رطوبت ثابت اتاق با گرماسنجی که دقت آن حداقل $\pm 2\%$ می باشد اندازه گیری می

شود، بنابراین خطا در تنظیم تفاوت رطوبت هنگامیکه تفاوت رطوبت بین هر طرف نمونه 20% تا 40% می باشد تقریباً $\pm 6\%$ تا 12% رطوبت نمی باشد.

۱۰ گزارش آزمایش

گزارش آزمون باید شامل موارد ذیل باشد:

۱-۱۰ شناسایی محصول: نام، نوع، اندازه، ضخامت و چگالی محصول

۲-۱۰ مراحل آزمایش

الف- شماره این استاندارد

ب- میانگین دما و رطوبت نسبی در اتاق یا جعبه ها

پ- تاریخ آزمایش

ت- اطلاعاتی درباره ابزار

۳-۱۰ نتایج

الف- خواص انتقال بخار اب (مقاومت، تراوش، قابلیت نفوذ)

ب- نتایج آزمایش انفرادی

۴-۱۰ آزمایشگاه و مشخص مسئول آزمایش