



جمهوری اسلامی ایران
وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی

اداره کل تجهیزات پزشکی

ضوابط تایید صلاحیت سازمانهای ممیزی تولید تجهیزات پزشکی

نگارش ۱

شماره سند: GD-WI-15

تاریخ	شماره صفحات بازنگری شده	امضاء	نام	سمت	تأیید کننده
۸۷/۱۲/۱۴	—		دکتر رضا مسائلی	مدیر کل تجهیزات پزشکی	
۸۷/۱۱/۱۴	—	—	—	کمیته تجهیزات پزشکی	تصویب کننده

ماده ۱- دامنه کاربرد (Scope)

این ضوابط در بر گیرنده قوانین و مقررات برای تایید صلاحیت، استقلال و بی طرفی سازمانهای ممیزی همکار اداره کل در انجام فرایندهای ممیزی الزامات قانونی به منظور اعطای پروانه های ساخت وسایل پزشکی می باشد.

موسسات ممیزی که بر طبق این ضوابط (که برگرفته شده از استاندارد بین المللی ISO ۱۷۰۲۱ : ۲۰۰۶) می باشد (عمل می کنند می توانند به عنوان موسسات همکار اداره کل انتخاب شوند و در ارزیابی شرکتهای تولید کننده تجهیزات پزشکی مشارکت نمایند).

گواهی نامه سیستم های مدیریت و گواهی تطابق بالازامات اداره کل جهت صدور پروانه ساخت (که در این ضوابط ISO/IEC ۵۵، ۱۷۰۰۰ : ۲۰۰۴) موسساتی که این فعالیت ها را انجام می دهند موسسات ممیزی تطابقی شخص ثالث می باشند (که در این ضوابط "موسسه ممیزی" خوانده می شوند).

توجه: این ضوابط می تواند به عنوان یک سند و معیار برای اعتبار نامه سازمانهای ممیزی مورد توجه قرار گیرد.

ماده ۲- مراجع معیار (قانونی)

در تهیه و تدوین این ضوابط از استانداردهای ذیل استفاده شده است.

ISO ۹۰۰۰ : ۲۰۰۵ سیستم های مدیریتی کیفیتی - اصول و لغات

ISO ۱۹۰۱۱ : ۲۰۰۲ خطوط راهنمای بازرسی سیستم های مدیریتی محیطی و کیفیتی^(۱)

ISO ۱۷۰۰۰ : ۲۰۰۴ ارزیابی تطابق - لغایت و قوانین عمومی

- Guidelines for Regulatory Auditing of Quality Systems of Medical Device manufacturers

Part ۱: General Requirements: ۱۹۹۹ - The Global Harmonization Task Force

ماده ۳- اصطلاحات و تعاریف:

- الزامات قانونی (Regulatory requirements)

در این ضوابط هر قانون، حکم، فرمان، دستورالعمل یا آیین نامه ای که به سیستم کیفیت تولید کنندگان وسایل پزشکی مربوط باشد.

- سیستم کیفیت (Quality system)

ساختار سازمانی، مسئولیتها، روشاهای اجرایی، فرآیندها و منابع برای استقرار مدیریت کیفیت.

- تولید کننده (Manufacturer)

شخصیت حقیقی یا حقوقی که پس از اخذ مجوزهای قانونی لازم با استفاده از هر یک از روشاهای تحقیق، طراحی، شکل دهنی، تبدیل یا فرآوری بر روی مواد اولیه (جنس، قطعه، سخت افزار و نرم افزار) با رعایت الزامات و استانداردهای موجود وضوابط مربوطه، یک وسیله پزشکی را تولید می نماید.

- مشاور: شخصیت حقیقی و حقوقی است که به منظور کمک به تولید کننده جهت بهبود سیستم ها یا ارتقاء آنها وهمچنین پیاده سازی سیستم های مدیریت کیفیت، و اصلاح برخی از فرآیندها... به خدمت گرفته می شود.

مشاور طبق این ضوابط برای انجام خدمات مورد نظر، ارزیابی شده و در صورت احراز صلاحیت توسط اداره کل تجهیزات پزشکی انتخاب و معرفی می شود.

- مشاوره: انجام امور مشورتی توسط افراد حقیقی یا حقوقی جهت پیاده سازی الزامات قانونی و ارتقاء کیفی

- **ممیزی (Audit)**: ارزیابی سیستماتیک و مستقل جهت بررسی اینکه فعالیتهای سیستم کیفیت و نتایج حاصله با ترتیبات برنامه ریزی شده مطابقت دارد و در مواردی که این ترتیبات اجرا شده است موثر بوده است و برای دست یابی به اهداف مناسب است.

- **ممیزی شونده (Auditee)**: هر سازمانی که برای بررسی تطابق با الزامات قانونی مرتبط با وسیله پزشکی مربوط مورد ممیزی قرار گیرد.

- **ممیز (Auditor)**: شخصی با توانایی ها و صلاحیت های مناسب برای انجام ممیزی یا قسمتهای خاص از یک ممیز

- سازمان قانونی: منظور اداره کل تجهیزات پزشکی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی می باشد.

- سازمان ممیزی (موسسه ممیزی): مجموعه ای که بر اساس مقررات مشخصی، جهت انجام ممیزی با اهداف تعیین شده طراحی شده است.

هر جا که از عبارت "بازرسی" استفاده شده است منظور همان "ممیزی" است

- **سر ممیز (Lead auditor)**

ممیزی که برای مدیریت یک ممیزی تعیین شده باشد.

- **عدم انطباق (Nonconformity)**

عدم انجام کامل الزامات مشخص مطابق ترتیبات برنامه ریزی شده

کلمات دیگری نیز استفاده می شود که هم معنی "عدم انطباق" است مثل "عدم برآورده شدن" یا "نقص"

- **شواهد عینی (Objective evidence)**

اطلاعات یا سوابق کیفیت یک چیز یا خدمت یا انجام و وجود یک قسمت از سیستم کیفیت که بوسیله مشاهده، اندازه گیری یا آزمون بدست آمده باشد.

- **مشاهدات ممیزی کیفیت (quality audit observation)**

بیان واقعیتهای یک ممیزی کیفیت و مستند نمودن آن به شواهد عینی.

- **سیستم کیفیت (Quality system)**

ساختار سازمانی، مسئولیتها، روش‌های اجرایی، فرآیندها و منابع برای استقرار مدیریت کیفیت. در این راهنمای منظور از استقرار مدیریت کیفیت، هم ایجاد و هم استمرار سیستم می باشد.

- **پیمانکار (Subcontractor)**

هر واحدی، غیر از سازنده، که برای سازنده ماده اولیه، محصول یا قطعه ای که تکمیل کننده محصول نهایی است، را تهیه می کند یا در ساخت محصول نقش دارد یا خدمتی برای تحقق محصول ارائه می کند (مثل تست و استریلیزاسیون) و مشمول الزامات تعیین شده است. اگر واحد در تملک سازنده باشد، هم می توان او را عنوان پیمانکار تلقی کرد و هم می توان نکرد، این بستگی دارد به میزان کنترلی که سازنده روی آن دارد.

ماده ۴- قواعد کلی:

۴-۱: الزامات عمومی :

۴-۱-۱) این ضوابط به عنوان پایه و اساس برای کارهای است که اداره کل به منظور بازدید، ارزیابی و ممیزی شرکتهای تجهیزات پزشکی به شخص ثالث واگذار می باشد، هرچند که این ضوابط مقررات

خاص همه موقعیت هایی را که ممکن است به وقوع بپیوندد را نمی دهد لکن این قوانین می تواند به عنوان یک راهنمای برای تصمیماتی که برای موقعیت های غیرقابل پیش بینی گرفته می شوند، مورد استفاده قرار گیرند.

۴-۱-۲) هدف کلی صدور پروانه ساخت دادن اطمینان به مصرف کنندگان از دارا بودن حداقل ایمنی لازم برای وسیله پزشکی مورد استفاده می باشد.

ارزش پروانه ساخت صادره کل به میزان اطمینان عمومی و اعتمادی است که توسط ارزیابی صلاحیت دارو بی طرف توسط شخص ثالث ارائه می گردد.

۴-۱-۳) قواعد اطمینان بخش شامل :

- بی طرفی
- صلاحیت
- مسئولیت
- محرومانه بودن
- آزادی
- حساسیت نسبت به شکایت

می باشد .

۴-۲) بی طرف بودن :

۴-۲-۱) بی طرف بودن برای سازمان ممیزی جهت انجام ممیزی که اطمینان حاصل شود، الزامات قانونی

در موسسه به درستی رعایت شده ضروری می باشد. سازمان ممیزی و ممیزی باید بیطرف بوده و از هرگونه

وابستگی که ممکن است روی بیطرفری آنها اثر منفی بگذارد، مبرا باشند. بطور مشخص نباید :

الف- نقشی در طراحی، تولید، بازاریابی، نصب، خدمات پس از فروش یا تامین مواد در خصوص مورد ممیزی داشته باشند.

ب - نقشی در طراحی، ایجاد، اجرا و نگهداری سیستم کیفیت مورد ممیزی داشته باشند.

ج - نماینده مجاز سازنده باشد.

۴-۲-۲) پرداخت های ارباب رجوع جهت انجام ممیزی اگر چه منع درآمدی برای سازمان ممیزی می باشد ولی از طرف دیگر تهدیدی بالقوه برای بی طرف بودن سازمان محسوب می گردد .

۴-۲-۳) تهدیدهای بی طرفی شامل موارد زیر می باشد :

الف) تهدیدهای نفع شخصی : تهدید های که از سوی یک شخص و یا موسسه ای که به نفع خودشان فعالیت

می کند، ناشی می شود. مثلا از اموری که در راستای اعطاء گواهی نامه به عنوان تهدیدی برای بی طرف

بودن موسسه محسوب می شود می توان به منفعت مالی اشاره نمود.

ب) تهدیدهای خود بازبینی (self-review) : درصورتیکه موسسه یا سازمان از کاری که خودش انجام داده بخواهد توسط خودشان تجدید نظر نماید.

