

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|---------------------------|--------------|
| تن | پانل ها W: UP TO 5 TON | 1201101 |
| | | M2FHPN 01 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

اکیب

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.09498 | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.1236 | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.13632 | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | |

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.06 | | |
| 5 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.06 | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت SEAL WELDING

اکیب

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| 6 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 3 | 8 | 2.66667 | 1.15222 | | |
| 7 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 2.64 | 0.88000 | 1.12148 | | |
| 8 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 3 | 8 | 2.66667 | 1.1395 | | |
| 9 | 18040502 | جوشکار درجه دو اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 3 | 8 | 2.66667 | 1.11406 | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | |

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 10 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 3 | 8 | 2.66667 | 1.06 | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | |

جمع SEAL WELDING

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|---------------------------|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | پانل ها W: UP TO 5 TON | 1201101 |
| | | M2FHPN 01 |

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

| اکیب | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 11 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 3 | 10 | 3.33333 | 1.1236 | | |
| 12 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 3.3 | 1.10000 | 1.12148 | | |
| 13 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 10 | 3.33333 | 1.1024 | | |
| 14 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 10 | 3.33333 | 1.13632 | | |
| 15 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 10 | 3.33333 | 1.13632 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 16 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 10 | 3.33333 | 1.06 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع INSTALLATION & BOLT UP

فعالیت FOUND. PREPARATION

| اکیب | | | | | | | | | |
|------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 17 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 3 | 0.21 | 0.07000 | 1.12042 | | |
| 18 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 3 | 6 | 2.00000 | 1.15222 | | |
| 19 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 0.99 | 0.33000 | 1.12148 | | |
| 20 | 18030301 | مکانیک تجهیزات دوار | نفر/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.09498 | | |
| 21 | 18040202 | آهنگر درجه دو ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 3 | 0.39 | 0.13000 | 1.11936 | | |
| 22 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 3 | 1.00000 | 1.13632 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 23 | 25040104 | کمپرسور با ظرفیت حدود ۱۱ متر (سی اف ام ۳۹۰) در دقیقه با شیلنگ مربوط | دستگاه/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.06 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FOUND. PREPARATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|---------------------------|--------------|
| تن | پانل ها W: UP TO 5 TON | 1201101 |
| | | M2FHPN 01 |

فعالیت FOUND.CHECK & SURVEYING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 24 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 3 | 1 | 0.33333 | 1.12042 | | |
| 25 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 1 | 0.33333 | 1.13632 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع FOUND.CHECK & SURVEYING

فعالیت GROUTING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 26 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 3 | 6 | 2.00000 | 1.15222 | | |
| 27 | 14030202 | نچار قالب بند درجه دو | نفر/ساعت | 3 | 3 | 1.00000 | 1.12678 | | |
| 28 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 0.99 | 0.33000 | 1.12148 | | |
| 29 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 3 | 1.00000 | 1.13632 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع GROUTING

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 30 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 3 | 1.2 | 0.40000 | 1.1236 | | |
| 31 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 0.396 | 0.13200 | 1.12148 | | |
| 32 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 1.2 | 0.40000 | 1.13632 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 33 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 1.2 | 0.40000 | 1.06 | | |
| 34 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 1.2 | 0.40000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|---------------------------|----------------------|
| تن | پانل ها W: UP TO 5 TON | 1201101 |
| | | M2FHPN 01 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|-------------------|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | W: پانل‌ها >5 TON | 1201102 |
| | | M2FHPN 02 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 5 | 2 | 0.40000 | 1.09498 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 5 | 2 | 0.40000 | 1.1236 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 2 | 0.40000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 5 | 2 | 0.40000 | 1.06 | | | |
| 5 | 24010304 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۳۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 5 | 2 | 0.40000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت SEAL WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.15222 | | | |
| 7 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 3.96 | 0.79200 | 1.12148 | | | |
| 8 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.1395 | | | |
| 9 | 18040502 | جوشکار درجه دو اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.11406 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 10 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع SEAL WELDING

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|----------------------|--------------|
| تن | پانل ها W: >5 TON | 1201102 |
| | | M2FHPN 02 |

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

| اکیب | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 11 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.1236 | | |
| 12 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 3.96 | 0.79200 | 1.12148 | | |
| 13 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.1024 | | |
| 14 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.13632 | | |
| 15 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.13632 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 16 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 5 | 12 | 2.40000 | 1.06 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع INSTALLATION & BOLT UP

فعالیت FOUND. PREPARATION

| اکیب | | | | | | | | | |
|------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 17 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 5 | 0.28 | 0.05600 | 1.12042 | | |
| 18 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 5 | 8 | 1.60000 | 1.15222 | | |
| 19 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 1.32 | 0.26400 | 1.12148 | | |
| 20 | 18030301 | مکانیک تجهیزات دوار | نفر/ساعت | 5 | 2 | 0.40000 | 1.09498 | | |
| 21 | 18040202 | آهنگر درجه دو ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 5 | 0.52 | 0.10400 | 1.11936 | | |
| 22 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 4 | 0.80000 | 1.13632 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 23 | 25040104 | کمپرسور با ظرفیت حدود ۱۱ متر (سی اف ام ۳۹۰) در دقیقه با شیلنگ مربوط | دستگاه/ساعت | 5 | 2 | 0.40000 | 1.06 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FOUND. PREPARATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|----------------------|--------------|
| تن | پانل‌ها W: >5 TON | 1201102 |
| | | M2FHPN 02 |

فعالیت FOUND.CHECK & SURVEYING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 24 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 5 | 1.5 | 0.30000 | 1.12042 | | |
| 25 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 1.5 | 0.30000 | 1.13632 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع FOUND.CHECK & SURVEYING

فعالیت GROUTING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 26 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 5 | 8 | 1.60000 | 1.15222 | | |
| 27 | 14030202 | نچار قالب بند درجه دو | نفر/ساعت | 5 | 4 | 0.80000 | 1.12678 | | |
| 28 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 1.32 | 0.26400 | 1.12148 | | |
| 29 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 4 | 0.80000 | 1.13632 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع GROUTING

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 30 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 5 | 1.5 | 0.30000 | 1.1236 | | |
| 31 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 0.495 | 0.09900 | 1.12148 | | |
| 32 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 5 | 1.5 | 0.30000 | 1.13632 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 33 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 5 | 1.5 | 0.30000 | 1.06 | | |
| 34 | 24010304 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۳۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 5 | 1.5 | 0.30000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|----------------------|----------------|
| تن | پانل‌ها W: >5 TON | 1201102 |
| | | M2FHPN 02 |

بهای کل ردیف

| | | |
|---------|---|----------------|
| کیلوگرم | داکت‌ها و هواکش‌ها - با مواد نسوز الیاف سرامیکی W: UP TO 2000 KG | 1211101 |
| | | M2FHDC01 01 |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|---------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| کیلوگرم | داکت ها و هواکش ها - با مواد نسوز الیاف سرامیکی W: UP TO 2000 KG | 1211101 M2FHDC01 01 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 1000 | 2.25 | 0.00225 | 1.08465 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1000 | 2.25 | 0.00225 | 1.113 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 2.25 | 0.00225 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 2.25 | 0.00225 | 1.05 | | | |
| 5 | 24010301 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۱۵ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 2.25 | 0.00225 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت SEAL WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 1000 | 3 | 0.00300 | 1.14135 | | | |
| 7 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 0.99 | 0.00099 | 1.1109 | | | |
| 8 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1000 | 3 | 0.00300 | 1.12875 | | | |
| 9 | 18040502 | جوشکار درجه دو اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1000 | 3 | 0.00300 | 1.10355 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 10 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1000 | 3 | 0.00300 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع SEAL WELDING

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|---------|---|----------------|
| کیلوگرم | داکت ها و هواکش ها - با مواد نسوز الیاف سرامیکی W: UP TO 2000 KG | 1211101 |
| | | M2FHDC01 01 |

