



ISIRI
14496
1St. Edition

جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران
Institute of Standards and Industrial Research of Iran

استاندارد ملی ایران
۱۴۴۹۶
چاپ اول

کاشی شیشه‌ای - ویژگی‌ها

Glass Tile - Specifications

ICS: 91.100

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکترونیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطای و بر عملکرد آن ها ناظرات می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاهای کالیبراسیون (واسنجی) وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد «کاشی شیشه‌ای - ویژگی ها»

رئیس:
سمت و / یا نمایندگی
دانشگاه بین المللی امام خمینی(ره)
میر هادی ، بهمن
(دکترا مهندسی مواد- سرامیک)

دبیر:
حمیدی ، عباس
کارشناس استاندارد
(کارشناس ارشد مهندسی مواد- سرامیک)

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)
شرکت شیشه کاوه فلوت
خایوندی ، ناهید
(کارشناس مهندسی مواد- سرامیک)

سامانیان ، حمید
پژوهشگاه استاندارد
(کارشناس ارشد مهندسی مواد- سرامیک)

عباسی رزگله ، حسین
سازمان ملی استاندارد
(کارشناس مهندسی مواد- سرامیک)

قرعی ، هما
پژوهشگاه استاندارد
(کارشناس ارشد شیمی محض)

کشاورز ، محمد
سازمان ملی استاندارد
(کارشناس ارشد شیمی محض)

گلبخش، محمد حسین
اداره کل استاندارد استان یزد
(کارشناس مهندسی عمران)

مجتبیوی ، سیدعلیرضا
سازمان ملی استاندارد
(کارشناس مهندسی مواد- سرامیک)

محرری ، حسن
اداره کل استاندارد استان فارس
(کارشناس مهندسی عمران)

شرکت شیشه کاوه فلوت

مولایی ، آزاده
(کارشناس شیمی)

شیشه ایمنی به نور

میر یحیایی ، حامد
(کارشناس ریاضی)

کارشناس استاندارد

نوری ، عباس
(کارشناس مهندسی معدن)

پیش گفتار

استاندارد "کاشی شیشه‌ای - ویژگی‌ها" که پیش نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط شرکت معیار گستر صدر تهیه و تدوین شده و در سیصد و شصت و نهمین اجلاس کمیته ملی استاندارد مهندسی ساختمان، صالح و فراورده‌های ساختمانی مورخ ۱۳۹۰/۱۲/۲۴ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منابع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

- ۱- تحقیقات و تجربیات ملی و بین‌المللی

کاشی شیشه‌ای - ویژگی‌ها

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگی‌ها و نشانه‌گذاری برای انواع کاشی‌های شیشه‌ای برای هر نوع کاربردی است..

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد به آنها ارجاع داده شده است . بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می شود . در مورد م راجع دارای تاریخ چاپ و / یا تجدیدنظر، اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای بعدی این مدارک مورد نظر نیست . معهذا بهتر است کاربران ذینفع این استاندارد، امکان کاربرد آخرین اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای مدارک الزامی زیر را مورد بررسی قرار دهند . در مورد مراجع بدون تاریخ چاپ و / یا تجدیدنظر، آخرین چاپ و / یا تجدیدنظر آن مدارک الزامی ارجاع داده شده موردنظر است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

- ۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۳۹۹۳:روش تعیین ابعاد و کیفیت سطح کاشی
- ۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۶۱۶۹-۹:روش تعیین مقاومت کاشی در برابر شوک حرارتی
- ۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۳۹۹۴:روش تعیین جذب آب کاشی
- ۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۳۹۹۳:روش تعیین مقاومت شیمیایی کاشی‌های بدون لعاب
- ۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱-۶۶۶۵: رویه‌های نمونه گیری برای بازرگانی ویژگی‌های منسوب-قسمت اول - فهرست تمہیدات نمونه گیری براساس حد کیفی پذیرش برای بازرگانی انباشته‌ای
- ۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱-۱۱۴۹۶: رویه‌های نمونه گیری برای بازرگانی بوسیله متغیرها - قسمت اول - ویژگی‌ها طرح‌های نمونه گیری تکی براساس حد کیفی قابل قبول (AQL) برای بازرگانی محموله به محموله برای یک مشخصه کیفی تکی و یک AQL تکی

۳ طبقه بندی

۱-۳ اساس طبقه بندی

کاشی‌های شیشه‌ای براساس دمایی که در آن تولید می‌گردند به گروههای مختلف تقسیم‌بندی می‌شوند.
لازم به ذکر است که این تقسیم‌بندی برای کمک به طراحان حرفه‌ای و نصابها و مشتریان برای درک بهتر کارایی و ویژگی‌های کالا هنگام نصب است.