بازرسی سیستم های مدیریت کیفیت شرکتهای تولیدی توسط افرادی که در موسسه ممیزی مشاوره

سیستم مدیریتی آنها را انجام داده است، به عنوان یک تهدید به خودبازبینی محسوب می شود .

ج) تهدیدهای آشنایی و یا اعتماد (familiar or trust) : تهدیدهای ناشی یک شخص یا موسسه ای که به جای استناد به مدارک بازرسی ، به روابط خانوادگی و اشتغالی اکتفا و یا به اشخاص اعتماد کند.

د) تهدیدهای ناشی از ترس (intimidation) : تهدیدهای ناشی از یک شخص یا موسسه ای که اجباری را بر روی خود به طور آشکار و یا پنهان مشاهده نماید همانند تهدید ناشی از ترس گزارش به فرد ناظر .

ه) تهدیدهای ناشی از غرض شخصی: تهدیدهای ناشی از هرگونه ناراحتی از گذشته در رابطه با موسسه یا

شرکت ممیزی شونده

مثالهایی از نقض استقلال :

ممیز دارای منافع مالی در سازمان مورد ممیزی باشد. (بطور مثال سهامدار باشد)

ممیز در استخدام سازنده وسیله پزشکی باشد.

ممیز عضوی از یک سازمان تحقیقاتی یا مشاوره ای است که دارای قرارداد رسمی یا منافع مشترک با سازنده یا سازنده های وسائل مشابه باشد.

تمامی اشخاص و سازمانهایی که در ممیزی نقش دارند باید به مستقل بودن و امانتداری ممیزان توجه داشته و به آن اهتمام بورزند.

بیطرفي سازمان ممیزی و ممیزان باید تبیین شده و مدون شده باشد.

۴-۳ : صلاحیت :

به منظور تامین اطمینان جهت صدور گواهی نامه ، تایید صلاحیت پرستل سازمان ممیزی ضروری می باشد

صلاحیت ، قابلیت اثبات شده جهت به کاربردن دانش ها و مهارت ها می باشد .

ممیز وسایل پزشکی فقط باید توسط افرادی انجام گیرد که دارای تحصیلات، مهارتها و تجربیات لازم باشند و با فرآیندهای مرتبط و فناوری های وسیله پزشکی و همچنین با قوانین مقررات و دستورالعمل های سازمان قانونی آگاهی داشته باشند. صلاحیت موسسه ممیزی توسط سازمان قانونی تایید خواهد شد.

تایید صلاحیت موسسه ممیزی متناسب با دامنه وحیطه فعالیت آنان تعیین می شود. بطور خاص:
الف) پرستل موسسه ممیزی باید دارای صلاحیت آموزشی، آگاهی و تجربه در موارد ذیل باشد.

۱. آشنایی کامل با سیستم مدیریت کیفیت برای تولید وسیله پزشکی و ارزیابی اثر بخشی و پیاده سازی آن

۲. آشنایی کامل با درک قوانین و استانداردها مرتبط با الزامات اساسی مرتبط با حوزه کاری

۳. آشنایی کامل با ریسک های مرتبط با وسیله پزشکی

۴. آشنایی کامل با تکنیک های آنالیز ریسک و استاندارد ISO14971

۵. آشنایی با طراحی و فرآیندهای تولید و تکنولوژی مربوط

۶. داشتن تجربه کافی

ب) صلاحیت موسسه در کل احراز می شود (نه اینکه الزاماً تمام افراد تک تک ویژگیها را داشته باشند).

۴-۴ : مسئولیت ها :

۴-۴-۱: موسسه ممیزی متعهد به ارزیابی مدارک واقعی صلاحیت دار (کافی) مبتنی بر نتایج بازرگانی می باشد که بر طبق آن ها تصمیمات صدور گواهینامه گرفته می شود ، اگر مدرک کافی تطابق وجود داشته باشد، سازمان می تواند جهت اعطاء گواهی نامه تصمیم بگیرد. اما اگر مدرک کافی تطابق وجود نداشته باشد، تصمیم گیری جهت عدم اعطاء گواهی نامه با مشکل مواجه می شود .

توجه : هر بازرگانی و ارزیابی مبتنی بر نمونه گیری و آزمون می باشد و بنابر این یک گارانتی ۱۰۰٪ جهت مطابقت با مقررات نخواهد بود .

۴-۵ : آزادی (openness)

۴-۵-۱ : موسسه ممیزی به منظور دستیابی و جلب اطمینان سازمان قانونی از صحت ممیزی انجام شده می باشد
به اطلاعات مناسب و به موقع درباره کلیه مراحل تولید و مدارک و مستندات مربوطه دسترسی داشته باشد.
Openness در واقع قوانین دسترسی به اطلاعات مناسب می باشد .

۴-۶ : محرومانه بودن (confidentiality)

به منظور دستیابی به اطلاعات مجاز مورد نیاز جهت تطبیق با الزامات قانونی مورد نظر لازم است موسسه
ممیزی هرگونه اطلاعات خصوصی مشتری را محرومانه نگهدارد. محرومانه بودن کلیه مدارک و اطلاعات به

دست آمده در حین ممیزی باید تضمین شود. این اطلاعات نباید بدون اجازه ممیزی شونده در اختیار شخص سوم قرار گیرد مگر اینکه قانون الزام کرده باشد.

در تمام مراحل اجرای ممیزی و مدیریت فعالیتهای پشتیبانی باید حسن ظن، پشتکار و حقوق حرفه ای بر اساس مرآمنامه مدون سر لوحه کار قرار گیرد.

۴-۷: پاسخ‌گویی به شکایات :

سازمانهایی که به گواهی نامه اعتماد می‌نمایند انتظار دارند که به شکایات آن‌ها - در صورتی که معتبر و قانونی باشند - رسیدگی شود و بتوانند اطمینان داشته باشند که شکایت آنها به طور مناسب آدرس دهی شده و تلاش معقولانه ای جهت حل شکایات آن‌ها صورت خواهد گرفت.

حساسیت کاری نسبت به شکایات ابزار مهمی است که موسسه ممیزی جهت حمایت سازمان قانونی، ارباب رجوع و سایر کاربران گواهینامه در برابر خطاهای، کوتاهی‌ها و قصورها از خود ارائه می‌دهد.

توجه : یک تعادل مناسب میان قوانین آزادی (openness) و قوانین محترمانه بودن (confidentiality) که شامل رسیدگی به شکایات نیز می‌باشد به منظور اثبات درستی و اعتبار برای تمام کاربران گواهینامه، ضروری می‌باشد.

۴-۸: نحوه نظارت مرجع قانونی :

به منظور اطمینان از صحت و سلامت عملکرد سازمانهای ممیزی، مرجع قانونی بصورت ادواری گزارشات و اصله و نتایج صادر شده را مورد ارزیابی قرار میدهد (حداقل ۱۰٪ پرونده‌های بررسی شده توسط سازمان ممیز در طول یک سال) و در صورت مشاهده هرگونه انحراف از معیارهای تعیین شده اقدام قانونی لازم از طریق مرجع قانونی صورت خواهد گرفت.

ماده ۵- وظایف، مسئولیتها و اختیارات

۱-۵: تمامی سازمانهای در گیر در فرآیند ممیزی باید وظایف، مسئولیتها و اختیارات آنها بطور شفاف تعریف شده و مدون شده باشد. جهت:

الف - اطمینان از درک شفاف انتظارات طرفین از هم در فرآیند ممیزی

ب - ایجاد ابزاری برای پاسخگویی در مقابل الزامات قانونی مرتبط

۱-۱-۵: مسئولیت قانونی :

موسسه ممیزی باید یک ماهیت قانونی داشته باشد و یا به عنوان یک واحد مشخص از یک ماهیت قانونی تعریف شده باشد تا بتواند مسئولیت‌های قانونی خود را برای تمام فعالیت‌های ممیزی و صدور گواهینامه انجام دهد.

۱-۲-۵: تفاهم نامه ممیزی :

موسسه ممیزی باید مطمئن شود که یک قرارداد قابل اجرا قانونی میان موسسه و سازمان قانونی در محدوده الزامات قانونی وجود دارد بدین منظور فعالیتهای موسسه ممیزی پس از تایید اداره کل و انعقاد تفاهم نامه امکان پذیر خواهد بود

۱-۳-۵: مدیریت بی طرف :

۱-۲-۵: موسسه ممیزی باید تعهد مدیریتی بالایی را در بی طرف بودن در فعالیت‌های ممیزی داشته باشد.

موسسه ممیزی می‌بایست اهمیت بی طرفی خود را در اجراء فعالیت‌های ممیزی درک نماید. واقع نگری فعالیت‌های ممیزی خود را اثبات نماید.

۱-۲-۶: موسسه ممیزی باید احتمالاتی که منجر به مغایرت‌های منافع ناشی از پیش‌بینی صدور گواهی نامه که شامل هر مغایرت ناشی از روابط می‌باشد را مشخص نموده، تحلیل کرده و با مدارک ثابت نماید.

داشتن رابطه خویشاوندی با وجود مغایرت در منافع منجر به عدم صلاحیت موسسه ممیزی نمی‌شود. اگرچه هر رابطه خویشاوندی تهدیدی برای بی طرفی می‌باشد، اما موسسه ممیزی باید قادر باشد با جمع اوری

اسناد مثبته اثبات نماید که چگونه تهدیدات را حذف نموده و یا تا حد ممکن کاهش داده است.

۳-۲-۵ : هنگامی که یک رابطه خویشاوندی یک تهدید غیر قابل قبولی را برای بی طرفی مطرح می نماید، ممیزی نباید صورت گیرد.