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

| اکیب | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|--------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 11 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1000 | 4 | 0.00400 | 1.113 | | |
| 12 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 1.32 | 0.00132 | 1.1109 | | |
| 13 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 4 | 0.00400 | 1.092 | | |
| 14 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 4 | 0.00400 | 1.1256 | | |
| 15 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 4 | 0.00400 | 1.1256 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 16 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 4 | 0.00400 | 1.05 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع INSTALLATION & BOLT UP

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|--------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 17 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1000 | 2 | 0.00200 | 1.113 | | |
| 18 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 0.66 | 0.00066 | 1.1109 | | |
| 19 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 2 | 0.00200 | 1.1256 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 20 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 2 | 0.00200 | 1.05 | | |
| 21 | 24010301 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۱۵ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 2 | 0.00200 | 1.05 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|---------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| کیلوگرم | داکت ها و هواکش ها - با مواد نسوز الیاف سرامیکی W: >2000 KG | 1211102 M2FHDC01 02 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 2000 | 3 | 0.00150 | 1.08465 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 2000 | 3 | 0.00150 | 1.113 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 3 | 0.00150 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 3 | 0.00150 | 1.05 | | | |
| 5 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 3 | 0.00150 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت SEAL WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.14135 | | | |
| 7 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 1.98 | 0.00099 | 1.1109 | | | |
| 8 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.12875 | | | |
| 9 | 18040502 | جوشکار درجه دو اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.10355 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 10 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع SEAL WELDING

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|---------|--|----------------|
| کیلوگرم | داکت ها و هواکش ها - با مواد نسوز الیاف سرامیکی W: >2000 KG | 1211102 |
| | | M2FHDC01 02 |

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

| اکیب | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|--------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 11 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.113 | | |
| 12 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 1.98 | 0.00099 | 1.1109 | | |
| 13 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.092 | | |
| 14 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.1256 | | |
| 15 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.1256 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 16 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 6 | 0.00300 | 1.05 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع INSTALLATION & BOLT UP

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|--------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 17 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 2000 | 2.5 | 0.00125 | 1.113 | | |
| 18 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 0.825 | 0.00041 | 1.1109 | | |
| 19 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 2.5 | 0.00125 | 1.1256 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 20 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 2.5 | 0.00125 | 1.05 | | |
| 21 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 2.5 | 0.00125 | 1.05 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

کیلوگرم

داکت ها و هواکش ها - بدون مواد نسوز

1212101

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|------------------|----------------|
| | W: UP TO 2000 KG | M2FHDC02 01 |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|---------|---|----------------|
| کیلوگرم | داکت ها و هواکش ها - بدون مواد نسوز W: UP TO 2000 KG | 1212101 |
| | | M2FHDC02 01 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 1000 | 1.5 | 0.00150 | 1.08465 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1000 | 1.5 | 0.00150 | 1.113 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 1.5 | 0.00150 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 1.5 | 0.00150 | 1.05 | | | |
| 5 | 24010301 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۱۵ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 1.5 | 0.00150 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|--------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1000 | 2.5 | 0.00250 | 1.113 | | | |
| 7 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 0.825 | 0.00083 | 1.1109 | | | |
| 8 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 2.5 | 0.00250 | 1.092 | | | |
| 9 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 2.5 | 0.00250 | 1.1256 | | | |
| 10 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 2.5 | 0.00250 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| 11 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 2.5 | 0.00250 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION & BOLT UP

فعالیت TRANSPORT TO SITE

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|---------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| کیلوگرم | داکت ها و هواکش ها - بدون مواد نسوز W: UP TO 2000 KG | 1212101 M2FHDC02 01 |

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|----------------|--------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1000 | 1.2 | 0.00120 | 1.113 | | | |
| 13 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 0.396 | 0.00040 | 1.1109 | | | |
| 14 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1000 | 1.2 | 0.00120 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|----------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 15 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 1.2 | 0.00120 | 1.05 | | | |
| 16 | 24010301 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۱۵ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1000 | 1.2 | 0.00120 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|---------|--|----------------|
| کیلوگرم | داکت ها و هواکش ها - بدون مواد نسوز W: >2000 KG | 1212102 |
| | | M2FHDC02 02 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 2000 | 2 | 0.00100 | 1.08465 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 2000 | 2 | 0.00100 | 1.113 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 2 | 0.00100 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 2 | 0.00100 | 1.05 | | | |
| 5 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 2 | 0.00100 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION & BOLT UP

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|--------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 2000 | 3.5 | 0.00175 | 1.113 | | | |
| 7 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 1.155 | 0.00058 | 1.1109 | | | |
| 8 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 3.5 | 0.00175 | 1.092 | | | |
| 9 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 3.5 | 0.00175 | 1.1256 | | | |
| 10 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 3.5 | 0.00175 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 11 | 24010304 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 3.5 | 0.00175 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION & BOLT UP

فعالیت TRANSPORT TO SITE

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|---------|--|----------------|
| کیلوگرم | داکت ها و هواکش ها - بدون مواد نسوز W: >2000 KG | 1212102 |
| | | M2FHDC02 02 |

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|----------------|--------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 2000 | 1.5 | 0.00075 | 1.113 | | | |
| 13 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 0.495 | 0.00025 | 1.1109 | | | |
| 14 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 2000 | 1.5 | 0.00075 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|----------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 15 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 1.5 | 0.00075 | 1.05 | | | |
| 16 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 2000 | 1.5 | 0.00075 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

| | | |
|----|---|----------------|
| تن | تیوب باندل ها - نصب باندل ها W:UP TO 2 TON | 1221101 |
| | | M2FHTB01 01 |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|---|----------------|
| تن | نیوب باندل ها - نصب باندل ها W:UP TO 2 TON | 1221101 |
| | | M2FHTB01 01 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 1 | 0.6 | 0.60000 | 1.08465 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1 | 0.6 | 0.60000 | 1.113 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 0.6 | 0.60000 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 0.6 | 0.60000 | 1.05 | | | |
| 5 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 0.6 | 0.60000 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1 | 6 | 6.00000 | 1.113 | | | |
| 7 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 6 | 6.00000 | 1.1109 | | | |
| 8 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 6 | 6.00000 | 1.092 | | | |
| 9 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 6 | 6.00000 | 1.1256 | | | |
| 10 | 18040501 | جوشکار درجه یک اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 6 | 6.00000 | 1.09725 | | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 6 | 6.00000 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 6 | 6.00000 | 1.05 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 6 | 6.00000 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|---|----------------|
| تن | نیوب باندل ها - نصب باندل ها W:UP TO 2 TON | 1221101 |
| | | M2FHTB01 01 |

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|----------------|--------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 14 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.113 | | |
| 15 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 0.165 | 0.16500 | 1.1109 | | |
| 16 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.1256 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|----------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 17 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.05 | | |
| 18 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.05 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|--|----------------|
| تن | نیوب باندل ها - نصب باندل ها W: > 2 TON | 1221102 |
| | | M2FHTB01 02 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.08465 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.113 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.05 | | | |
| 5 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 1.5 | 0.50000 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 3 | 15 | 5.00000 | 1.113 | | | |
| 7 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 15 | 5.00000 | 1.1109 | | | |
| 8 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 15 | 5.00000 | 1.092 | | | |
| 9 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 15 | 5.00000 | 1.1256 | | | |
| 10 | 18040501 | جوشکار درجه یک اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 3 | 15 | 5.00000 | 1.09725 | | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 15 | 5.00000 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| 12 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 15 | 5.00000 | 1.05 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 3 | 15 | 5.00000 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|--|---------------------------|
| تن | نیوب باندل ها - نصب باندل ها W: > 2 TON | 1221102 M2FHTB01 02 |