۲-۳ روش تولید

سه نوع کاشی شیشه‌ای وجود دارد:

- الف - ریخته گری شده^۱، در دمای ۸۷۱ درجه سلسیوس و بالاتر در حالت مذاب شکل‌دهی می‌شود.
- ب - گداخته^۲، شیشه‌های مسطح وزینتر شده^۳ که در دمای ۶۴۹ تا ۸۷۰ درجه سلسیوس شکل‌دهی می‌شود.

ج - سرد، شیشه‌های تخت که در دمای بین دمای محیط تا ۶۴۸ درجه سلسیوس شکل‌دهی می‌شود.

۴ ویژگی‌ها

ویژگی‌های مورد نیاز برای انواع کاشی شیشه‌ای در جدول ۱ آمده است.

جدول شماره ۱ - ویژگی‌های مورد نیاز انواع کاشی شیشه‌ای

روش آزمون	مقدار مجاز	ویژگی
بند ۱-۲	± 0.1 درصد	رواداری طول و عرض
بند ۱-۲	± 10 درصد	رواداری ضخامت
بند ۱-۲	$\pm 1/0$ درصد	رواداری مستقیم بودن اضلاع
بند ۱-۲	$\pm 1/0$ درصد	رواداری مستقیم بودن اضلاع
بند ۱-۲	$\pm 1/0$ درصد	رواداری گونیا بودن اضلاع
بند ۱-۲	$\pm 1/0$ درصد	رواداری مسطح بودن اضلاع
بند ۱-۲	حداقل ۹۵ درصد کاشی‌ها باید عاری از هرگونه عیب ظاهری در مقایسه با مساحت اصلی کاشی باشد.	کیفیت سطح
بند ۲-۲	حداقل ۹۹ درصد کاشی‌ها باید عاری از هرگونه عیب در مقایسه با مساحت اصلی کاشی باشد.	مقاومت در برابر شوک حرارتی
بند ۳-۲	۰/۰ درصد	جذب آب
بند ۴-۲	حداقل ۹۹ درصد کاشی‌ها باید عاری از هرگونه عیب در مقایسه با مساحت اصلی کاشی باشد.	مقاومت شیمیایی

۵ نمونه‌برداری

اندازه نمونه باید متناسب با بهر محصولی باشد که تولید، وارد یا صادر می‌شود. پیوست اطلاعاتی (الف) به عنوان راهنمای نمونه‌برداری می‌تواند به کار رود.

۶ بسته‌بندی و نشانه گذاری

بسته‌بندی‌های حاوی محصول باید به وسیله رنگ ثابت و قابل رویت به صورت زیر نشانه گذاری شود:

¹ Cast

² Fused

³ Sintered

۱-۶ نام و علامت تجاری کشور سازنده

۲-۶ آدرس و شماره تلفن تولید کننده یا عرضه کننده

۳-۶ اندازه اسمی

۴-۶ نوع کاشی بر اساس روش تولید

۵-۶ مساحت تقریبی

۶-۶ علامت استاندارد

پیوست الف

(اطلاعاتی)

روش‌های نمونه‌برداری و جداول بازرسی کاشی

الف-۱- اصول کار

این پیوست روش بازرسی را با طراحی دو گانه برای نمونه‌برداری ، یکی از طریق نمونه‌های خاص (مقادیر انفرادی) و دیگر برای روش بازرسی از طریق نمونه‌های متغیر (مقادیر میانگین) ارائه می‌نماید تعداد کاشی‌هایی که باید مورد آزمون قرار بگیرند با توجه به هر یک از مشخصه‌های مورد نظر متفاوت است (جدول الف (۱-

الف-۲ وضعیت محموله بازرسی

هر محموله بازرسی ممکن است شامل یک یا چند محموله همگن با محموله جزئی همگن باشد. هر محموله‌ای که همگن نباشد باید به چند محموله جزء طوری تقسیم شود که بتوان هر کدام را همگن فرض کرد و سپس از آنها محموله‌های بازرسی را انتخاب کرد. اگر ناهمگنی موجود در محموله شامل ویژگی‌هایی که در مورد آزمون قرار می‌گیرند نباشد با توافق تامین کننده و مصرف کننده می‌توان محموله را همگن در نظر گرفت

یادآوری - به عنوان مثال محموله‌ای که از کاشی‌های آن دارای ابعاد و درصد جذب آب اسمی یکسان و شوک حرارتی متفاوت باشند، می‌توان از لحاظ ابعاد و جذب آب آن محموله را همگن ولی از لحاظ ویژگی‌های حرارتی ناهمگن در نظر گرفت، همچنین محصولاتی را که فقط از نظر شکل با بقیه کاشی‌های موجود تفاوت داشته باشند می‌توان از لحاظ بقیه مشخصه‌ها همگن در نظر گرفت.