۴-۲-۵ : موسسه ممیزی نباید مشاوره سیستم مدیریت را پیشنهاد نموده و یا فراهم کند. هنگامی که رابطه خویشاوندی میان سازمان های مشاوره ای و موسسه ممیزی تهدیدی غیرقابل قبول برای بی طرف بودن موسسه ممیزی محسوب می شود شرط ممیزی حداقل دو ساله بعد از پایان مشاوره، یکی از راههای کاهش تهدید بی طرف بودن به میزان قابل قبول خواهد بود.

۵-۲-۵ : موسسه ممیزی نباید بازرگاری ها را به سازمان مشاور برون سپاری نماید چون به عنوان یک تهدید غیرقابل قبول برای بی طرف بودن موسسه ممیزی محسوب می شود این تبصره شامل اشخاصی که به عنوان بازرگار آنها قرارداد بسته شده است نمی شود.

۶-۲-۵ : جهت اطمینان از عدم وجود مغایرت در منافع، پرسنلی که سازمان های مشاور در سمت ریاست یا کارشناس فعالیت می نمایند، نباید توسط موسسه ممیزی جهت شرکت در بازرگاری و یا فعالیت های دیگر ممیزی به کار گرفته شوند.

۷-۲-۵ : تمام پرسنل موسسه ممیزی باید بی طرفانه عمل نمایند و اجازه ندهند که فشارهای مالی، تجاری و دیگر فشارها بی طرفی سازمان را به مخاطره بیندازند.

۸-۲-۵ : موسسه ممیزی می بایست، نتایج مربوط به ممیزی ها و گزارشها ممیزی را برای مرجع قانونی ارسال نماید.

۹-۲-۵ : موسسه ممیزی موظف است قبل از انجام ممیزی از طریق سایت یا استعلام کتبی از اداره کل از آخرین وضعیت شرکت بازرگاری شونده مطلع شده و مواردی که لازم است در انجام ممیزی به آنها دقیقت شود را مدنظر خود قرار دهد.

۳-۵: مستولیت پذیری و اعتبار:

۱-موسسه ممیزی ریسک های ناشی از مراحل ممیزی و گزارشات آن را بر عهده خواهد داشت.

۲-موسسه ممیزی سرمایه و منابع درآمدی خود را ارزیابی نموده و به سازمان قانونی اثبات می نماید تحت فشارهای بازگانی-مالی و دیگر موارد بی طرفی خود را حفظ خواهد کرد.

ماده ۶- منابع

تمام منابع مورد نیاز از قبیل پرسنل صلاحیت دار، منابع مالی، زمان کافی برای ممیزی و در موارد مقتضی دسترسی به اطلاعات فنی و تخصصی اضافی، باید مهیا شده و فعالیت ممیزی را پشتیبانی نماید تا اطمینان حاصل گردد که نتایج ممیزی از بالاترین درجه صحبت با وجود محدودیت های بررسی به روش نمونه برداری، برخوردار می باشد.

ماده ۷- وحدت رویه

انجام ممیزی باید بر اساس روشهای و تکنیکهای تعریف شده و مدون انجام پذیرد تا بین ممیزی های با نوع و دامنه مشابه وحدت رویه حاکم باشد. مدیریت فعالیتهای ممیزی باید بر اساس رویه های سیستماتیک و مدون بگونه ای طرح ریزی گردد که هم از نظر اجرایی و هم از نظر فنی ممیزی را پشتیبانی کند. چنین رویه هایی باید در تطابق با الزامات قانونی و این راهنمای طراحی شوند همچنین شرکت در گردهمایی های یکنکه بدین منظور از سوی سازمان قانونی تشکیل می شود ضروری خواهد بود.

ماده ۸- کفایت مستندات ممیزی

مدارک مربوط به هر ممیزی باید طبق الزامات قانونی مربوطه نگهداری شوند و به اندازه ای از کفایت برخوردار باشند که:

- الف - اطلاعات کافی برای اقدامات قانونی در صورت لزوم را هم در مرحله قبل از ورود به بازار و هم در مرحله بعد از فروش فراهم آورد.
- ب - امکان پیگیری و ردیابی در بین ممیزی های متوالی روی یک سیستم را فراهم کند.
- ج - مبنای جهت اقدامات اصلاحی و بهبود سیستم کیفیت برای سازنده را فراهم آورد.

ماده ۹- نتایج ممیزی و جمع‌بندی

نتایج و تصمیمات ممیزی ها صرفنظر از اینکه ممیزان یا سازمان ممیزی چه کسی است باید دارای صحت و شبیه هم باشند. این موضوع به رعایت مسائل محرمانه بودن کمک می نماید. البته تصمیمات در ممیزی از محدودیت های معمول برخوردار است زیرا که تصمیمات در ممیزی بر مبنای شواهد عینی نمونه برداری اتخاذ می شود که بر اساس تخمینهای آماری جمع آوری شده است.

ماده ۱۰- سیستم کیفیت

سازمانهای ممیزی باید برای خود سیستم کیفیت ایجاد و مستقر نمایند تا اطمینان حاصل شود که ممیزی ها با بالاترین کیفیت بر اساس این قواعد کلی و مواردی که بعداً می آید، انجام می پزیرد. سیستم کیفیت باید بر اساس الزامات استاندارد ISO ۹۰۰۱ آخرین بازنگری استقرار یابد. دامنه سیستم کیفیت باید شامل طراحی و توسعه مورد نیاز برای اجرای تمام الزامات این راهنمای باشد.

ماده ۱۱- اهداف ممیزی

ممیزی بمنظور یکی از موارد زیر انجام می گیرد:

- الف- ممیزی تطبیق سیستم کیفیت سازنده با الزامات قانونی.
- ب- ممیزی اثربخش بودن سیستم کیفیت استقرار یافته در دستیابی به اهداف کیفیت که شامل تمام الزامات قانونی مربوط به وسیله پزشکی نیز می شود.
- ج- ممیزی سیستم کیفیت تعریف شده توسط سازنده (که ممکن است وسیعتر از مواردی باشد که توسط قوانین تعریف شده است).
- د- ممیزی بدنبال یک ممیزی اولیه ، اطمینان از اینکه اقدام اصلاحی توفق شده در ممیزی قبلی ، بطور موثری اجرا شده است.

ماده ۱۲- دامنه ممیزی

دامنه ممیزی وسعت و حدود ممیزی را در موارد زیر بیان می کند:

- الف- موضوع وسایل پزشکی که تحت سیستم کیفیت مورد ممیزی ، تولید می گردند.
- ب - الزامات سیستم کیفیت که بر اساس آن ممیزی انجام می گیرد.
- ج - نوع ممیزی (اولیه، دوره ای، ویژه)
- د - موقعیت مکانی فعالیتها و مدارک مورد ممیزی

در ممیزی های قانونی نباید اصراری بر افزایش دامنه الزامات سیستم کیفیت شود و نباید فراتر از رعایت الزامات قانونی طلب کرد.

ماده ۱۳- انواع ممیزی**۱۳-۱- ممیزی اولیه**

اولین ممیزی که بمنظور تایید رعایت الزامات قانونی صورت می گیرد و عموماً شامل کلیه موارد سیستم کیفیت می شود.

۱۳-۲- ممیزی دوره ای (مراقبتی)

ممیزی دوره ای که بر روی سیستم قبل از ممیزی شده انجام می گیرد ممکن است به شکل کامل یا غیر کامل صورت پذیرد. فاصله زمانی بین ممیزی های دوره ای به موارد زیر بستگی دارد:

الف- ریسک های مرتبط با موارد استفاده وسیله پزشکی

ب- تعداد قسمتهای سیستم کیفیت

ج- ماهیت قسمتهای سیستم کیفیت

د- دامنه و نتایج ممیزی های قبلی

ه- اطلاعات رسیده از استفاده وسیله پزشکی که بیان کننده احتمال وجود نقص در سیستم کیفیت باشد.

فاصله زمانی بین دو ممیزی دوره ای نباید بیشتر از ۲ سال باشد و در مواردی که ریسک وسیله پزشکی بالاست نباید بیشتر از ۱ سال باشد. لزوم بازدید و انجام ممیزی دوره ای با هماهنگی سازمان قانونی خواهد بود. اگر ممیزی دوره ای در قالب ممیزی های جزئی جداگانه انجام می گیرد باید کلیه قسمتهای سیستم کیفیت ماکزیمم طی ۳ سال ممیزی شده باشد.

تذکر: سازمان های ممیزی ممکن است بعضی از قسمتها را تعیین کنند که در تمام ممیزی های جزئی باید ممیزی شوند. برای مثال اقدام اصلاحی یا پیگیری موارد مشاهده شده در آخرین ممیزی قبلی در هر ممیزی جزئی مورد ممیزی قرار گیرد)

۱۳-۳- ممیزی ویژه

این نوع ممیزی ممکن است به علتهای زیر لازم باشد:

الف- عوامل بیرونی از قبیل:

- وصول اطلاعاتی از استفاده وسیله که نشان دهنده احتمال وجود نقص در سیستم کیفیت باشد.

- بدست آمدن اطلاعات قابل توجه مرتبط با اینمی که سازمان ممیزی را مجاب به ممیزی می کند.

ب- بوجود آمدن تغییرات قابل توجه در وضعیت سازنده که بتواند بر تطابق با الزامات قانونی تاثیر گزار باشد، در نتیجه بدلیل اجبار قانونی یا صلاحیت سازمان ممیزی کننده نیاز به ممیزی مجدد می باشد.

در زیر مثالهایی از تغییرات که قابل توجه تلقی می شوند و در نتیجه سازمان ممیزی کننده با بررسی آنها ممکن است تصمیم به انجام ممیزی ویژه بگیرد، آمده است. اگرچه هیچکدام از آنها نمی تواند بصورت اتوماتیک منجر به ممیزی ویژه گردد:

- بازنگری در سیاستهای سیستم کیفیت بدلیل:

- صاحبان جدید کارخانه

- تغییر مکان فعالیت ها یا کنترل ها در محل جدید کارخانه

- بازنگری در اختیارات نماینده مدیریت که تاثیر گزار بر:

- اثربخشی سیستم کیفیت یا موارد قانونی است.