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|--------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 14 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 3 | 1.2 | 0.40000 | 1.113 | | |
| 15 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 0.396 | 0.13200 | 1.1109 | | |
| 16 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 3 | 1.2 | 0.40000 | 1.1256 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 17 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 1.2 | 0.40000 | 1.05 | | |
| 18 | 24010302 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۲۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 3 | 1.2 | 0.40000 | 1.05 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 2 " SCH=<40 | 1222101 M2FHTB02 01 |
|-------|--|---------------------------|
| | | |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 2 " SCH=<40 | 1222101 M2FHTB02 01 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.3792 | 0.37920 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 2.133 | 2.13300 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.237 | 0.23700 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 2.37 | 2.37000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.237 | 0.23700 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.133 | 2.13300 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.32 | 0.32000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کربن استیل D= 2 " 40<SCH=<80 | 1222102 M2FHTB02 02 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.3792 | 0.37920 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کربن استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 2.133 | 2.13300 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.237 | 0.23700 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 2.37 | 2.37000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.237 | 0.23700 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.133 | 2.13300 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.32 | 0.32000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کربن استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 2" SCH>80 | 1222103 M2FHTB02 03 |

فعالیت WELDING

اکیب

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.5952 | 0.59520 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 3.348 | 3.34800 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.372 | 0.37200 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 3.72 | 3.72000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.372 | 0.37200 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.348 | 3.34800 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیب

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.32 | 0.32000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|----------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 3 " SCH=<40 | 1222104 |
| | | M2FHTB02 04 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4872 | 0.4872 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 2.7405 | 2.7405 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.3045 | 0.3045 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 3.045 | 3.045 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.3045 | 0.3045 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.7405 | 2.7405 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.32 | 0.32 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.5 | 0.5 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5 | 0.5 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 3 " 40<SCH=<80 | 1222105 M2FHTB02 05 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.5232 | 0.52320 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 2.943 | 2.94300 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.327 | 0.32700 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 3.27 | 3.27000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.327 | 0.32700 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.943 | 2.94300 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.32 | 0.32000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5 | 0.50000 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 3 " SCH>80 | 1222106 M2FHTB02 06 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7752 | 0.7752 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 4.3605 | 4.3605 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.4845 | 0.4845 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 4.845 | 4.845 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.4845 | 0.4845 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 4.3605 | 4.3605 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.32 | 0.32 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.0000 | 2 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.0000 | 2 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.5 | 0.5 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5 | 0.5 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 4 " SCH=<40 | 1222107 M2FHTB02 07 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.5592 | 0.5592 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 3.1455 | 3.1455 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.3495 | 0.3495 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 3.495 | 3.495 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.3495 | 0.3495 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.1455 | 3.1455 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4 | 0.4 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.5 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.5 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.625 | 0.625 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.625 | 0.625 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 4 " 40<SCH=<80 | 1222108 M2FHTB02 08 |

فعالیت WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.6672 | 0.66720 | 1.08665 | | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 3.753 | 3.75300 | 1.11197 | | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.417 | 0.41700 | 1.100365 | | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 4.17 | 4.17000 | 1.134125 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.417 | 0.41700 | 1.055 | | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.753 | 3.75300 | 1.055 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4 | 0.40000 | 1.08665 | | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.50000 | 1.134125 | | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.50000 | 1.12674 | | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.625 | 0.62500 | 1.106695 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.625 | 0.62500 | 1.055 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|----------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 4 " SCH>70 | 1222109 |
| | | M2FHTB02 09 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.0992 | 1.09920 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 6.183 | 6.18300 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.687 | 0.68700 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 6.87 | 6.87000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.687 | 0.68700 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 6.183 | 6.18300 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4 | 0.40000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.50000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.50000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.625 | 0.62500 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.625 | 0.62500 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|----------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 5 " SCH=<40 | 1222110 |
| | | M2FHTB02 10 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.6312 | 0.63120 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 3.5505 | 3.55050 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.3945 | 0.39450 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 3.945 | 3.94500 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.3945 | 0.39450 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.5505 | 3.55050 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4 | 0.40000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.50000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.50000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.625 | 0.62500 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.625 | 0.62500 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 5 " 40<SCH=<80 | 1222111 M2FHTB02 11 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7752 | 0.7752 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 4.3605 | 4.3605 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.4845 | 0.4845 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 4.845 | 4.845 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.4845 | 0.4845 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 4.3605 | 4.3605 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4 | 0.4 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.5 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.5 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.625 | 0.625 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.625 | 0.625 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|----------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 5 " SCH>80 | 1222112 |
| | | M2FHTB02 12 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.3872 | 1.38720 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 7.803 | 7.80300 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.867 | 0.86700 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 8.67 | 8.67000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.867 | 0.86700 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 7.803 | 7.80300 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4 | 0.40000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.50000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.5 | 2.50000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.625 | 0.62500 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.625 | 0.62500 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|----------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 6 " SCH=<40 | 1222113 |
| | | M2FHTB02 13 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7392 | 0.73920 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 4.158 | 4.15800 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.462 | 0.46200 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 4.62 | 4.62000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.462 | 0.46200 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 4.158 | 4.15800 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.48 | 0.48000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 6 " 40<SCH=<80 | 1222114 M2FHTB02 14 |

فعالیت WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.9192 | 0.91920 | 1.08665 | | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 5.1705 | 5.17050 | 1.11197 | | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.5745 | 0.57450 | 1.100365 | | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 5.745 | 5.74500 | 1.134125 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.5745 | 0.57450 | 1.055 | | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 5.1705 | 5.17050 | 1.055 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.48 | 0.48000 | 1.08665 | | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.134125 | | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.12674 | | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.106695 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.055 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 6 " SCH>80 | 1222115 M2FHTB02 15 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|---------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.7832 | 1.78320 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 10.0305 | 10.03050 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.1145 | 1.11450 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 11.145 | 11.14500 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|---------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.1145 | 1.11450 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 10.0305 | 10.03050 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.48 | 0.48000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 8 " SCH=<40 | 1222116 M2FHTB02 16 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.9552 | 0.95520 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 5.373 | 5.37300 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.597 | 0.59700 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 5.97 | 5.97000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.597 | 0.59700 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 5.373 | 5.37300 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.48 | 0.48000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 8 " 40<SCH=<80 | 1222117 M2FHTB02 17 |

فعالیت WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.2072 | 1.20720 | 1.08665 | | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 6.7905 | 6.79050 | 1.11197 | | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.7545 | 0.75450 | 1.100365 | | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 7.545 | 7.54500 | 1.134125 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.7545 | 0.75450 | 1.055 | | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 6.7905 | 6.79050 | 1.055 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.48 | 0.48000 | 1.08665 | | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.134125 | | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.12674 | | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.106695 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.055 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|----------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - کرین استیل D= 8 " SCH>80 | 1222118 |
| | | M2FHTB02 18 |

فعالیت WELDING

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------------|----------|-------|--------|-------------|----------|-----------|---------|
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 3.1152 | 3.11520 | 1.08665 | | |
| 2 | 18020301 | (جوشکار درجه یک کرین استیل) تک زن | نفر/ساعت | 1 | 17.523 | 17.52300 | 1.11197 | | |
| 3 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.947 | 1.94700 | 1.100365 | | |
| 4 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوژکار | نفر/ساعت | 1 | 19.47 | 19.47000 | 1.134125 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-----------|---------|
| 5 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.947 | 1.94700 | 1.055 | | |
| 6 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 17.523 | 17.52300 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع WELDING

فعالیت FIT UP & TACK WELD

اکیپ

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|----------|-----------|---------|
| 7 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.48 | 0.48000 | 1.08665 | | |
| 8 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.134125 | | |
| 9 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.12674 | | |
| 10 | 18020302 | جوشکار درجه دو کرین استیل | نفر/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.106695 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیپ

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|-------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.055 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع FIT UP & TACK WELD