الف-۳ محدوده بازرسی

ویژگی‌هایی که باید مورد آزمون قرار بگیرند بر اساس توافق بین تامین کننده و مصرف کننده تعیین می‌گردد و ممکن است بستگی به میزان محموله بازرسی داشته باشد .

یادآوری - اساساً مجموعه کامل آزمون‌ها برای بازرسی محموله‌های بیشتر از 5000 متر مربع کاشی انجام می‌شود و معمولاً برای محموله بازرسی که کمتر از 1000 متر مربع کاشی باشد انجام آزمون ضروری نمی‌باشد تعداد محموله‌های بازرسی که بایستی برای انجام آزمون انتخاب شوند بر اساس توافق طرفین تعیین می‌شود.

الف-۴ نمونه‌برداری

الف-۴-۱ انتخاب محل نمونه‌برداری طبق توافق تامین کننده و مصرف کننده تعیین می‌شود.

الف-۴-۲ هنگام نمونه‌برداری از هر کدام از طرفین یک یا دو نماینده می‌توانند حضور داشته باشند. نمونه‌ها را باید به صورت تصادفی از بین محموله بازرسی برداشته شوند. باید تعداد دو نمونه انتخاب شوند اما در عمل شاید لزومی به آزمون نمونه دوم نباشد. هر نمونه باید جداگانه بسته‌بندی شده و مطابق توافق طرفین مهر و موم و نشانه‌گذاری شوند .

الف-۴-۳ تعداد کاشی‌هایی که باید برای هر کدام از ویژگی‌ها مورد آزمون قرار بگیرند در جدول شماره الف-۱ تحت عنوان تعداد آزمونه مشخص شده است.

الف-۵ بازررسی

آزمون‌های هر نمونه باید مطابق روش‌های آزمون که در استانداردهای مربوطه تعیین شده انجام گیرد.

الف-۵ تعیین قابلیت پذیرش محموله‌های بازررسی

الف-۵-۱ بازررسی از طریق نمونه‌های انفرادی

الف-۵-۱-۱ هر گاه تعداد قطعات غیر منطبق در نمونه اول مساوی یا کمتر از تعداد قابل قبول_۱ AC باشد (ستون_۴ جدول الف-۱) محموله بازررسی که نمونه از آن گرفته شده است قابل قبول می‌باشد.

الف-۵-۱-۲ هر گاه تعداد قطعات غیر منطبق در نمونه اول مساوی یا بیشتر از تعداد مردود_۱ Re باشد (ستون_۵ جدول الف-۱) محموله بازررسی مردود تلقی می‌شود.

الف-۵-۱-۳ هر گاه تعداد قطعات غیر منطبق در نمونه اول بین تعداد قابل قبول و تعداد مردود (ستون‌های_۴ و_۵ جدول الف-۱) باشد، نمونه دومی به همان تعداد نمونه اولی باید انتخاب و مورد آزمون قرار گیرد.

الف-۵-۱-۴ تعداد قطعات غیر منطبق در نمونه اول و نمونه دوم بایستی با هم جمع شوند.

الف-۵-۱-۵ هر گاه مجموع تعداد قطعات غیر منطبق مساوی یا کمتر از تعداد قابل قبول_۲ AC باشد. (ستون_۶ جدول الف-۱) محموله بازررسی قابل قبول می‌باشد.

الف-۵-۱-۶ هر گاه مجموع تعداد قطعات غیر منطبق مساوی یا بیشتر از تعداد مردود_۲ Re باشد، (ستون_۷ جدول الف-۱) محموله بازررسی مردود می‌باشد.

الف-۵-۱-۷ هر گاه بر اساس استاندارد مربوطه بیش از یک مشخصه مورد آزمون قرار بگیرد. نمونه دوم (مطابق بند الف-۵-۳) فقط باید بر اساس آن آزمون‌هایی مورد بازررسی قرار بگیرند که در بازررسی نمونه اول باعث حاصل شدن تعداد قطعات غیر منطقی بین_۱ AC و تعداد مردود_۱ Re شده‌اند.