- قدرت و اختیارات بمنظور اطمینان از اینکه وسیله پزشکی اینم و کارا تولید می گردد.

- اضافه شدن یک خانواده محصول جدید به دامنه فعالیت سیستم کیفیت (مثلًاً ، اضافه شدن یک ست دیالیز یکبار مصرف به دامنه موجود که محدود می شد به تجهیزات دیالیز ، یا اضافه شدن MRI به دامنه موجود که محدود می شد به تجهیزات التراسوند)
- بازنگری در عملکرد بخشهایی که در گیر در فعالیت های تولید هستند. (مثلًاً ، جابجایی عملیات تولید به بخش جدید یا متمرکز کردن طراحی و یا توسعه فعالیت ها در چندین بخش تولیدی)
- تغییرات قابل توجه در فرآیندهای خاص (مثلًاً ، تغییر از استریلیزاسیون توسط پیمانکار به داخل سازمان یا تغییر در روش استریلیزاسیون)

۱۳-۴- ممیزی های سرزده

ممیزی سرزده در مواردی لزوم پیدا می کند که سازمان ممیزی کننده نگرانی های موجهی از عدم اجرای اقدامات اصلاحی یا عدم تطابق با الزامات قانونی داشته باشد یا سازمان قانونی اعلام نماید.

۱۴- وظایف و مسئولیت ها

۱۴-۱- سازمان ممیزی

صلاحیت سازمان ممیزی توسط مراجع ذیصلاح قانونی برای انجام ممیزی تعیین می شود. نتایج ممیزی شواهدی مبنی بر تطابق یا عدم تطابق با الزامات قانونی خواهد بود. متناسب با این صلاحیت ، مسئولیتهایی برای مدیریت و انجام کلیه فرآیند ممیزی وجود دارد. این مسئولیتها شامل موارد زیر می گردد:

الف- مطابقت داشتن مدیریت ممیزی با الزامات قانونی مرتبط .

ب- مطابقت داشتن با این راهنمای راهنمایی برای اطمینان از برداشت یکسان از الزامات قانونی.

ج- آموزش ، انتخاب و نظارت بر ممیزان.

د- ایجاد روشهایی برای اطمینان از برداشت یکسان از الزامات قانونی.

ه- تهیه راهنمای سریع بعنوان ابزاری که ممکن است تیم ممیزی در حین ممیزی به آن نیاز پیدا کند.

و- حفظ اسرار شامل مدارک مدون و اطلاعات بدست آمده در حین ممیزی.

ز- ایجاد و پایبندی به یک مرامنامه.

ح- اعلام تصمیمات اتخاذ شده به مراجع ذیصلاح در مواردی که الزام قانونی است.

ممیزی باعث نخواهد شد که مسئولیت های سازنده در دستیابی به اهداف کیفیت به سازمان ممیزی کننده منتقل شود.

از دید سر ممیز ، مسئولیتهای سازمان ممیزی شامل موارد زیر می شود:

الف- مطابقت انجام ممیزی با الزامات قانونی مرتبط .

ب- توافق روی دامنه ممیزی با سازنده شامل استانداردها و سایر مستندات استفاده شده که قرار است تطابق با آنها انجام شود این توافق در مواردیکه توسط الزامات قانونی مجاز شمرده شده انجام می شود.

ج- برنامه ریزی ، سازماندهی ، ارزیابی و گزارش ممیزی.

د- انتخاب ممیزان.

ه- توافق بر سر زبان ممیزی.

و- تصمیم گیری روی عدم تطابق های کشف شده در حین ممیزی با توجه الزامات قانونی و تصدیق اقدامات اصلاحی.

۱-۱-۱: موسسه ممیزی باید مطمئن شود که پرسنل دانش و آگاهی لازم جهت انجام ارزیابی در واحد تعیین شده را دارند.

۱۴-۱-۲: موسسه ممیزی باید دلایل صلاحیت های خود را جهت انجام وظایف خاص تعیین نماید .
صلاحیت های لازم برای پرسنلی که ممیزی انجام می دهد ، باید توسط موسسه تعیین وجهت بکارگیری احراز شود.

۱۴-۱-۳: موسسه ممیزی باید به مهارت تکنیکی لازم جهت انجام ممیزی دارا باشد.

۱۴-۱-۴: پرسنلی که در فعالیت های موسسه ممیزی مشغول می باشند :

۱۴-۱-۵: موسسه ممیزی ، باید پرسنلی که دارای صلاحیت کافی برای اداره کردن انواع برنامه های بازرگانی و ارزیابی وسایر کارهای ممیزی که لازم است انجام شود را داشته باشد.

۱۴-۱-۶: موسسه ممیزی باید به تعداد کافی بازرگانی تیم بازرگانی و متخصصان فنی(مرتبط با موضوع) می باشد استخدام نماید و یا در دسترس داشته باشد تا تمام فعالیت های موسسه را پوشش دهد .

۱۴-۱-۷: موسسه ممیزی باید وظایف، مسئولیت ها و اختیارات مرتبط با هر شخص را برای او روشن نماید.
۱۴-۱-۸: موسسه ممیزی باید مراحل انتخاب ، آموزش ، دادن اختیارات رسمی به بازرگانی ها و انتخاب متخصصین (مرتبط با موضوع) که در فعالیت ممیزی شرکت می نمایند ، را مشخص نماید .

۱۴-۱-۹: موسسه ممیزی باید مرحله ای را برای دستیابی به بازرگانی کارآ و اثبات آن داشته باشد. بازرگانی کارآ شامل استفاده از بازرگان و راهنمایان تیم بازرگانی می باشد که دارای مهارت ها و دانش های بازرگانی عمومی به علاوه مهارت ها و دانش های مناسب برای بازرگانی در عرصه تکنیکی معین می باشند. این مرحله باید در مقررات مستند تدوین شده مطابق با راهنمای مربوطه در ISO ۱۹۰۱۱ تعریف شده باشد .

۱۴-۱-۱۰: موسسه ممیزی باید مطمئن باشد که بازرگان ها (و در موقع نیاز متخصصان فنی) از مراحل بازرگانی و مقررات ممیزی و صدور گواهی نامه و سایر مقررات مربوطه اطلاعات کافی دارند . موسسه ممیزی باید دستورالعمل های بازرگانی به روز را در اختیار متخصصان فنی و بازرگان قرار دهد. تا دستورالعمل ها همه اطلاعات مربوط به فعالیت ممیزی را در اختیار آن ها قرار می دهد .

۱۴-۱-۱۱: موسسه صدور گواهی نامه برای فعالیت های صدور گواهی نامه تنها از متخصصان فنی و بازرگانی باید استفاده نماید که صلاحیت آنها اثبات شده است .

توجه : تخصص بازرگان و متخصصان فنی در تیم ها برای انجام بازرگانی های خاص در ۱۴-۱-۳ آورده شده است.

۱۴-۱-۱۲: موسسه موسسه ممیزی باید نیازهای آموزشی خود را مشخص نماید و دسترسی به آموزش های خاص را پیشنهاد داده و مهیا نماید .

این آموزش های خاص جهت حصول اطمینان از صلاحیت بازرگان و متخصصان فنی و سایر پرسنل مشغول در فعالیت ممیزی که انجام می دهند ، می باشد .

۱۴-۲- ممیزان

مسئولیت ممیزان عبارت است از:

الف- رعایت الزامات قانونی در ممیزی.

ب- کمک به سازنده در فهم الزامات قانونی.

ج- برنامه ریزی و انجام مسئولیتهای محوله بصورت هدفمند، موثر و کارا در محدوده دامنه ممیزی و در راستای مرامنامه ممیزان که توسط سازمان ممیزی ایجاد و مدون شده است.

د- پشتیبانی و همکاری با سر ممیز.

ه- جمع آوری، تحلیل و مدون نمودن شواهد عیتی بطور کامل که اجازه تصمیم گیری در خصوص تطابق سیستم کیفیت با الزامات قانونی و موثر بودن بودن اقدامات انجام گرفته در دستیابی اهداف کیفیت را فراهم سازد.

و- بررسی اینکه تا چه میزان روش‌های اجرایی، اطلاعات و مواردی که برای پشتیبانی سیستم کیفیت موردنیاز است شناسایی شده، در دسترس است، درک شده و توسط کارکنان ممیزی شونده مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ز- هشیار بودن نسبت به هر نشانه یا شواهدی که میتواند روی نتایج ممیزی تاثیر گذار باشد و احتمالاً نیاز به ممیزی گسترده تری را ایجاب نماید.

ح- آگاه کردن بموضع سر ممیز از یافته های ممیزی کیفیت.

ط- کمک به سر ممیز در تهیه گزارش ممیزی.

ی- آگاه کردن سر ممیز از هر مانع جدی بر سر راه انجام ممیزی.

ک- حفظ امانت و محترمانه نگهداشتن تمام اطلاعات و مدارک به دست آمده در حین ممیزی:

- تا زمانیکه این مدارک از طریق سر ممیز تحويل سازمان ممیزی شود.

- رفتار محاطانه با اطلاعات طبقه بندی شده.

ع- تصدیق اینکه اقدامات اصلاحی، انجام شده و موثر بوده است:

- در موارد مربوط به ممیزی قبلی

- در حین ممیزی، هر زمان که پیش بباید.

- بر اساس تجربیات به دست آمده از استفاده وسیله در بازار (بطور مثال بررسی های پس از فروش)

- براساس حوادثی که ذاتاً خطرناک است.

ص- ایجاد کمترین مزاحمت برای کارکنان ممیزی شونده و فرآیند ها تا حدی که اهداف ممیزی حاصل

شود.

ف- بررسی تطابق با بهداشت و ایمنی یا هر الزامی از طرف سازنده. (ببینید ۳-۹الف)

۱۴-۲- سر ممیز

سر ممیز مسئول اصلی از طرف سازمان ممیزی در تمام مراحل ممیزی می باشد. سر ممیز باید دارای اختیارات کافی برای تصمیم گیری نسبت انجام ممیزی و یافته های ممیزی کیفیت باشد.