بهای کل ردیف

1223101

نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ

سرجوش

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|--------------|----------------|
| | D= 2" SCH=5S | M2FHTB03 01 |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 2" SCH=5S | 1223101 M2FHTB03 01 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.3984 | 0.39840 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.245 | 1.24500 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.245 | 1.24500 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 2.49 | 2.49000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.245 | 1.24500 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.245 | 1.24500 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 2" SCH=5S | 1223101 |
| | | M2FHTB03 01 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 2" SCH=10S | 1223102 M2FHTB03 02 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4728 | 0.47280 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.4775 | 1.47750 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.4775 | 1.47750 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 2.955 | 2.95500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.4775 | 1.47750 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.4775 | 1.47750 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 2" SCH=10S | 1223102 |
| | | M2FHTB03 02 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 2" SCH=40S | 1223103 M2FHTB03 03 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.552 | 0.55200 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.725 | 1.72500 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.725 | 1.72500 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 3.45 | 3.45000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.725 | 1.72500 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.725 | 1.72500 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 2" SCH=40S | 1223103 |
| | | M2FHTB03 03 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 2" SCH=80S | 1223104 M2FHTB03 04 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.552 | 0.55200 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.725 | 1.72500 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.725 | 1.72500 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 3.45 | 3.45000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.725 | 1.72500 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.725 | 1.72500 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 2" SCH=80S | 1223104 |
| | | M2FHTB03 04 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 3" SCH=5S | 1223105 M2FHTB03 05 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.5112 | 0.5112 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.5975 | 1.5975 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.5975 | 1.5975 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 3.195 | 3.19500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.5975 | 1.5975 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.5975 | 1.5975 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 3" SCH=5S | 1223105 |
| | | M2FHTB03 05 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 3" SCH=10S | 1223106 M2FHTB03 06 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.5712 | 0.57120 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.785 | 1.78500 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.785 | 1.78500 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 3.57 | 3.57000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.785 | 1.78500 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.785 | 1.78500 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 3" SCH=10S | 1223106 |
| | | M2FHTB03 06 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 3" SCH=40S | 1223107 M2FHTB03 07 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7296 | 0.72960 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 2.28 | 2.28000 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.28 | 2.28000 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 4.56 | 4.56000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.28 | 2.28000 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.28 | 2.28000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 3" SCH=40S | 1223107 |
| | | M2FHTB03 07 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 3" SCH=80S | 1223108 M2FHTB03 08 |

فعالیت PREP.FOR PURGE, FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE, FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7848 | 0.78480 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 2.4525 | 2.45250 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.4525 | 2.45250 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 4.905 | 4.90500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.4525 | 2.45250 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.4525 | 2.45250 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 3" SCH=80S | 1223108 |
| | | M2FHTB03 08 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 4" SCH=5S | 1223109 M2FHTB03 09 |

فعالیت PREP.FOR PURGE, FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE, FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.588 | 0.58800 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.8375 | 1.83750 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.8375 | 1.83750 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 3.675 | 3.67500 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.8375 | 1.83750 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.8375 | 1.83750 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 4" SCH=5S | 1223109 |
| | | M2FHTB03 09 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 4" SCH=10S | 1223110 M2FHTB03 10 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.6576 | 0.65760 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 2.055 | 2.05500 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.055 | 2.05500 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 4.11 | 4.11000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.055 | 2.05500 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.055 | 2.05500 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 4" SCH=10S | 1223110 |
| | | M2FHTB03 10 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 4" SCH=40S | 1223111 M2FHTB03 11 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.8664 | 0.86640 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 2.7075 | 2.70750 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.7075 | 2.70750 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 5.415 | 5.41500 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.7075 | 2.70750 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.7075 | 2.70750 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 4" SCH=40S | 1223111 |
| | | M2FHTB03 11 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 4" SCH=80S | 1223112 M2FHTB03 12 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.0368 | 1.03680 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 3.24 | 3.24000 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 3.24 | 3.24000 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 6.48 | 6.48000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 3.24 | 3.24000 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.24 | 3.24000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 4" SCH=80S | 1223112 |
| | | M2FHTB03 12 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 5" SCH=5S | 1223113 M2FHTB03 13 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7152 | 0.71520 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 2.235 | 2.23500 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.235 | 2.23500 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 4.47 | 4.47000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.235 | 2.23500 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.235 | 2.23500 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 5" SCH=5S | 1223113 |
| | | M2FHTB03 13 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 5" SCH=10S | 1223114 M2FHTB03 14 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7632 | 0.76320 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 2.385 | 2.38500 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.385 | 2.38500 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 4.77 | 4.77000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.385 | 2.38500 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.385 | 2.38500 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 5" SCH=10S | 1223114 |
| | | M2FHTB03 14 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 5" SCH=40S | 1223115 M2FHTB03 15 |

فعالیت PREP.FOR PURGE, FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE, FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.9984 | 0.99840 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 3.12 | 3.12000 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 3.12 | 3.12000 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 6.24 | 6.24000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 3.12 | 3.12000 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.12 | 3.12000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 5" SCH=40S | 1223115 |
| | | M2FHTB03 15 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 5" SCH=80S | 1223116 M2FHTB03 16 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.2288 | 1.22880 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 3.84 | 3.84000 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 3.84 | 3.84000 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 7.68 | 7.68000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 3.84 | 3.84000 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.84 | 3.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 5" SCH=80S | 1223116 |
| | | M2FHTB03 16 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 6" SCH=5S | 1223117 M2FHTB03 17 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.8376 | 0.8376 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 2.6175 | 2.6175 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.6175 | 2.6175 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 5.235 | 5.23500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.6175 | 2.6175 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.6175 | 2.6175 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 6" SCH=5S | 1223117 |
| | | M2FHTB03 17 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 6" SCH=10S | 1223118 M2FHTB03 18 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.8928 | 0.89280 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 2.79 | 2.79000 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.79 | 2.79000 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 5.58 | 5.58000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.79 | 2.79000 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.79 | 2.79000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 6" SCH=10S | 1223118 |
| | | M2FHTB03 18 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 6" SCH=40S | 1223119 M2FHTB03 19 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.2 | 1.20000 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 3.75 | 3.75000 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 3.75 | 3.75000 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 7.5 | 7.50000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 3.75 | 3.75000 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.75 | 3.75000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 6" SCH=40S | 1223119 |
| | | M2FHTB03 19 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 6" SCH=80S | 1223120 M2FHTB03 20 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.4952 | 1.49520 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 4.6725 | 4.67250 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 4.6725 | 4.67250 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 9.345 | 9.34500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 4.6725 | 4.67250 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 4.6725 | 4.67250 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 6" SCH=80S | 1223120 |
| | | M2FHTB03 20 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 8" SCH=5S | 1223121 M2FHTB03 21 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.0968 | 1.09680 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 3.4275 | 3.42750 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 3.4275 | 3.42750 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 6.855 | 6.85500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 3.4275 | 3.42750 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.4275 | 3.42750 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 8" SCH=5S | 1223121 |
| | | M2FHTB03 21 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 8" SCH=10S | 1223122 M2FHTB03 22 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.1928 | 1.19280 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 3.7275 | 3.72750 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 3.7275 | 3.72750 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 7.455 | 7.45500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 3.7275 | 3.72750 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.7275 | 3.72750 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 8" SCH=10S | 1223122 |
| | | M2FHTB03 22 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 8" SCH=40S | 1223123 M2FHTB03 23 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.6296 | 1.6296 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 5.0925 | 5.0925 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 5.0925 | 5.0925 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 10.185 | 10.18500 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 5.0925 | 5.0925 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 5.0925 | 5.0925 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 8" SCH=40S | 1223123 |
| | | M2FHTB03 23 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 8" SCH=80S | 1223124 M2FHTB03 24 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 2.0616 | 2.06160 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020601 | جوشکار لوله های فولاد زنگ زن | نفر/ساعت | 1 | 6.4425 | 6.44250 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 6.4425 | 6.44250 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 12.885 | 12.88500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 6.4425 | 6.44250 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 6.4425 | 6.44250 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد ضد زنگ D= 8" SCH=80S | 1223124 |
| | | M2FHTB03 24 |