الف-۵-۲ بازررسی از طریق مقدار میانگین

الف-۵-۲-۱ هر گاه مقدار میانگین (x₁) نتایج آزمون نمونه اول مطابق با ویژگی‌های ضروری باشد، محموله بازررسی قابل قبول می‌باشد (ستون_۸، جدول الف-۱)

الف-۵-۲-۲ هر گاه مقدار میانگین (x₁) با ویژگی‌های ضروری مطابقت نداشته باشد، نمونه دومی به همان تعداد نمونه اولی بایستی انتخاب و مورد آزمون قرار بگیرد. (ستون_۹، جدول الف-۱)

الف-۵-۲-۳ هر گاه مقدار میانگین (x₂) حاصل از جمع نتایج آزمون نمونه اول و دوم با ویژگی‌های ضروری مطابقت داشته باشد، محموله بازررسی قابل قبول می‌باشد. (ستون_۹، جدول الف-۱)

الف-۵-۲-۴ هر گاه مقدار میانگین (x₂) با مشخصات ضروری مطابقت نداشته باشد، محموله بازررسی قابل قبول نمی‌باشد. (ستون_{۱۱}، جدول الف-۱)

الف-۶ گزارش

الف-۶-۱ شرح مشخصات کاشی‌ها

الف-۶-۲ روش نمونه‌برداری

الف-۶-۳ وضعیت محموله بازرسی

الف-۶-۴ تعیین قابل قبول بودن هر کدام از ویژگی‌های مورد آزمون

جدول شماره الف-1

۱۱	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱	
بازرسی از طریق نمونه‌های انفرادی مقدار میانگین				بازرسی از طریق نمونه‌های انفرادی مقدار میانگین				تعداد نمونه		مشخصه	
نمونه اول و دوم		نمونه اول		نمونه اول و دوم		نمونه اول					
محدود در صورت	قبل قبول در صورت	آزمون نمونه دوم در صورت	قبل قبول در صورت	RE2	AC2	تعداد مردود	تعداد قبل قبول	نمونه دوم	نمونه اول		
-	-	-	-	2	1	2	0	10	10	ابعاد ^(۱)	
-	-	-	-	4	3	3	1	30	30	خواص سطح ^(۲)	
-	-	-	-	5	4	4	1	40	40		
-	-	-	-	6	5	5	2	50	50		
-	-	-	-	7	6	5	2	60	60		
-	-	-	-	8	7	6	2	70	70		
-	-	-	-	9	8	7	3	80	80		
-	-	-	-	10	9	8	4	90	90		
-	-	-	-	11	10	9	4	100	100		
-	-	-	-	5%	5%	9%	4%	۱ متر مربع	۱ متر مربع		
X2 L	X2 L	X1 L	X1 L ^(۵)	2	1	2	0	(۴)5	(۴)5	جذب آب ^(۳)	
X2 U	X2 U	X1 U	X1 U ^(۶)	2	1	2	0	10	10	مقاومت در برابر شوک حرارتی	
-	-	-	-	2	1	2	0	5	5	مقاومت شیمیایی ^(۷)	
-	-	-	-	2	1	2	0	5	5		

۱ - فقط برای کاشی‌هایی که سطح تکی آنها بزرگ‌تر یا مساوی ۴ سانتی‌مترمربع باشد.

۲ - حداقل یک مترمربع که حداقل ۳۰ عدد کاشی داشته باشد. تعداد کاشی‌ها در یک مترمربع هر چقدر باشد، تعداد نمونه آزمون باید نزدیک‌ترین رقم

تایی افزایشی اختیار شود. تطابق با AQL ۲.۵% براساس مراجع بند ۵-۲ و ۶-۲ روش‌های قبل قبول برای جایگزینی روش‌های جدول الف-۱ می‌باشد.

۳ - تعداد نمونه بستگی به اندازه کاشی‌ها دارد.

۴ - فقط برای کاشی‌هایی که سطح تکی آنها بزرگ‌تر از ۴۰ مترمربع باشد. در حالتی که وزن کاشی کمتر از ۵۰ گرم باشد، به تعداد کافی باید کاشی اختیار شود به طوری که ۵ آزمونه که وزن هر کدام آنها بین ۵۰ تا ۱۰۰ گرم باشد بدهست آید.

۵ - حد پایینی مشخصات

۶ - حد بالایی مشخصات

۷ - به ازاء هر محصول آزمون