مسئولیت های سر ممیز علاوه بر تمام مسئولیت های یک ممیز، عبارت است از:

الف- مشخص کردن الزامات هر ممیزی که در آن از طرف سازمان ممیزی بعنوان سر ممیز تعیین شده است.

ب- همکاری با سازمان ممیزی در انتخاب بقیه اعضای تیم ممیزی.

ج- انجام بررسی اولیه مستندات سیستم کیفیت سازنده (در موارد مقتضی) از نظر رعایت الزامات قانونی، قبل از ممیزی در محل.

د- تهیه برنامه ممیزی و دستورالعمل های کاری و توجیه تیم ممیزی.

ه- معرفی تیم ممیزی به مدیریت ممیزی شونده.

و- انتقال تمام عدم انطباقها به سازنده در اسرع وقت بعد از شناسایی و اشاره به اینکه آیا این عدم انطباقها ممکن است در تطابق با الزامات قانونی اثر منفی بگذارد.

ز- گزارش هر مانع جدی در اجرای برنامه ریزی ممیزی به سازنده و سازمان ممیزی.

ح- تهیه و ارائه نتایج ممیزی بطور شفاف و صریح به سازنده در جلسه پایانی.

ط- تهیه و تحويل گزارش ممیزی به سازمان ممیزی کننده در اسرع وقت.

۱۴-۳- سازنده

مسئولیت های سازنده عبارت است از:

الف- تعریف دامنه ممیزی با توجه به الزامات قانونی.

ب- تعیین روش و چگونگی رعایت الزامات قانونی.

ج- معرفی کارکنان مرتبط با اهداف و دامنه ممیزی.

- د- تعیین اعضایی از کارکنان که با تیم ممیزی همراهی نمایند و اطمینان از اینکه تیم ممیزی نسبت به مسائل بهداشتی، ایمنی و سایر موارد لزوم آگاهی دارند.
- ه- فراهم آوردن تمام امکانات لازم برای تیم ممیزی بمنظور انجام یک ممیزی موثر و کارا.
- و- فراهم کردن امکان دسترسی ممیزان به شواهدی که به الزامات قانونی بر می گردد، در هر زمان که بخواهند.
- ز- همکاری با ممیزان برای دست یافتن به اهداف ممیزی.
- ح- دریافت تذکرات ممیزی کیفیت.
- ط- تعیین اقدامات اصلاحی مربوط به عدم انطباقها و توصیه های صادر شده در حین ممیزی و انجام آنها در مدت زمان معقول و اعلام گزارش به سازمان در موارد لزوم.
- ی- اطلاع دادن به سازمان ممیزی کننده در خصوص هر تغییر مشخص در سیستم کیفیت مطابق الزامات قانونی.
- ک- اطلاع دادن به هر ممیزی شونده دیگر (از جمله پیمانکاران فرعی) و مدیریت های مرتبط دیگر که ممکن است بواسطه ممیزی تحت تاثیر قرار گیرند.

۱۴-۴- ممیزی شونده ها

به غیر از سازنده تمام افرادی که در گیر ممیزی می شوند (از جمله پیمانکاران) تمام موارد مندرج در بند ۳-۹ الف تا ز به آنها بر می گردد. در چنین حالتی مسئولیت های سایر موارد با سازنده می باشد.

۱۵- تیم ممیزی

۱۵-۱- ترکیب تیم ممیزی

تیم ممیزی شامل یک سر ممیز است که در راس تیم قرار دارد. در مواردی که تیم ممیزی از یک نفر تنها تشکیل شده است این شخص باید سر ممیز باشد. سر ممیز باید توانایی و تجربه کافی برای اداره یک ممیزی را داشته باشد.

تیم ممیزی باید شامل یک یا بیشتر افرادی باشد که دارای تجربه جهت بررسی تکنولوژی مرتبط با محصول ساخته شده و فرآیندهای تولید آن باشند. تصمیمات در خصوص میزان وسعت چنین تخصص هایی در تیم ممیزی باید بصورت موردي در نظر گرفته شود (بند ۱-۲-۱۰ نیز رجوع شود).

در قانون اجازه داده شده است که در تیم ممیزی افراد زیر نیز حضور داشته باشند:

الف- کارآموزان ممیزی یا افراد دیگری از طرف سازمان ممیزی کننده

ب- کارآموزان ممیزی یا افرادی دیگری از طرف سازمانهای قانونی مرتبط

ج- ناظرانی که توسط سازنده، سازمان ممیزی کننده و ممیزان مورد پذیرش باشند.

افراد همراه تیم ممیزی نباید بعنوان ممیز تلقی شوند ولی باید تمام ملاحظات مربوط به رازداری و محترمانه بودن را رعایت نمایند.

تا حدی که در قانون اجازه داده شده است در موارد خاص که اختلاف نظر وجود دارد، سازمان ممیزی کننده می تواند در انتخاب ممیزان مناسب نظر سازنده را نیز لحاظ نماید (رجوع به ۱-۵).

۱۵-۲- صلاحیت تیم ممیزی

۱۵-۲-۱- معیار صلاحیت تیم ممیزی

الزمات شایستگی برای تمام ممیزان باید بر مبنای معیار صلاحیت ممیزان سیستم کیفیت (ISO ۱۹۹۱-۲:۱۹۹۱) در کنار ویژگیهای شخصیتی (از قبیل درایت، سیاست، مهارت‌های ارتباطی) تعیین شود.

تائید صلاحیت تیم باید متناسب با دامنه ممیزی صورت گیرد. بطور خاص:

الف- تیم باید دارای صلاحیت آموزشی، آگاهی و تجربه در موارد زیر باشد:

۱- بررسی سیستم کیفیت برای تولید وسیله پزشکی و ارزیابی اثربخشی اقدامات انجام شده

۲- در کوئین و استاندارد های مرتبط با الزامات سیستم کیفیت در تولید وسیله پزشکی

۳- موارد کاربرد و ریسک های مرتبط با وسیله تولید شده

۴- بررسی طراحی، فرآیندهای تولید و تکنولوژی مربوطه

ب- صلاحیت باید در کل تیم احراز شود نه اینکه تک افراد تمام ویژگی ها را دارا باشند. در بررسی سیستم های کیفیت سازنده ها ممکن است از متخصصین در فرآیندها یا تکنولوژی مرتبط با دامنه ممیزی استفاده شود. ایده آل اینستکه متخصصین شرایط بند ۱۰-۲-۱ را داشته باشند. متخصصین توسط سازمان ممیزی تائید شده و فردی که عنوان ممیز تائید صلاحیت نشده باشد باید تحت نظارت یک ممیز، فقط فرآیندهای مرتبط با تخصص را بررسی کند.

در حالت دیگر، افراد تیم ممیزی ممکن است خود آموزش های اضافی دیده باشند و یا اطلاعات تخصصی در ارتباط با فرآیندها یا تکنولوژی داشته باشند. برای مثال ایجاد محیط تحت کنترل و تصدیق فرایند استریل)

ج- سر ممیز باید دارای قابلیت برنامه ریزی و هدایت اعضای تیم را داشته باشد و به ممیزان فعالیت های مجزا از هم مناسب با شایستگی آنها واگذار می کند.

۱۵-۲-۲- سوابق شایستگی تیم ممیزی

سازمان ممیزی کننده باید سوابقی که نشان دهنده صلاحیت ممیزان است را نگهداری نماید.

۱۵-۲-۳- تخصص ها، آموزش و تجربه ممیز

علاوه بر مهارت های اولیه ممیزی (بند ۱۰-۲-۱) شایستگی های خاصی نیز برای ممیزی سازندگان وسیله پزشکی مورد نیاز است.

الف - تخصص

تخصص ممیز معمولاً در یکی یا چند تا از موارد زیر است:

- بیولوژی یا میکرو بیولوژی

- شیمی یا بیو شیمی

- تکنولوژی کامپیوتر یا نرم افزار

- برق ، مکانیک، صنایع یا مهندسی پزشکی

- فیزیولوژی بدن

- پزشکی

- درو

- فیزیک یا بیو فیزیک

ب- آموزش

برنامه ریزی های آموزشی تخصصی ممکن است برای پرسنل در موارد زیر ترتیب داده شود:

- آشنایی با الزامات قانونی و قوائی / آین نامه ها / مصوبات مربوطه

- ممیزی سیستم های کیفیت در تولید وسایل پزشکی

- آشنایی با فرایند های طراحی و تولید و تکنولوژی های مرتبط

- جوانب ایمنی مربوط به استفاده از وسایل پزشکی

ج- تجربه

تجربه ممیز اغلب در موارد زیر حاصل می گردد:

- کار در صنایع کاملاً مرتبط و محل های از قبیل تحقیق و توسعه و تولیدی.

- کار در ارتباط با تکنولوژی وسیله و در ارتباط با استفاده آن در خدمات درمانی و در کنار بیمار.

- تست و آزمون به منظور بررسی تطابق با استاندارد های ملی و بین المللی.

- در ارتباط با تست های عملکردی، مطالعات ارزیابی یا تستهای کلینیکی وسایل.

این شایستگی ها به منزله ابزاری هستند تا سیستم کیفیت از لحاظ ایمنی و عملکردی مورد ممیزی قرار گیرد و مشخص کند که وسیله :

- چگونه ساخته شده.
- چگونه کار می کند.
- چگونه استفاده می شود.

ماده ۱۶- فرایند ممیزی

فرایند ممیزی به ممیزیهای اولیه ، دوره ای و خاص اطلاق می گردد.

۱۶-۱- آماده سازی

۱۶-۱-۱- اعلام

در مواردی که الزامات قانونی اجازه داده است در ابتدا باید سازنده از انجام ممیزی مطلع گردد.

۲- پیش بررسی تشریح سیستم کیفیت

جهت برنامه ریزی ممیزی، سر ممیز ممکن است یک مرور کلی بر روش‌های مدون شده توسط سازنده از قبیل نظامنامه، داشته باشد تا تطابق کلی آن با الزامات را بررسی کند.