بهای کل ردیف

| | | |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 2 " SCH=<40 | 1224101 |
| | | M2FHTB04 01 |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|---------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 2" SCH=<40 | 1224101 M2FHTB04 01 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|-------------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4656 | 0.46560 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.9206 | 1.92060 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.9894 | 0.98940 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 2.91 | 2.91000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |
| اکیب | | | | | | | | | | |
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.9894 | 0.98940 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.9206 | 1.92060 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 2 " SCH=<40 | 1224101 |
| | | M2FHTB04 01 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 2 " 40<SCH=<80 | 1224102 M2FHTB04 02 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.4656 | 0.46560 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.9206 | 1.92060 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.9894 | 0.98940 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 2.91 | 2.91000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.9894 | 0.98940 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.9206 | 1.92060 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 2 " 40<SCH=<80 | 1224102 |
| | | M2FHTB04 02 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 2" SCH>80 | 1224103 M2FHTB04 03 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.732 | 0.73200 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 3.0195 | 3.01950 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.5555 | 1.55550 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 4.575 | 4.57500 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.5555 | 1.55550 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.0195 | 3.01950 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 2 " SCH>80 | 1224103 |
| | | M2FHTB04 03 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 3 " SCH=<40 | 1224104 M2FHTB04 04 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.6096 | 0.60960 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 2.5146 | 2.51460 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.2954 | 1.29540 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 3.81 | 3.81000 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.2954 | 1.29540 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.5146 | 2.51460 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 3 " SCH=<40 | 1224104 |
| | | M2FHTB04 04 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 3 " 40<SCH=<80 | 1224105 M2FHTB04 05 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.6552 | 0.65520 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 2.7027 | 2.70270 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.3923 | 1.39230 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 4.095 | 4.09500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.3923 | 1.39230 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.7027 | 2.70270 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 3 " 40<SCH=<80 | 1224105 |
| | | M2FHTB04 05 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 3 " SCH>80 | 1224106 M2FHTB04 06 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7 | 0.70000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 2.8 | 2.80000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.14 | 0.14000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.84 | 0.84000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.9696 | 0.96960 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 3.9996 | 3.99960 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.0604 | 2.06040 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 6.06 | 6.06000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.0604 | 2.06040 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.9996 | 3.99960 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 3 " SCH>80 | 1224106 |
| | | M2FHTB04 06 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 4 " SCH=<40 | 1224107 M2FHTB04 07 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.7104 | 0.71040 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 2.9304 | 2.93040 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.5096 | 1.50960 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 4.44 | 4.44000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.5096 | 1.50960 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 2.9304 | 2.93040 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 4 " SCH=<40 | 1224107 |
| | | M2FHTB04 07 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 4 " 40<SCH=<80 | 1224108 M2FHTB04 08 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.8472 | 0.84720 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 3.4947 | 3.49470 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.8003 | 1.80030 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 5.295 | 5.29500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.8003 | 1.80030 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.4947 | 3.49470 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 4 " 40<SCH=<80 | 1224108 |
| | | M2FHTB04 08 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|----------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 4 " SCH>80 | 1224109 |
| | | M2FHTB04 09 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.3968 | 1.39680 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 5.7618 | 5.76180 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.9682 | 2.96820 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 8.73 | 8.73000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.9682 | 2.96820 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 5.7618 | 5.76180 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 4 " SCH>80 | 1224109 |
| | | M2FHTB04 09 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 5 " SCH=<40 | 1224110 M2FHTB04 10 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.8136 | 0.81360 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 3.3561 | 3.35610 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 1.7289 | 1.72890 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 5.085 | 5.08500 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 1.7289 | 1.72890 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.3561 | 3.35610 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 5 " SCH=<40 | 1224110 |
| | | M2FHTB04 10 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 5 " 40<SCH=<80 | 1224111 M2FHTB04 11 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.0008 | 1.00080 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 4.1283 | 4.12830 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.1267 | 2.12670 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 6.255 | 6.25500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.1267 | 2.12670 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 4.1283 | 4.12830 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 5 " 40<SCH=<80 | 1224111 |
| | | M2FHTB04 11 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 5 " SCH>80 | 1224112 M2FHTB04 12 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.875 | 0.87500 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 3.5 | 3.50000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.175 | 0.17500 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.7904 | 1.79040 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 7.3854 | 7.38540 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 3.8046 | 3.80460 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 11.19 | 11.19000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 3.8046 | 3.80460 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 7.3854 | 7.38540 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 5 " SCH>80 | 1224112 |
| | | M2FHTB04 12 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 6 " SCH=<40 | 1224113 M2FHTB04 13 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 0.9672 | 0.96720 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 3.9897 | 3.98970 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.0553 | 2.05530 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 6.045 | 6.04500 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.0553 | 2.05530 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 3.9897 | 3.98970 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 6 " SCH=<40 | 1224113 |
| | | M2FHTB04 13 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 6 " 40<SCH=<80 | 1224114 M2FHTB04 14 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.2048 | 1.20480 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 4.9698 | 4.96980 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.5602 | 2.56020 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 7.53 | 7.53000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.5602 | 2.56020 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 4.9698 | 4.96980 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|-----------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 6 " 40<SCH=<80 | 1224114 |
| | | M2FHTB04 14 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 6 " SCH>80 | 1224115 M2FHTB04 15 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 2.3352 | 2.33520 | 1.0918 | | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 9.6327 | 9.63270 | 1.10558 | | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 4.9623 | 4.96230 | 1.10558 | | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 14.595 | 14.59500 | 1.1395 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 4.9623 | 4.96230 | 1.06 | | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 9.6327 | 9.63270 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 6 " SCH>80 | 1224115 |
| | | M2FHTB04 15 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|--|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 8 " SCH=<40 | 1224116 M2FHTB04 16 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.2888 | 1.28880 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 5.3163 | 5.31630 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 2.7387 | 2.73870 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 8.055 | 8.05500 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 2.7387 | 2.73870 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 5.3163 | 5.31630 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|--|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 8 " SCH=<40 | 1224116 |
| | | M2FHTB04 16 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|-------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 8 " 40<SCH=<80 | 1224117 M2FHTB04 17 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|--------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.6296 | 1.62960 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 6.7221 | 6.72210 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 3.4629 | 3.46290 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 10.185 | 10.18500 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|--------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 3.4629 | 3.46290 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 6.7221 | 6.72210 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|----------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 8 " 40<SCH=<80 | 1224117 |
| | | M2FHTB04 17 |

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|---------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 8 " SCH>80 | 1224118 M2FHTB04 18 |

فعالیت PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 1.05 | 1.05000 | 1.0918 | | |
| 2 | 18020201 | نصاب درجه یک لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.1395 | | |
| 3 | 18020203 | کمک نصاب لوله کشی (اتصالات جوشی) | نفر/ساعت | 1 | 4.2 | 4.20000 | 1.13208 | | |
| 4 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.10558 | | |
| 5 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.10558 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 0.21 | 0.21000 | 1.06 | | |
| 7 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 1.26 | 1.26000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PREP.FOR PURGE,FIT UP & TACK

فعالیت PURGING & WELDING

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|---------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 8 | 18020101 | استاد کار لوله کشی | نفر/ساعت | 1 | 4.2048 | 4.20480 | 1.0918 | | |
| 9 | 18020501 | جوشکار لوله های فولاد آلیاژی | نفر/ساعت | 1 | 17.3448 | 17.34480 | 1.10558 | | |
| 10 | 18020701 | جوشکار آرگون | نفر/ساعت | 1 | 8.9352 | 8.93520 | 1.10558 | | |
| 11 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 1 | 26.28 | 26.28000 | 1.1395 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|---------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 26020201 | (دستگاه جوش (آرگون | دستگاه/ساعت | 1 | 8.9352 | 8.93520 | 1.06 | | |
| 13 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 17.3448 | 17.34480 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع PURGING & WELDING

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|-------|---|------------------------|
| سرجوش | نیوب باندل ها - جوشکاری و اتصال - فولاد آلیاژی D= 8 " SCH>80 | 1224118 |
| | | M2FHTB04 18 |

بهای کل ردیف

| | | |
|----|--|----------------------|
| تن | کانوکشن، سوپر هیتز، اکونومایزر W:UP TO 20 TON | 1231101 |
| | | M2FHCV 01 |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | کانوکشن، سوپر هیتز، اکونومایزر W:UP TO 20 TON | 1231101 |
| | | M2FHCV 01 |

فعالیت HANDLING & TRANSPORT TO SITE

| اکپ | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 15 | 4 | 0.26667 | 1.11564 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 15 | 4 | 0.26667 | 1.1448 | | | |
| 3 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 15 | 1.32 | 0.08800 | 1.14264 | | | |
| 4 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 15 | 4 | 0.26667 | 1.15776 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکپ | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 5 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 15 | 4 | 0.26667 | 1.08 | | | |
| 6 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 15 | 4 | 0.26667 | 1.08 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & TRANSPORT TO SITE

فعالیت SEAL WELDING

| اکپ | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 7 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 15 | 8 | 0.53333 | 1.17396 | | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 15 | 2.64 | 0.17600 | 1.14264 | | | |
| 9 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 15 | 8 | 0.53333 | 1.161 | | | |
| 10 | 18040502 | جوشکار درجه دو اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 15 | 8 | 0.53333 | 1.13508 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکپ | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 15 | 8 | 0.53333 | 1.08 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع SEAL WELDING

فعالیت INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | کانوکشن، سوپر هیتز، اکونومایزر W:UP TO 20 TON | 1231101 |
| | | M2FHCV 01 |

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|----------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 15 | 8 | 0.53333 | 1.1448 | | | |
| 13 | 18010302 | (کارگر طناب بند (کمک ریگر | نفر/ساعت | 15 | 16 | 1.06667 | 1.15668 | | | |
| 14 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 15 | 8 | 0.53333 | 1.14264 | | | |
| 15 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 15 | 8 | 0.53333 | 1.1232 | | | |
| 16 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 15 | 16 | 1.06667 | 1.15776 | | | |
| 17 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 15 | 16 | 1.06667 | 1.15776 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|----------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 18 | 24010411 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۱۵۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 15 | 8 | 0.53333 | 1.08 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|--|--------------|
| تن | کانوکشن، سوپر هیتز، اکونومایزر W: 20-40 TON | 1231102 |
| | | M2FHCV 02 |

فعالیت HANDLING & TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 25 | 6 | 0.24000 | 1.11564 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 25 | 6 | 0.24000 | 1.1448 | | | |
| 3 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 25 | 1.98 | 0.07920 | 1.14264 | | | |
| 4 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 25 | 6 | 0.24000 | 1.15776 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 5 | 23020303 | تریلی کمر شکن با راننده | دستگاه/ساعت | 25 | 6 | 0.24000 | 1.08 | | | |
| 6 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 25 | 6 | 0.24000 | 1.08 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & TRANSPORT TO SITE

فعالیت SEAL WELDING

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 7 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 25 | 14 | 0.56000 | 1.17396 | | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 25 | 4.62 | 0.18480 | 1.14264 | | | |
| 9 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 25 | 14 | 0.56000 | 1.161 | | | |
| 10 | 18040502 | جوشکار درجه دو اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 25 | 14 | 0.56000 | 1.13508 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 25 | 14 | 0.56000 | 1.08 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع SEAL WELDING

فعالیت INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | کانوکشن، سوپر هیتز، اکونومایزر W: 20-40 TON | 1231102 |
| | | M2FHCV 02 |

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|----------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 25 | 10 | 0.40000 | 1.1448 | | | |
| 13 | 18010302 | (کارگر طناب بند (کمک ریگر | نفر/ساعت | 25 | 20 | 0.80000 | 1.15668 | | | |
| 14 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 25 | 10 | 0.40000 | 1.14264 | | | |
| 15 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 25 | 10 | 0.40000 | 1.1232 | | | |
| 16 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 25 | 20 | 0.80000 | 1.15776 | | | |
| 17 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 25 | 20 | 0.80000 | 1.15776 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|----------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 18 | 24010412 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۲۰۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 25 | 10 | 0.40000 | 1.08 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|--|--------------|
| تن | کانوکشن، سوپر هیتز، اکونومایزر W: >40 TON | 1231103 |
| | | M2FHCV 03 |

فعالیت HANDLING & TRANSPORT TO SITE

اکیب

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 35 | 8 | 0.22857 | 1.11564 | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 35 | 8 | 0.22857 | 1.1448 | | |
| 3 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 35 | 2.64 | 0.07543 | 1.14264 | | |
| 4 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 35 | 8 | 0.22857 | 1.15776 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 5 | 23020303 | تریلی کمر شکن با راننده | دستگاه/ساعت | 35 | 8 | 0.22857 | 1.08 | | |
| 6 | 24010309 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۱۰۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 35 | 8 | 0.22857 | 1.08 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع HANDLING & TRANSPORT TO SITE

فعالیت SEAL WELDING

اکیب

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| 7 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 35 | 22 | 0.62857 | 1.17396 | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 35 | 7.26 | 0.20743 | 1.14264 | | |
| 9 | 18030901 | کمک برشکار جوشکار و گوزکار | نفر/ساعت | 35 | 22 | 0.62857 | 1.161 | | |
| 10 | 18040502 | جوشکار درجه دو اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 35 | 22 | 0.62857 | 1.13508 | | |

جمع نیروی انسانی

جمع

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 11 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 35 | 22 | 0.62857 | 1.08 | | |

جمع ماشین آلات

جمع

جمع SEAL WELDING

فعالیت INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|-------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | کانوکشن، سوپر هیتز، اکونومایزر W: >40 TON | 1231103 M2FHCV 03 |

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|----------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 35 | 20 | 0.57143 | 1.1448 | | | |
| 13 | 18010302 | (کارگر طناب بند) کمک ریگر | نفر/ساعت | 35 | 40 | 1.14286 | 1.15668 | | | |
| 14 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 35 | 20 | 0.57143 | 1.14264 | | | |
| 15 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 35 | 20 | 0.57143 | 1.1232 | | | |
| 16 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 35 | 40 | 1.14286 | 1.15776 | | | |
| 17 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 35 | 40 | 1.14286 | 1.15776 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|----------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 18 | 24010412 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۲۰۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 35 | 20 | 0.57143 | 1.08 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

بهای کل ردیف

| | | |
|----|--|-------------------------|
| تن | FLARE دودکش و W:UP TO 15 TON, TOP EL.<=30 M | 1241101 M2FHST 01 |
|----|--|-------------------------|

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W:UP TO 15 TON, TOP EL.<=30 M | 1241101 |
| | | M2FHST 01 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.09498 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.1236 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.06 | | | |
| 5 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 10 | 1.00000 | 1.1236 | | | |
| 7 | 18010302 | (کارگر طناب بند) کمک ریگر | نفر/ساعت | 10 | 20 | 2.00000 | 1.13526 | | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 10 | 1.00000 | 1.12148 | | | |
| 9 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 10 | 1.00000 | 1.1024 | | | |
| 10 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 20 | 2.00000 | 1.13632 | | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 20 | 2.00000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 5 | 0.50000 | 1.06 | | | |
| 13 | 24010411 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۱۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 10 | 1.00000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W:UP TO 15 TON, TOP EL.<=30 M | 1241101 |
| | | M2FHST 01 |

فعالیت FOUN.CHECK & PREPARATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 14 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 10 | 0.4 | 0.04000 | 1.12042 | | | |
| 15 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 10 | 8 | 0.80000 | 1.15222 | | | |
| 16 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 1.32 | 0.13200 | 1.12148 | | | |
| 17 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.1024 | | | |
| 18 | 18040202 | آهنگر درجه دو ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 10 | 1 | 0.10000 | 1.11936 | | | |
| 19 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 20 | 25040104 | کمپرسور با ظرفیت حدود ۱۱ متر (سی اف ام ۳۹۰) در دقیقه با شیلنگ مربوط | دستگاه/ساعت | 10 | 2 | 0.20000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع FOUN.CHECK & PREPARATION