این مرور اولیه بعنوان بخشی از ممیز تلقی می شود.

اگر در این مرحله مشخص شود که سازنده تمام الزامات قانونی را برآورده نساخته است نباید تا قبل از رفع آن و جلب رضایت سازمان ممیزی ، اقدام دیگری برای ممیزی انجام شود.

۳- برنامه ریزی ممیزی در محل

یک برنامه ممیزی در محل باید وجود داشته باشد. اگر الزامات قانونی اجازه دهد باید با سازنده ارتباط داشت و روی برنامه ممیزی به توافق رسید، بدیهی است این عمل پیش از بازدید در محل انجام می شود. برنامه ممیزی باید به اندازه ای قابلیت انعطاف داشته باشد تا در صورت لزوم با توجه به مواردی که در حین ممیزی رخ می دهد بتوان تغییراتی در آن داد و اجازه دهد از منابع بطور موثر استفاده کرد.

برنامه ممیزی باید بر توجه به دامنه و اهداف ممیزی بر مبنای زیر تهیه گردد:

- نوع ممیزی که انجام می گیرد.

- اطلاعات حاصل شده از پیش بررسی سیستم کیفیت

و در ممیزی های دوره ای و خاص:

- اطلاعات به دست آمده از ممیزی قبلی

- اطلاعات به دست آمده از استفاده وسیله در بازار (post market)

برنامه ممیزی باید شامل:

- دامنه ممیزی و هدف

- مشخص کردن تیم مدیریت سازنده که دارای مسئولیت مستقیم در ارتباط با دامنه و هدف ممیزی می باشند (در صورت امکان)

- مشخص کردن مدارک مرجع (از قبیل استانداردهای مورد نظر و نظامنامه کیفیت سازنده در صورت در دسترس بودن)

- مشخص کردن اعضای تیم ممیزی

- زبان ممیزی

- زمان و مکان محل هاییکه بازدید در آنها انجام می شود.

- زمان و مکان جاییکه مستند سازیهای تکمیلی در آنجا انجام می شود.

- مشخص کردن واحد های سازمان سازنده (در صورت امکان) و در موارد مقتضی سایر کسانی که باید ممیزی شوند.
- ساعت و مدت زمان در نظر گرفته شده برای تمام فعالیت های اصلی بزرگ.
- برنامه جلسات، شامل تمام ملاقات های روزانه که با مدیریت سازنده ترتیب داده می شود.
- تعداد نسخ گزارش ممیزی و زمان در نظر گرفته شده برای ارائه آن.
- در مواردی که سازنده دارای چند سایت است که سیستم کیفیت را پوشش می دهد ، برنامه ممیزی باید به این مطلب توجه داشته باشد.

سازنده باید روشهای اجرایی مدون و اجرا کند تا اطمینان حاصل نماید که محصولات یا خدماتی که از پیمانکاران فرعی خریداری می کند تمام الزامات قانونی را رعایت می کنند. در مواقعي که سازنده دلایل اثباتی کافی برای تیم ممیزی مبنی بر رعایت شدن الزامات قانونی در محصول یا خدمات خریداری شده ندارد، سازمان ممیزی کننده باید در صورت امکان ، کنترل فرایندهای واگذار شده به غیر را نیز ممیزی کند. (برای مثال پیمانکاران استریلیزاسیون)

۱۶-۱-۳-۱- تغییر برنامه ممیزی

در طی ممیزی ، سر ممیز ممکن است که برنامه ممیزی و شرح وظایف ممیزان را به جهت دستیابی بهتر به اهداف ممیزی ، تغییر دهد. سازنده باید آگاه باشد که برنامه ممیزی ممکن است براساس مشاهدات بدست آمده از ممیزی کیفیت، جهت عمق بخشیدن به ممیزی برخی از قسمتها ، تغییر کند. سازنده باید نسبت به تغییرات توجیه شود.

در صورتیکه اهداف ممیزی غیر قابل دست یافتن باشد، سر ممیز باید این موارد را به همراه دلایل سازنده و سازمان ممیزی کننده گزارش نماید.

۱۶-۱-۴- وظایف تیم ممیزی

وظایف هر کدام از اعضای تیم ممیزی از جمله ممیزی موارد مشخصی از سیستم کیفیت ، باید تعیین گردد. در این تقسیم وظایف که توسط سر ممیز با مشورت اعضای تیم ممیزی انجام می گیرد باید به تجربیات تخصصی فنی ممیزان توجه شود.

۱۶-۱-۵- مستندات کاری

مستندات کاری باید توسط سر ممیز با همکاری اعضای تیم ممیزی تهیه گردد. این مستندات باید با توجه به برنامه ممیزی بمنظور کمک به جمع آوری مشاهدات عینی و گزارش دهی ممیزی، تهیه شوند.

مستندات کاری ممکن است شامل موارد زیر باشد:

الف - چک لیست بررسی تطابق سیستم کیفیت با الزامات قانونی

ب - فرم هایی برای گزارش مشاهدات ممیزی کیفیت

ج - فرم هایی برای ثبت شواهد پشتیبانی نتایج بدست آمده توسط ممیزی

نمونه مستندات کاری باید در دسترس سازنده در صورت درخواست قرار گیرد.

مستندات کاری باید بگونه ای طراحی شود که محدودیت برای فعالیت های ممیزی و بررسی های اضافه تر که با توجه به اطلاعات بدست آمده در حین ممیزی لازم می گردد ، ایجاد نکند.

۱۶-۲-۱- اجرای ممیزی

۱۶-۲-۲- جلسه افتتاحیه

جلسه افتتاحیه بمنظور موارد زیر تشکیل می گردد:

- معرفی اعضای تیم ممیزی به مدیریت سازنده

- مروری بر دامنه و اهداف ممیزی

- بیان خلاصه‌ای از روش و نحوه انجام ممیزی

- ایجاد ارتباط رسمی بین تیم ممیزی و سازنده

- اطمینان از اینکه شرایط و منابع کافی در دسترس تیم ممیزی قرار دارد.

- تعیین تاریخ و ساعت جلسه اختتامیه و هر جلسه دیگری که در این میان بین تیم ممیزی و سازنده

- برقرار می‌شود.

- شفاف سازی هر مطلب مبهمی از جزئیات برنامه ممیزی

۱۶-۲-۲- ارزیابی

ارزیابی در محل بمنظور موارد زیر توسط تیم ممیزی انجام می‌گیرد:

- میزان تطابق سیستم کیفیت مدون شده با الزامات قانونی

- اطمینان از اجرا شدن روشهای اجرایی سازنده

- تصدیق اثربخشی سیستم کیفیت سازنده

۱۶-۲-۲-۱- عمق ممیزی

تیم ممیزی باید المانهای سیستم کیفیت در حیطه دامنه ممیزی را از نظر الزامات قانونی و مدارک و سوابق نمونه در تمام سطوح سیستم کیفیت بازدید کند. نمونه‌ها باید بر مبنای ریسک‌های مرتبط با استفاده وسیله، پیچیدگی تکنولوژی ساخت، تنوع محصولات و گزارشات رسیده از استفاده وسیله بعد از فروش انتخاب شوند.

تیم ممیزی باید تمام مشاهدات ممیزی کیفیت را بررسی کند مخصوصاً اگر به این‌منی محصول برگردد.

۱۶-۲-۲- جمع آوری شواهد عینی

شواهد عینی از طریق گفتگوها، بررسی روشهای اجرایی، مشاهده فرآیندها و شرایط کاری جمع آوری شده و تصدیق می‌شوند. اطلاعاتی که از طریق گفتگوهای بدست می‌آیند ممکن است بوسیله کسب اطلاعات از منابع دیگر، مشاهده چشمی، اندازه گیری و سوابق، مورد تأیید قرار گیرند. بر اساس این شواهد عینی، باید توجه شود که آیا نشانه‌هایی از عدم انطباق وجود دارد.

شواهد عینی ممکن است بوسیله جمع آوری کپی‌هایی از مدارک یا در موارد ویژه بوسیله عکس تکمیل گردد. جمع آوری شواهدی از این دست باید بدقت ثبت شود و هم ممیز و هم ممیزی شونده بر آن صحه بگزارند.

ممیزی شامل جمع آوری شواهدی از روشهای اجرایی و نتیجه اجرای آنها در مورد رعایت الزامات قانونی مربوط به بعد از تولید (مثل رسیدگی به شکایات) و همچنین در موارد مقتضی شواهد مرتبط با فرآیند طراحی شامل آنالیز ریسک و بررسی‌های کلینیکی نیز می‌شود.

مدارک و کپی‌های جمع آوری شده توسط ممیزان باید ثبت و تصدیق شده باشند.

۱۶-۲-۳- مشاهدات ممیزی کیفیت

تمام مشاهدات ممیزی کیفیت باید ثبت شوند. عدم انطباقها و مشاهدات ممیزی کیفیت که ممکن است عدم انطباق باشند، باید در اولین فرصت توسط سازنده بررسی شوند.

سوابق عدم انطباق‌ها باید:

- بصورت شفاف و خلاصه بیان شود.

- مستند به شواهد عینی باشد.

- الزام مشخصی که برآورده نشده را بیان کند.

۴-۲-۱۶-برآورده نشدن الزامات قانونی

- وجود یک یا بیشتر عدم انطباق کلی نشانگر این است که سازنده با الزامات قانونی تطابق ندارد. مثالهایی از مشاهدات ممیزی کیفیت که بعنوان عدم انطباق دسته بندی می شود عبارتند از:
- کوتاهی در اشاره به یکی از الزامات قانونی در سیستم کیفیت (مثل کوتاهی در داشتن سیستم رسیدگی به شکایات یا سیستم آموزش)
- کوتاهی در اجرای یکی از الزامات قانونی در سیستم کیفیت
- وجود تعداد زیادی از عدم انطباقهای جزئی در یکی از الزامات قانونی در سیستم کیفیت
- نقص در اجرای مناسب اقدام اصلاحی و پیشگیرانه زمانیکه بررسی اطلاعات رسیده بعد از فروش نشان دهد که در محصول اشکالی وجود دارد.
- وجود محصولاتی در بازار که دارای ریسک غیر قابل قبول برای بیمار یا کاربر باشند (در شرایطی که مطابق دستواعملهای سازنده مورد استفاده قرار گیرند).
- وجود محصولاتی که بطور واضح با مشخصات سازنده و با الزامات قانونی بعلت نقص در سیستم کیفیت ، تطابق ندارند.
- تکرار عدم انطباق های باقی مانده از ممیزی قبلی.