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 21 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.1236 | | | |
| 22 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 1.155 | 0.11550 | 1.12148 | | | |
| 23 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 24 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.06 | | | |
| 25 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|--|--------------|
| تن | FLARE دودکش و W: >15 TON, TOP EL.<=30 M | 1241102 |
| | | M2FHST 02 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.09498 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.1236 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020303 | تریلی کمر شکن با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.06 | | | |
| 5 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 14 | 0.70000 | 1.1236 | | | |
| 7 | 18010302 | (کارگر طناب بند) کمک ریگر | نفر/ساعت | 20 | 28 | 1.40000 | 1.13526 | | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 14 | 0.70000 | 1.12148 | | | |
| 9 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 14 | 0.70000 | 1.1024 | | | |
| 10 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 28 | 1.40000 | 1.13632 | | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 28 | 1.40000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 7 | 0.35000 | 1.06 | | | |
| 13 | 24010412 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۲۰۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 14 | 0.70000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W: >15 TON, TOP EL.<=30 M | 1241102 |
| | | M2FHST 02 |

فعالیت FOUN.CHECK & PREPARATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 14 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 20 | 1 | 0.05000 | 1.12042 | | | |
| 15 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 20 | 20 | 1.00000 | 1.15222 | | | |
| 16 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 3.3 | 0.16500 | 1.12148 | | | |
| 17 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 10 | 0.50000 | 1.1024 | | | |
| 18 | 18040202 | آهنگر درجه دو ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 20 | 2.5 | 0.12500 | 1.11936 | | | |
| 19 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 10 | 0.50000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 20 | 25040104 | کمپرسور با ظرفیت حدود ۱۱ متر (سی اف ام ۳۹۰) در دقیقه با شیلنگ مربوط | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع FOUN.CHECK & PREPARATION

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 21 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.1236 | | | |
| 22 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 1.65 | 0.08250 | 1.12148 | | | |
| 23 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 24 | 23020303 | تریلی کمر شکن با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| 25 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|---|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W:UP TO 15 TON, TOP EL.30-50 M | 1241103 |
| | | M2FHST 03 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.09498 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.1236 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.06 | | | |
| 5 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 12 | 1.20000 | 1.1236 | | | |
| 7 | 18010302 | (کارگر طناب بند) کمک ریگر | نفر/ساعت | 10 | 24 | 2.40000 | 1.13526 | | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 12 | 1.20000 | 1.12148 | | | |
| 9 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 12 | 1.20000 | 1.1024 | | | |
| 10 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 24 | 2.40000 | 1.13632 | | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 24 | 2.40000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 6 | 0.60000 | 1.06 | | | |
| 13 | 24010411 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۱۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 12 | 1.20000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|---|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W:UP TO 15 TON, TOP EL.30-50 M | 1241103 |
| | | M2FHST 03 |

فعالیت FOUN.CHECK & PREPARATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 14 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 10 | 0.4 | 0.04000 | 1.12042 | | | |
| 15 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 10 | 8 | 0.80000 | 1.15222 | | | |
| 16 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 1.32 | 0.13200 | 1.12148 | | | |
| 17 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.1024 | | | |
| 18 | 18040202 | آهنگر درجه دو ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 10 | 1 | 0.10000 | 1.11936 | | | |
| 19 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 20 | 25040104 | کمپرسور با ظرفیت حدود ۱۱ متر (سی اف ام ۳۹۰) در دقیقه با شیلنگ مربوط | دستگاه/ساعت | 10 | 2 | 0.20000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع FOUN.CHECK & PREPARATION

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 21 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.1236 | | | |
| 22 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 1.155 | 0.11550 | 1.12148 | | | |
| 23 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 24 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.06 | | | |
| 25 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|---|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W: >15 TON, TOP EL.30-50 M | 1241104 |
| | | M2FHST 04 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.09498 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.1236 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020303 | تریلی کمر شکن با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.06 | | | |
| 5 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 16 | 0.80000 | 1.1236 | | | |
| 7 | 18010302 | (کارگر طناب بند) کمک ریگر | نفر/ساعت | 20 | 32 | 1.60000 | 1.13526 | | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 16 | 0.80000 | 1.12148 | | | |
| 9 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 16 | 0.80000 | 1.1024 | | | |
| 10 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 32 | 1.60000 | 1.13632 | | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 32 | 1.60000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 8 | 0.40000 | 1.06 | | | |
| 13 | 24010412 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۲۰۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 16 | 0.80000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|---|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W: >15 TON, TOP EL.30-50 M | 1241104 |
| | | M2FHST 04 |

فعالیت FOUN.CHECK & PREPARATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 14 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 20 | 1 | 0.05000 | 1.12042 | | | |
| 15 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 20 | 20 | 1.00000 | 1.15222 | | | |
| 16 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 3.3 | 0.16500 | 1.12148 | | | |
| 17 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 10 | 0.50000 | 1.1024 | | | |
| 18 | 18040202 | آهنگر درجه دو ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 20 | 2.5 | 0.12500 | 1.11936 | | | |
| 19 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 10 | 0.50000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 20 | 25040104 | کمپرسور با ظرفیت حدود ۱۱ متر (سی اف ام ۳۹۰) در دقیقه با شیلنگ مربوط | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع FOUN.CHECK & PREPARATION

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 21 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.1236 | | | |
| 22 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 1.65 | 0.08250 | 1.12148 | | | |
| 23 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 24 | 23020303 | تریلی کمر شکن با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| 25 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W:UP TO 15 TON, TOP EL. >50 M | 1241105 |
| | | M2FHST 05 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.09498 | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.1236 | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.13632 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 4 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.06 | | |
| 5 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.06 | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 14 | 1.40000 | 1.1236 | | |
| 7 | 18010302 | (کارگر طناب بند) کمک ریگر | نفر/ساعت | 10 | 28 | 2.80000 | 1.13526 | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 14 | 1.40000 | 1.12148 | | |
| 9 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 14 | 1.40000 | 1.1024 | | |
| 10 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 28 | 2.80000 | 1.13632 | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 28 | 2.80000 | 1.13632 | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
| 12 | 24010304 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۳۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 7 | 0.70000 | 1.06 | | |
| 13 | 24010420 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۶۰۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 14 | 1.40000 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W:UP TO 15 TON, TOP EL. >50 M | 1241105 |
| | | M2FHST 05 |

فعالیت FOUN.CHECK & PREPARATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 14 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 10 | 0.4 | 0.04000 | 1.12042 | | | |
| 15 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 10 | 8 | 0.80000 | 1.15222 | | | |
| 16 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 1.32 | 0.13200 | 1.12148 | | | |
| 17 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.1024 | | | |
| 18 | 18040202 | آهنگر درجه دو ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 10 | 1 | 0.10000 | 1.11936 | | | |
| 19 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 4 | 0.40000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 20 | 25040104 | کمپرسور با ظرفیت حدود ۱۱ متر (سی اف ام ۳۹۰) در دقیقه با شیلنگ مربوط | دستگاه/ساعت | 10 | 2 | 0.20000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع FOUN.CHECK & PREPARATION

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 21 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.1236 | | | |
| 22 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 1.155 | 0.11550 | 1.12148 | | | |
| 23 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 24 | 23020302 | تریلی، با ظرفیت ۲۴ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.06 | | | |
| 25 | 24010306 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۵۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 10 | 3.5 | 0.35000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W: >15 TON, TOP EL. >50 M | 1241106 |
| | | M2FHST 06 |

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.09498 | | | |
| 2 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.1236 | | | |
| 3 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 4 | 23020303 | تریلی کمر شکن با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.06 | | | |
| 5 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 6 | 0.30000 | 1.06 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 6 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 20 | 1.00000 | 1.1236 | | | |
| 7 | 18010302 | (کارگر طناب بند) کمک ریگر | نفر/ساعت | 20 | 40 | 2.00000 | 1.13526 | | | |
| 8 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 20 | 1.00000 | 1.12148 | | | |
| 9 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 20 | 1.00000 | 1.1024 | | | |
| 10 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 40 | 2.00000 | 1.13632 | | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 40 | 2.00000 | 1.13632 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 10 | 0.50000 | 1.06 | | | |
| 13 | 24010420 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۶۰۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 20 | 1.00000 | | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع INSTALLATION

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|------|--|--------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| تن | FLARE دودکش و W: >15 TON, TOP EL. >50 M | 1241106 |
| | | M2FHST 06 |