۵-۲-۱۶-جلسه اختتامیه

در پایان ممیزی، تیم ممیزی جلسه ای با مدیریت سازنده و مسئولین مرتبط تشکیل می دهد. هدف اصلی از این جلسه ارائه مشاهدات ممیزی کیفیت به مدیریت بمنظور اطمینان از اینکه نتایج ممیزی به سازنده تفهیم شده است.

سر ممیز باید مشاهدات ممیزی کیفیت را ارائه کند و هر کدام که از نظر تیم ممیزی عدم انطباق تشخیص داده شده است ، توضیح داده شود که چگونه به الزامات قانونی مرتبط می شود.

سر ممیز باید تصمیم تیم ممیزی در ارتباط با اثربخشی سیستم کیفیت در برآورده ساختن اهداف کیفی را بیان کند.

یک لیست مكتوب از عدم انطباق ها باید به مدیریت سازنده ارائه شود.

دریافت لیست عدم انطباق ها باید توسط سازنده تأیید گردد.

تاریخی باید توافق شود که تا آن تاریخ سازنده برنامه های اقدام اصلاحی لازم در مورد عدم انطباق ها را به سازمان ممیزی کننده اعلام خواهد کرد.

۳-۱-۱۶-گزارش ممیزی

۳-۱-۱۶-تهیه گزارش

گزارش ممیزی مكتوب جهت ارائه به سازمان ممیزی کننده همراه سوابق ممیزی ، باید تهیه شود تا سازنده با اطلاعات مربوط به اقدامات اصلاحی مندرج در آن بهبود در سیستم کیفیت را انجام دهد. گزارش ممیزی باید زیر نظر مستقیم سر ممیز تهیه گردد. مسئولیت صحت و دقت گزارش با سر ممیز می باشد.

۲-۳-۱۶-محفویات گزارش

گزارش ممیزی باید با دقت، محتویات ممیزی را منعکس نماید. گزارش باید توسط سر ممیز امضاء و تاریخ زده شود. گزارش باید یا به اطلاعات منتشر شده قبلی ارجاع دهد یا در موارد مقتضی شامل موارد زیر باشد:

الف - دامنه و اهداف ممیزی، شامل فرآیندها و محصولات

- ب - شرح برنامه ممیزی، مشخصات تیم ممیزی و نمایندگان سازنده ، تاریخ ممیزی و مشخصات سازمان مورد ممیزی
- ج - تعیین محدوده ممیزی که انجام شده است (الزمات قانونی در سیستم کیفیت ، طرح کیفیت سازنده و غیره)
- د - مشخص شدن عدم انطباقها شامل:
- شرح هر عدم انطباق
 - معیار ممیزی یا الزام قانونی مشخصی که به آن بر می گردد.
 - میزان اهمیت نسبی با توجه به الزامات قانونی.
 - تاریخ اعلام برنامه های اقدام اصلاحی لازم.
 - ه - اثربخشی سیستم کیفیت سازنده در تحقق اهداف کیفی
 - و - شرح اقدامات اصلاحی انجام شده در حین ممیزی
 - ز - توصیه به سازمان ممیزی کننده در ارتباط با پیگیری اقدامات مطابق برنامه زمانبندی عدم انطباقها و توصیه های بندهای (د)، (ه) و (ز) باید در اولین زمان ممکن توسط سازنده تائید شوند ولی بهر حال این زمان نباید از ۶ هفته بعد از نتیجه ممیزی باشد. استثنایاً، این مهلت زمانی، در مواردی که مشاهده ممیزی کیفیت از نظر اینکه منطبق با الزامات هست یا نیست در دست بررسی باشد، قابل افزایش است. در چنین حالتی سازنده باید در اسرع وقت از تأخیر بوجود آمده مطلع شود تا تاریخ ها بازنگری گرددند.

۳-۱۶-۱- انتشار گزارش

گزارش ممیزی باید توسط سازمان ممیزی برای سازنده ارسال شود یا در دسترس او قرار گیرد. گزارش ممیزی باید در اولین زمان ممکن در مدت مشخص صادر شود. اگر در زمان تعیین شده گزارش صادر نگردد، دلایل تأخیر برای سازنده اعلام شود و تاریخ جدید با توجه به ضوابط قانونی سازمان ممیزی کننده تعیین گردد.

۴-۱۶-۲- نگهداری سوابق ممیزی

سازمان ممیزی کننده باید سوابق ممیزی را تا زمان تعیین شده در الزامات قانونی نگهداری نماید.

۵-۱۶-۳- اتمام ممیزی

ممیزی با تسلیم گزارش ممیزی به سازنده اتمام می یابد.

۶-۱۷-۱- پیگیری اقدامات اصلاحی

اقدامات اصلاحی و ممیزی های متعاقب آن باید بر اساس زمانبندی توافق شده بین سازنده و سازمان ممیزی انجام پذیرد. سازمان ممیزی ممکن است از سازنده درخواست کند که گزارش پیگیری اقدامات اصلاحی انجام شده و نتایج آن را ارائه کند. چنین گزارشی باید توسط سازمان ممیزی بازبینی شود و نتیجه بازبینی به سازنده اعلام گردد.

مدارک و سایر الزامات لازم جهت صدور تایید صلاحیت موسسات ممیزی تولید تجهیزات پزشکی ICB

۱. موسسه باید در اداره ثبت شرکت‌ها به عنوان یک شرکت یا موسسه مشاور ثبت شده باشد.
۲. موسسه باید دارای امکانات سخت افزاری و نرم افزاری لازم و پرسنل صلاحیت دار و مسلط در زمینه سیستم‌های مدیریت کیفیت و MDD ۹۳/۴۲/EEC داشته باشد.
۳. آدرس دقیق پستی، تلفن، Email و Website مشخص باشد.
۴. موسسه می‌بایست حداقل ۲ سال سابقه کار در زمینه ممیزی سیستم‌های مدیریت کیفیت در تجهیزات پزشکی با یک CB معتبر داشته باشد یا به عنوان دفتر نمایندگی در حال فعالیت باشد.
۵. دارنده پروانه فعالیت ملزم به رعایت کلیه دستورالعمل‌ها و بخشنامه‌های اداره کل خواهد بود.
۶. کارشناسان موسسه افراد متخصص و مجرب بوده و می‌بایست دارای حداقل مدرک تحصیلی لیسانس و سابقه کار تعریف شده در الزامات اختصاصی باشند.
۷. شرکت ملزم به رعایت منشور اخلاقی می‌باشد.
۸. شرکت نمی‌بایست در اموری که صلاحیت آن تایید شده است ممیزی نماید.
۹. شرکت ملزم به رعایت تعرفه‌های ابلاغ شده از سوی اداره کل می‌باشد.
۱۰. در صورتیکه در ارزیابی، های اداره کل عملکرد موسسه ضعیف ارزیابی شود پروانه تایید صلاحیت موسسه لغو خواهد شد.
۱۱. شرکت ملزم به رعایت ضوابط مربوط به موسسات ممیزی می‌باشد.
۱۲. شرکت ملزم به رعایت انجام امور ممیزی تولید تجهیزات پزشکی

۱۰- الزامات تخصصی جهت انجام امور ممیزی تولید تجهیزات پزشکی

۱. موسسه می‌بایست دارای حداقل ۲ کارشناس با مدرک تحصیلی حداقل لیسانس مطابق جدول شماره ۱ باشد.

تبصره: موسسه می‌بایست جهت انجام ممیزی‌های تخصصی نظیر صحة گذاری پروسه استریلیزاسیون، صحة گذاری کلین روم، صحة گذاری طراحی برخی از فرآیندها و متناسب با نوع فعالیت رشته تخصصی می‌توانند از کارشناس با تجربه متخصص در کنار سایر ممیزان استفاده نماید

۲. آگاهی کامل از ضوابط اداره کل پیرامون تولید تجهیزات پزشکی در کشور و گذراندن و اخذ گواهی دوره‌های آموزشی مربوطه
۳. ارائه هرگونه مدرک تخصصی معتبر که نشان دهنده توانایی علمی شخص در حوزه مورد نظر باشد.

نحوه درخواست موافقت نامه همکاری سازمانهای ممیزی با اداره کل تجهیزات پزشکی

۱. تکمیل فرم مخصوص درخواست همکاری از طریق وب سایت www.imed.ir و ارسال کلیه مدارک مورد نیاز در قالب یک فایل به اداره کل تجهیزات پزشکی
توجه: در مورد CB هاییکه قبل از مدارک خود را ارسال کرده و مورد تایید قرار گرفته اند ارائه مدارک تکراری لزومی ندارد.
۲. اداره کل تجهیزات پزشکی با توجه به حیطه مورد درخواست متقاضی و مدارک ارائه شده بررسی و اقدام به ممیزی خواهد نمود.
۳. درصورتیکه نتیجه بررسی توانمندیهای متقاضی را از نظر الزامات مندرج در این ضوابط تایید نماید اداره کل تجهیزات پزشکی اقدام به انعقاد موافقت نامه همکاری و معرفی شرکت به تولید کنندگان تجهیزات پزشکی از طریق وب سایت اداره کل تجهیزات پزشکی جهت ارائه خدمات ذکر شده فوق خواهد کرد.