فعالیت FOUN.CHECK & PREPARATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|------------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 14 | 12030101 | نقشه بردار، با سابقه بیش از ۱۰ سال | نفر/ساعت | 20 | 1 | 0.05000 | 1.12042 | | | |
| 15 | 14010102 | کارگر ساده | نفر/ساعت | 20 | 20 | 1.00000 | 1.15222 | | | |
| 16 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 3.3 | 0.16500 | 1.12148 | | | |
| 17 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 10 | 0.50000 | 1.1024 | | | |
| 18 | 18040202 | آهنگر درجه دو ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 20 | 2.5 | 0.12500 | 1.11936 | | | |
| 19 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 10 | 0.50000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|---|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 20 | 25040104 | کمپرسور با ظرفیت حدود ۱۱ متر (سی اف ام ۳۹۰) در دقیقه با شیلنگ مربوط | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع FOUN.CHECK & PREPARATION

فعالیت TRANSPORT TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 21 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.1236 | | | |
| 22 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 1.65 | 0.08250 | 1.12148 | | | |
| 23 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.13632 | | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 24 | 23020303 | تریلی کمر شکن با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| 25 | 24010308 | جرثقیل خودرو چرخ لاستیکی حدود ۸۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 20 | 5 | 0.25000 | 1.06 | | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | | |

جمع TRANSPORT TO SITE

بهای کل ردیف

| واحد | شرح | کد ردیف |
|--------|---|----------------|
| دستگاه | چراغ اعلان به هواپیما - برای طول های دودکش تا ۵۰ متر ALL TYPES | 1251101 |
| | | M2FHAW01 01 |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|--------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| دستگاه | جراغ اعلان به هواپیما - برای طول های دودکش تا ۵۰ متر ALL TYPES | 1251101 M2FHAW01 01 |

فعالیت A.C.W.L INSTALLATION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|--------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 1 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1 | 10 | 10.00000 | 1.113 | | | |
| 2 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 10 | 10.00000 | 1.1109 | | | |
| 3 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 10 | 10.00000 | 1.092 | | | |
| 4 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 10 | 10.00000 | 1.1256 | | | |
| 5 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 10 | 10.00000 | 1.1256 | | | |
| 6 | 18090701 | برقکار درجه یک تاسیسات صنعتی | نفر/ساعت | 1 | 5 | 5.00000 | 1.09305 | | | |
| 7 | 18090703 | (کارگر فنی برق (کمک نصاب برق | نفر/ساعت | 1 | 5 | 5.00000 | 1.1214 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 8 | 24010411 | جرثقیل خودرو چرخ زنجیری حدود ۱۵۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 10 | 10.00000 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع A.C.W.L INSTALLATION

فعالیت HANDLING & STORAGE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 9 | 18010101 | مسئول تحویل کالا | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.08465 | | | |
| 10 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.113 | | | |
| 11 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 12 | 24010104 | جرثقیل کفی ۵ تن با کامیون ۱۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 3 | 3.00000 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع HANDLING & STORAGE

فعالیت TRANSFER TO SITE

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|--------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| دستگاه | جراغ اعلان به هواپیما - برای طول های دودکش تا ۵۰ متر ALL TYPES | 1251101 M2FHAW01 01 |

فعالیت TRANSFER TO SITE

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|--------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 13 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.113 | | | |
| 14 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 0.66 | 0.66000 | 1.1109 | | | |
| 15 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 16 | 24010104 | جرثقیل کفی ۵ تن با کامیون ۱۰ تن، با راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 2 | 2.00000 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع TRANSFER TO SITE

فعالیت SUPP. FAB. & ERECTION

| اکیب | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 17 | 18040101 | استادکار اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 15 | 15.00000 | 1.1298 | | | |
| 18 | 18040201 | آهنگر درجه یک ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 15 | 15.00000 | 1.1025 | | | |
| 19 | 18040401 | نصاب اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 30 | 30.00000 | 1.1025 | | | |
| 20 | 18040402 | کمک نصاب اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 30 | 30.00000 | 1.1256 | | | |
| 21 | 18040501 | جوشکار درجه یک اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 30 | 30.00000 | 1.09725 | | | |
| 22 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 30 | 30.00000 | 1.1256 | | | |
| جمع نیروی انسانی | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

| اکیب | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|--|
| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل | |
| 23 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 30 | 30.00000 | 1.05 | | | |
| جمع ماشین آلات | | | | | | | | | | |
| جمع | | | | | | | | | | |

جمع SUPP. FAB. & ERECTION

بهای کل ردیف

| | | |
|--------|---|---------|
| دستگاه | جراغ اعلان به هواپیما - اضافه بها برای طول بیش از ۵۰ متر ALL TYPES | 1252101 |
|--------|---|---------|

| واحد | شرح | کد ردیف |
|------|-----|----------------|
| | | M2FHAW02 01 |

فصل 12 فصل دوازدهم - نصب تجهیزات، رنگ و عایق - نصب کوره‌ها و بویلرها

| | | |
|--------|---|---------------------------|
| واحد | شرح | کد ردیف |
| دستگاه | جراغ اعلان به هواپیما - اضافه بها برای طول بیش از ۵۰ متر ALL TYPES | 1252101 M2FHAW02 01 |

فعالیت CABLING

اکیب

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| 1 | 18010301 | ریگر | نفر/ساعت | 1 | 1.5 | 1.50000 | 1.113 | | |
| 2 | 18030101 | استادکار نصب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 1.5 | 1.50000 | 1.1109 | | |
| 3 | 18030201 | نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 1.5 | 1.50000 | 1.092 | | |
| 4 | 18030202 | کمک نصاب تجهیزات مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 1.5 | 1.50000 | 1.1256 | | |
| 5 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 1.5 | 1.50000 | 1.1256 | | |
| 6 | 18090701 | برقکار درجه یک تاسیسات صنعتی | نفر/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.09305 | | |
| 7 | 18090703 | (کارگر فنی برق (کمک نصاب برق | نفر/ساعت | 1 | 0.75 | 0.75000 | 1.1214 | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | |

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 8 | 24010412 | جرقه‌گیر خودرو چرخ زنجیری حدود ۲۰۰ تن، یا راننده | دستگاه/ساعت | 1 | 1.5 | 1.50000 | 1.05 | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | |

جمع CABLING

فعالیت SUPP. FAB&ERECT.

اکیب

| ردیف | کد عامل | نیروی انسانی | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|-------------------------------|----------|-------|-------|-------------|---------|-----------|---------|
| 9 | 18040101 | استادکار اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 0.4 | 0.40000 | 1.1298 | | |
| 10 | 18040201 | آهنگر درجه یک ساخت اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 0.4 | 0.40000 | 1.1025 | | |
| 11 | 18040401 | نصاب اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 0.8 | 0.80000 | 1.1025 | | |
| 12 | 18040402 | کمک نصاب اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 0.8 | 0.80000 | 1.1256 | | |
| 13 | 18040501 | جوشکار درجه یک اسکلت فلزی | نفر/ساعت | 1 | 0.8 | 0.80000 | 1.09725 | | |
| 14 | 18040601 | کارگر نیمه فنی کارهای مکانیکی | نفر/ساعت | 1 | 0.8 | 0.80000 | 1.1256 | | |
| | | جمع نیروی انسانی | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | |

اکیب

| ردیف | کد عامل | ماشین آلات | واحد | مقیاس | مقدار | مقدار مقیاس | ضریب | بهای واحد | بهای کل |
|------|----------|--------------------------|-------------|-------|-------|-------------|------|-----------|---------|
| 15 | 26020503 | موتور جوش دیزلی ۴۰۰ آمپر | دستگاه/ساعت | 1 | 0.8 | 0.80000 | 1.05 | | |
| | | جمع ماشین آلات | | | | | | | |
| | | جمع | | | | | | | |

| واحد | شرح | کد ردیف |
|--------|---|----------------|
| دستگاه | چراغ اعلان به هواپیما - اضافه بها برای طول بیش از ۵۰ متر ALL TYPES | 1252101 |
| | | M2FHAW02 01 |

فعالیت SUPP. FAB&ERECT.

جمع SUPP. FAB&ERECT.

بهای کل ردیف