مدارک مورد نیاز:

۱. ارائه اصل و کپی اساسنامه موسسه که در اداره ثبت شرکتها به ثبت رسیده است
۲. اصل و کپی کارت ملی و شناسنامه مدیر عامل و پرسنل شاغل در شرکت
۳. اصل و کپی مدارک تحصیلی مدیر عامل و پرسنل که مورد تایید وزارت علوم یا بهداشت باشد
۴. اصل و کپی مدارک مربوط به سوابق کاری و تجربیات
۵. اصل و کپی مدارک مربوط به دوره های آموزشی که کارشناسان شرکت نموده اند
۶. اصل و کپی مدارک مربوط به سوابق کاری موسسه
۷. تکمیل و ارائه فرم شماره ۱
۸. ارائه فرم منشور اخلاقی
۹. فرم مخصوص درخواست همکاری

«جدول رشته های تحصیلی و حوزه فعالیت تخصصی»

ردیف	نام رشته تحصیلی	حداقل سابقه (سال)	حیطه فعالیت		ردیف
			تصورت داده	تصورت مدعو	
۱	مهندس برق	۳	۵	۰	کلیه تجهیزات پزشکی الکترونیکی
۲	مهندس پزشکی بیوالکتریک	۳	۵	۰	کلیه تجهیزات پزشکی الکترونیکی
۳	مهندس پزشکی بیومکانیک	۳	۵	۰	کلیه تجهیزات پزشکی الکترومکانیکی و مکانیکی
۴	مهندس پزشکی بیومواد	۳	۵	۰	کلیه کلیه مواد و ملزمومات مصرفی پزشکی
۵	مهندس مکانیک تمام گرایشات	۳	۵	۰	کلیه تجهیزات مکانیکی و الکترو مکانیکی
۶	مهندس صنایع تمام گرایشات	۳	۵	۰	کلیه خطوط تولید تجهیزات پزشکی
۷	مهندس مواد و متالوژی	۳	۵	۰	مواد و ملزمومات مصرفی پیچ و پلاک ها ارتودپدی
۸	شیمی و بیوشیمی پلیمر	۳	۵	۰	مواد و ملزمومات مصرفی پزشکی
۹	بیولوژی و میکروبیولوژی	۳	۵	۰	کلیه مواد و ملزمومات مصرفی پزشکی استریل
۱۰	فیزیک و بیو فیزیک	۳	۵	۰	تجهیزات توانبخشی
۱۱	توانبخشی	۳	۵	۰	تجهیزات توانبخشی
۱۲	رشته های پزشکی	۳	۵	۰	تجهیزات پزشکی
۱۳	دندانپزشکی	۳	۵	۰	تجهیزات و مواد دندانپزشکی
۱۴	دارو سازی	۳	۵	۰	تجهیزات و ملزمومات مصرفی آزمایشگاهی
۱۵	علوم آزمایشگاهی	۳	۵	۰	تجهیزات و کیتهای آزمایشگاهی

صفحه : ۱

« فرم شماره ۱ »
« فرم ثبت اطلاعات موسسات ممیزی »

شماره شناسه	نام شرکت / موسسه				
اطلاعات شرکت					
نام حقوقی شرکت / طبق روزنامه رسمی					
محل ثبت :	شماره ثبت :				
تاریخ اظهار نامه ثبتی	تاریخ ثبت :				
نوع شرکت :					
تعاونی	<input type="checkbox"/>	شخصی	<input type="checkbox"/>	سهامی عام	<input type="checkbox"/>
بازرگانی	<input type="checkbox"/>	وابسته	<input type="checkbox"/>	سهامی خاص	<input type="checkbox"/>
سایر (ذکر شود)	<input type="checkbox"/>	متقاضی	<input type="checkbox"/>	مسئولیت محدود	<input type="checkbox"/>
نوع مالکیت :					
خصوصی	<input type="checkbox"/>	تعاونی	<input type="checkbox"/>	دولتی	<input type="checkbox"/>
نوع شرکت :					
درصد سهام شرکت خارجی	<input type="checkbox"/>	غير ایرانی	<input type="checkbox"/>	ایرانی	<input type="checkbox"/>
آدرس دفتر مرکزی شرکت:					
خیابان فرعی:	خیابان اصلی:	شهر:	استان:		
کدپستی:	واحد:	طبقه:	پلاک :		
آدرس پست الکترونیکی :				صندوق پستی:	
مشخصات مدیر عامل :					
نام پدر :	نام خانوادگی :	نام :			
شماره شناسنامه :	محل تولد :	تاریخ تولد :			
کد ملی :	ملیت :	صادره :			
آخرین مدرک تحصیلی :					
آدرس محل سکونت :					
شماره تلفن تماس در موقع ضروری :					

صفحه : ۲

مشخصات مدیران شرکت

الف) مشخصات هیئت مدیره

ردیف	نام	نام خانوادگی	نام پدر	شماره شناسنامه	محل اقامت	سمت	تحصیلات	نمونه امضاء

ب) مشخصات سر ممیزان

ردیف	نام	نام خانوادگی	سابقه ممیزی	مدرک تحصیلی	دامنه ممیزی	نمونه امضاء

صفحه : ۳

ج) مشخصات ممیزان :

ردیف	نام	نام خانوادگی	سابقه ممیزی	مدرک تحصیلی	دامنه ممیزی	نمونه امضاء

د) مشخصات کارشناسان مدعو

ردیف	نام	نام خانوادگی	نام پدر	مدرک تحصیلی	وضعیت ثابت/مدعو	نمونه امضاء

اینجانب با سمت دارای حق امضا از طرف شرکت مندرجات فوق را تأیید نموده و تعهد می نمایم هرگونه تغییرات در اطلاعات فوق را ظرف مدت ۲ هفته به اداره کل تجهیزات پزشکی اعلام نمایم و مسئولیت قانونی هرگونه اظهارات خلاف واقع به عهده اینجانب و شرکت می باشد .

مهر و امضاء

فرم درخواست ثبت موسسات ممیزی تولید تجهیزات پزشکی

اداره کل تجهیزات پزشکی

با سلام

احتراماً، بدین وسیله اعلام می گردد:

شرکت:

آدرس: پستی:

آدرس الکترونیکی:

تلفن/Fax:

تاریخ ثبت:

شماره ثبت:

Email.....

آمادگی انجام امور ممیزی تولید تجهیزات پزشکی در موضوعات ذیل را دارد. خواهشمند است دستور فرمایید اقدام لازم معمول دارند

۱. ممیزی سیستم های مدیریت کیفیت مطابق ISO ۹۰۰۱

۲. ممیزی سیستم های مدیریت کیفیت مطابق ISO ۱۴۸۵۵

۳. ممیزی Tech file محصولات پزشکی تولید داخل مطابق الزامات قانونی و ضوابط آن اداره کل شامل

۱. تجهیزات پزشکی تصویر برداری

۲. تجهیزات ثبت علام حیاتی و اندازه گیری کننده پارامترهای فیزیکی

۳. سایر تجهیزات پزشکی الکترونیکی و الکترومکانیکی

۴. تجهیزات و ملزومات مصرفی غیر استریل

۵. تجهیزات و ملزومات مصرفی استریل

۶. تجهیزات دندانپزشکی

۷. تجهیزات آزمایشگاهی

۸. وسایل توانبخشی و فیزیوتراپی

۹. کلیه لوازم و تجهیزات پزشکی

مهر و امضاء

تذکر:

۱. شرکت می باشد مدارک قید شده در قسمت بالا را ارائه نماید.
۲. صلاحیت شرکت در زمینه مختلف ممیزی با توجه به مدارک تحويلی بررسی شده و در صورت تایید نام شرکت در لیست شرکت های ممیز (همکار) و مورد تایید اداره کل تجهیزات پزشکی وزارت بهداشت قرار خواهد گرفت.

"منشور اخلاقی"

- ۱- شرکت متعهد می گردد در ممیزی های خود نهایت دقت در بررسی الزامات قانونی اداره کل بخرج داده و با رعایت کامل ضوابط اداره کل تجهیزات پزشکی در مورد موسسات ممیزی ، بویژه رعایت اصول مسئولیت پذیری، بی طرفی ، استقلال و عدم دخالت غرض های شخصی ، وبا صداقت کامل نسبت به ممیزی و اعلام گزارش کارشناسی اقدام خواهد نمود.
- ۲- سالیانه هزینه های ممیزی توسط اداره تجهیزات پزشکی مشخص شده و موسسه مجاز به تغییر یا افزایش آن نخواهد بود.
- ۳- مدارک و اطلاعات مربوط به شرکتهای تجهیزات پزشکی و سایر مراکز تحت پوشش وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی محترمانه بوده و انتشار آنها ممنوع می باشد.
- ۴- شرکت ممیزی متعهد می گردد در ممیزی های خود از کارشناسان زبده و با تجربه که به قوانین و مقررات بین المللی و محلی آشنایی کامل دارد استفاده نماید .

نام و نام خانوادگی مدیر عامل
مهر و امضاء

فرم گزارش عدم انطباق با الزامات قانونی	
نام شرکت ممیزی شونده:	
شماره درخواست ممیزی:	
موضوع ممیزی:	
<input type="checkbox"/> عمدہ	طبقه بندی: جزئی <input type="checkbox"/>
تعداد عدم انطباق ها:	
شرح عدم انطباق ها:	
نام و امضای سر ممیز	
نام و امضای ممیز	

جدول زمان ممیزی

جمع کل	سایر عوامل (تنوع محصولات، ریسک)	زمان ممیزی اولیه Man/ Day(± Hrs)	تعداد کارکنان
		۲	۱۰-۱
		۳	۲۵-۱۱
		۴	۴۵-۲۶
		۵	۶۵-۴۶
		۶	۸۰-۶۶
		۷	۱۲۵-۸۶
		۸	۱۷۵-۱۲۶
		۹	۲۷۵-۱۷۶
		۱۰	۴۲۵-۲۷۶
		۱۱	۶۲۵-۴۲۶
		۱۲	۸۷۵-۶۲۶
		۱۳	۱۱۷۵-۸۷۶